

POLATLIFE

Ekim 2016 / Sayı: 1
Üç ayda bir yayınlanır

Ücretsizdir



Dünden Bugüne Polat Makina

Aslında bütün aile şirketlerinde öykü aynıdır. Her şey küçük bir atölyede başlar, ardından üretim gelir.

Bizden Haberler

" İlk Makina için 10 yıl para biriktirdim. "

Teknoloji Uzmanlık İster

CNC'den, Barkodlamaya Polat teknoloji.

Zeytin ve Zeytinyağı Birliği Tariş

Rahmi Işıkli ... Ömrünü adeta zeytine adanmış bir zeytin sevdalısı...



Teknoloji Bizim İşimiz...





“ Geleceği Geleceğe Bırakmamak İçin Gelecek Şimdi ”

İbrahim POLAT

POLAT GRUP YÖNETİM KURULU BAŞKANI

İÇİNDEKİLER

02	-	DÜNDEN BUGÜNE POLAT MAKİNA
06	-	POLAT TEKNOLOJİ
06	-	PXE 500
08	-	CNC TEZGAHLARI
10	-	BARKODLAMA SİSTEMİ
12	-	SEKTÖREL HABERLER
18	-	TPAO'NUN İLK YERLİ DEKANTÖRÜ POLAT
20	-	GRUP ŞİRKETLERİNİ TANIYALIM
20	-	DÜNDEN BUGÜNE POLAT GRUP REDÜKTÖR
22	-	ZEYTİN KOOPERATİFLERİ
22	-	AYDIN ÇAKIRBEYLİ TARİŞ
24	-	BİZDEN HABERLER
24	-	ZİYARETLER
28	-	FUARLAR
32	-	TOPLANTI, YEMEKLER
36	-	ZEYTİN MÜZELERİ (GEZELİM TANIYALIM)
38	-	DİKKAT ÇEKEN GÜNDEM
38	-	POLAT KARIYER HEDEFLERİ
40	-	İŞ GÜVENLİĞİNE İLİŞKİN HERŞEY
42	-	SONBAHAR HASTALIKLARI
44	-	DÜNYADAN TEKNOLOJİK HABERLER
46	-	BUNLARI BİLİYOR MUYDUNUZ ?
48	-	AYDIN'I TANIYALIM
50	-	TARİHTE BUGÜN
52	-	DÜNYADAN GÜLÜMSETEN KARELER








Yayımlayan :
Polat Makina Sanayi ve Ticaret A.Ş.

İmtiyaz Sahibi :
İbrahim Polat
Polat Makina Yönetim Kurulu Başkanı

Editör
Kezban Selçuk

Yönetim Yeri:
Astim O.S.B. 1.Sk No:6 Aydın
Tel: 0256 231 04 73 / 128
Fax: 0256 231 04 78
Web: www.polatas.com.tr

 /polatmakinedekantor
 /PolatMakinaAS
 polatmakine
 PolatMakinaSanayi
 polat-makine

Basım Türü:
Yerel Süreli Ücretsiz

Baskı Yeri :
Çağ Ajans
Güzelhisar Mahallesi
43. Sokak No:13/B Aydın

Tel: 0256 231 18 48
Web: www.cagajans.com.tr

DÜNDEN BUGÜNE POLAT MAKİNA

Aslında bütün aile şirketlerinde öykü aynıdır. Her şey küçük bir atölyede başlar, ardından üretim gelir. Bunu, büyüme ve yeni şirketler izler.

Ancak İbrahim POLAT tarafından temelleri Aydın'da atılan Polat Makina'nın öyküsü biraz farklı. Azimle beslenen, emekle yükselen, teknolojiyle güçlenen 38 yıllık bir başarının öyküsü bu...

Aydın'ın merkez Çiftlik köyünde ilkokulu bitirince çiftçi babası tarafından bir soğuk demirci ustasının yanına 'Eti de kemiği de senin' diye verildi İbrahim Polat. 1 yıl hem sanayiye tanıdı, hem soğuk demirciliği öğrendi ustasından. Ama öğrenmeye olan açlığı, hep daha iyisini yapma arzusu onu yeni arayışlara sevk etti.

Soğuk demir işinin dışında ne yapabilirim diye gezinirken sanayi sitesi içinde çırçır makina otomasyonu yapan bir ustayı gözüne kestirdi." artık burada çalışmalıyım, bu işi de öğrenmeliyim dedi ve kolları sıvadı. İşini de ustasını da kendi seçti kısaca...

Çocuk yaşta olmasına rağmen hedefleri büyüktü. Ağır ama emin adımlarla ilerledi hayalini kurduğu geleceğine. Çırçır otomasyon makinası yapan ustasının yanında tam tamına 8 yıl kaldı. Orada teknik resim okumasını ve teknik resmi karakalem çalışmasını öğrendi. Teknik resim öğrenmiş olmak kendine olan güvenini daha da arttırdı İbrahim Polat'ın. Artık birçok işi kendi başına, hedef odaklı ve kararlı yapmaya başladı...

11 yaşından 20 yaşına kadar sanayideydi. Hamdı pişti, metalle haşır neşir olup ona adeta yeniden can verdi.

Sanayide devam ederken celp kararı geldi askere gitti İbrahim Polat. Burada da farkını hissettirmeyi başardı.



Başarılı bir askerlik döneminin ardından yeniden eklemek teknesine yani sanayideki ustasının yanına döndü. 3 ay daha çalıştı yanında, sonra dükkan açmak için kendinden icazet istedi. Henüz hazır olmadığını belirtti ustası ve biraz daha çalışması konusunda ikna etti. 6 ay daha sabretti ve sonunda yine gitti ustasının yanına dükkan açma isteğini yeniden dile getirdi. Bu kez tamam dedi ustası, icazeti almıştı fakat dükkan açacak maddi gücü yoktu .

Kafasına koymuştu, bir şeyler yapmalıydı... Abisi Mustafa Polat'ın marangoz dükkanının içinde bir köşe istedi kendine. Polat grup şirketlerinin temeli işte o 4,5 metrekarelik alanda 3 şubat 1978 yılında atıldı ...

Kendine ait soğuk demirci atölyesini kurdu. Para konusunda o kadar sıkıntıdaydı ki atölyesinin takımlarını bile dostları aldı. Başarabileceğine güveni sonsuzdu arkadaşlarının "İbrahim bir işe girmişse kesin başarı da arkasından gelir " diyorlardı.

Siparişler arka arkaya geldi, kısa sürede 4,5 metrekarelik dükkanı 20 metrekareye çevirdi, İbrahim Polat; yeni şeyler üretip kazancı arttıkça hırsları daha da kamçlandı ve 1980 yılında 40 metrekarelik atölyesini



kiraladı. Hedefleri büyüktü mıcır eleme yıkama tesisleri ve çırçır fabrikası otomasyon tesisleri yapmaya başladı.

Artık Aydın'ın en zor işleri ona geliyor kentte sözü edilen bir sanayici oluyordu. 1980 -82 yılları arasında Çelik Konstrüksiyon, çatı, bina işleri yapmaya başladı.1982 yılında kente ilk köntü sitem zeytin yağı makinasının gelmesiyle hayatı tamamen değişti İbrahim Polat'ın . Gördüğü teknoloji karşısında hayranlığını gizleyemeyen Polat "bende yapmalıyım " dedi ve çevresindekilerin alaycı bakışlarına aldırış etmeden kolları sıvadı. Parasının yettiği ölçüde 15 gün içerisinde aynı makinaı yaptı. Kurulum için gelen İtalyan gördükleri karşısında şaşkına döndü.

1982'den 1992'ye kadar, kendini ve teknolojisini sürekli geliştiren dekantör ve seperatör hariç diğer üniteler üzerinde çalışmalar yapan İbrahim Polat 10 yıl sonunda yaptığı birikimle 17 takım makinasını yaptı. Kendini müthiş mutlu, gururlu hissediyordu.

İbrahim Polat, küçük bir atölyede başladığı başarı dolu hikayesini 1993 yılında Polat Makinayı Anonim şirket boyutuna getirerek taçlandırdı. Aynı yıl modern zeytinyağı sıkma tesislerini yabancı firmaların kalitesinde üretmek gibi iddialı bir düşünce ile köntü sistem zeytin sıkma Makinası üretimine başladı.

Ses getiren faaliyetleri sonucunda her geçen gün daha da büyüyen Polat Makina 1998 yılında bünyesine **POLAT GRUP REDÜKTÖR** firmasını kattı

Hedef belli, Zeytinyağı köntü sisteminde dünya devleri arasında yer almak.

Bu hedef doğrultusunda emin adımlara ilerleyen

Polat makina kendi ürettiği redüktörlerle piyasada etkisini daha da arttırdı. Prototip olarak üretilmeye başlanan redüktörler 30 bin m²lik kapalı alan ve CNC üretim tezgahlarına sahip eğitilmiş teknik kadrosuyla 2000'li yılların başından beri hem POLAT MAKİNA'nın hem de değişik sanayi alanındaki üreticilerin redüktör ihtiyaçlarını karşılıyor



"Gelecek'de bir gün gelecek" prensibini kendine yol haritası eden İbrahim POLAT zengin üretim potansiyelini, ürün çeşitliliğine de yansıtmayı hedefleyerek 2002 yılında tesislerine Oluklu Mukawa Ambalaj Tesisi **AYKUTSAN A.Ş'**yi de kattı.

2003 yılında örnek tesis olarak kurduğu POLAT TARIM LTD. ŞTİ, 240 ton/gün kapasiteli Zeytin Sıkma Tesisi ile de üreticinin ihtiyaçlarını ve Makinanın mükemmelliğini araştırmasını yapmakta ve daha iyiyi arayışını sürdürmektedir.

Yurtdışında ilk satış ofisini 2012'de Yunanistan'da açan Polat, Eylül 2014'te ise Almanya'da ilk fabrikasını kurdu.

İLKLER

Pek çok ilkin altında da Polat Makina imzasını görmek mümkündür...2005 yılında Türkiye'nin ilk full otomatik Süt Separatörü, İlk maden Dekantörü ve Türkiye Petrollerinin ilk yerli endüstriyel dekantörü Polat imzasını taşımaktadır.

Polat Makina üretimini yaptığı Separatör, Dekantör ve Proses hatlarında yüksek kalite ve güncel teknolojinin Türkiye temsilcisidir.

Sayıllı santrifüj teknolojilerinden birine sahip olan Polat makina dünyada ciddi şekilde bu işi yapan 10 firmadan biridir.



Polat Makina 4'ü yurtdışı (Almanya, Yunanistan, Fas, İtalya) 8'i yurt içinde olmak üzere toplam 12 şirketi bünyesinde barındıran büyük ve köklü bir aile şirkettir. 5 kitada 66 ülkeye ihracat yapmakta 7 ülkede bayii ve distribütörlük bulundurmaktadır.



Ana faaliyet alanı zeytin ve zeytinyağı ekipmanları olan Polat Makina, süt sektörüne hitap eden temizleme ve krema Separatörleri, Bira, Şarap, Sirke, Meyve Suyu Separatörleri ile Arıtma, Maden ve Endüstriyel alana hitap eden Endüstriyel Santrifüj Dekantörler üretmektedir.

Özellikle Zeytinyağı sektöründe iddialı olan POLAT MAKİNA 1994 yılından itibaren yabancı firmaların egemenliğini kırarak, Türkiye pazarının %60'ına hakim konuma geldi. Şuan Akdeniz'e kıyaslı olan tüm ülkelere ihracat yapıyor. Başta Yunanistan olmak üzere, Tunus, Fas, Cezayir, Ürdün, Suriye, Suudi Arabistan, Kıbrıs, İtalya, İspanya, Güney Afrika, Avustralya, Arnavutluk dahil çok sayıda ülkeye 1000 adetten fazla Kontinü sistem Zeytinyağı tesisi kurmuş durumda.



Faaliyetlerini uluslararası standartlarda kurumsal yönetim, müşteri memnuniyeti, toplumsal sorumluluk anlayışı ve çevreyi koruma prensipleri ile yürüten POLAT MAKİNA Son yıllardaki sistemli büyümesi neticesinde, kendi alanında lider konuma yükselmiş ve Kalite, Sağlık, Güvenlik ve Çevre yönetiminde de olabildiğince kapsamlı ve uluslararası kabul gören uzmanlığa ulaşmıştır.

"Sizi diğerlerinden ayıran en büyük fark nedir?" diyenlere, 1978 'den beri hep aynı yanıtı veriyor POLAT MAKİNA. Yöneticisi, mühendisi, ustabaşı, işçisiyle birbirine sınıksız kenetlenmiş kocaman bir aile olmamız ve tabii ki kaliteli üretebilme kabiliyetimiz.



Sektörde karşılaştığımız her yeni talep ancak yaratıcı ve yenilikçi bir akılla çözülebilecek benzersiz sınavdır. Ve her duvarı aynı merdivenle aşamazsınız...

PXE 500 SANTRİFUJ DEKANTÖR

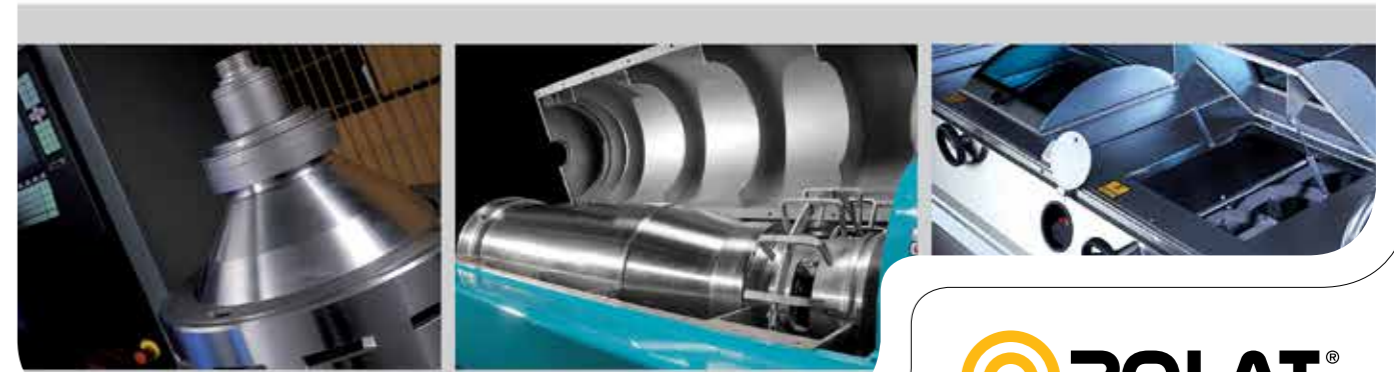
Polat Makina tarafından üretilen PX serisi santrifüj dekantörlerin en son üyesi PXE 500'in tanıtımı, Fuar İzmir Olivetech de yapıldı. En küçük model PX5 ile başlayıp, en büyük model PX200'e kadar uzanan Seride, küçük-orta kapasiteli Zeytinyağı ve Prina Ekstraksiyon Yağ görevlerinde kullanılmak üzere tasarlanan PXE 500'ün tambur ve konveyör aksamı, duplex paslanmaz çelikten imal edilmiştir. Konveyör aksamı ise opsiyonel olarak Aisi 316 paslanmaz çelikten de üretilebilmektedir.

PXE 500'in, zeytinyağı ve prina ekstraksiyon kullanılmak üzere iki değişik versiyonu bulunmaktadır. Standart olarak 55 Kw gücündeki motor frekans sürücüleri ile kontrol edildiğinden, optimum tambur devri sahada kolaylıkla tespit edilebilmektedir. Opseniyel olarak sunulan 2. motor diferansiyel hız farkı da otomatik olarak ayarlanabilmektedir. PXE 500'in, yüksek tork üretebilen, ağır görevlerde çalışmaya uygun şanzuman bulunmaktadır. Aşınmaya karşı, opsiyonel olarak sunulan değiştirilebilir tungsten kanat kaplaması ile ileri seviye aşınma koruması onu sektörde ayrıcalıklı kılan özelliğidir.

Dekantör konveyörü ile aynı eksen üzerinde konumlandırılan dişli kutusu kayış-kasnak sistemi ile motordan güç almaktadır. Teknik tasarım üstünlükleri daha hızlı dönen, daha uzun ve geniş tamburu, daha büyük cycloid şanzuman yanı sıra sektördeki en büyük



çap boy oranı diğer rakiplerine göre daha yüksek orana sahiptir. Muadil dekantörlere göre daha fazla hidrolik ve katı madde yükleme kapasitesine sahiptir. Diğer tüm Santrifüj separasyon ekipmanlarında olduğu gibi PXE 500'ün de tamir - bakım hizmetleri, Polat Makina'nin Aydın da 7/24 hizmet veren servis merkezinde tecrübeli teknik personel tarafından yapılmaktadır.





Uğur IŞIK
Polat Makina Talaşlı İmalat Şefi

CNC VE 5 EKSEN

CNC TEZGAHLARININ TARİHÇESİ:

Nümerik kontrol fikri II. Dünya savaşının sonlarında A. B. D. hava kuvvetlerinin ihtiyacı olan kompleks uçak parçalarının üretimi için ortaya atıldı. Çünkü bu tür parçaların o günkü mevcut imalat tezgahları ile üretilmesi mümkün değildi. Bunun gerçekleştirilmesi için PARSONS CORPORATION ve MIT (Massachusetts Institute of Technology) ortak çalışmalara başladı. 1952 yılında ilk olarak bir CINCINNATI-HYDROTEL freze tezgahını Nümerik Kontrol ile teçhiz ederek bu alandaki ilk başarılı çalışmayı gerçekleştirdi.

Bu tarihten itibaren pek çok takım tezgahı imalatçısı Nümerik Kontrollü tezgah imalatına başladı. İlk önceleri NC takım tezgahlarında vakumlu tüpler, elektrik röleleri, komplike kontrol ara yüzleri kullanılıyordu. Ancak bunların sık sık tamirleri hatta yenilenmeleri gerekiyordu. Daha sonraları NC takım tezgahlarında daha kullanışlı olan minyatür elektronik tüp ve yekpare devreler kullanılmaya başlandı. Bilgisayar teknolojisinde ki hızlı gelişmeler Nümerik Kontrollü sistemleride etkiledi. Sonuç olarak bu sistemli gelişmeler CNC' nin (Computer Numerical Control) doğmasına öncülük etti. CNC daha sonra torna, matkap vb. takım tezgahlarında yaygın olarak kullanılmaya başlandı.



CNC NEDİR?

Bilgisayarlı Nümerik Kontrol de (Computer Numerical Control) temel düşünce takım tezgahlarının sayı, harf vb. sembollerden meydana gelen ve belirli bir mantığa göre kodlanmış komutlar yardımıyla işletilmesi ve tezgah kontrol ünitesinin (MCU) parça programını edebilen sistemdir.

Bilgisayarlı Nümerik Kontrol de tezgah kontrol ünitesinin programların muhafaza edilebilmesinin yanında parça üretiminin her aşamasında programı durdurma, programda gerekli olabilecek değişiklikleri yapabileme, programa kalınan yerden tekrar devam edebilme, programı son şekliyle hafızada saklama olanakları bulunmaktadır. Bu nedenle programın kontrol ünitesine bir kez yüklenmesi yeterlidir.



BÜNYEMİZDE BULUNAN CNC TAKIM TEZGAHLARI:

21 adet CNC takım tezgahı mevcuttur. Bunlar ;

- 3 adet 5 eksen multitasking takım tezgahı
- 2 adet 4+1 Cnc borverk
- 6 adet Cnc yatay torna
- 1 adet Cnc yatay torna C eksen
- 6 adet Cnc dik işleme merkezi
- 3 adet Cnc dik torna

Teknolojinin yakın takipçisi olan Polat Makina parkuruna günümüz teknolojisine ayak uydurmak ve işleme yöntemlerimizi hızlandırıp daha kaliteli bir üretim yapabilmek için 5 eksen tezgahlar eklenmiştir.

Bu tezgahlarda üniversal tezgah ve 2,3 eksenli CNC tezgahlarda bir çok bağlamada üretebileceğimiz parçaları tek bağlamada üretebiliyoruz.

Seperatör parçalarından biri olan Ana tamburu konvansiyonel ve 2 eksenli CNC tezgahlarda eskiden işlediğimiz sürenin 3/1 bir oranında daha az süreye işliye biliyoruz.

Konvansiyonel tezgahlara göre hızlı, rijit, kaliteli ve hassas üretim yapmakta karmaşık yüzeyli farklı geometrilerdeki parçaları kolayca işleyebilmektedir.

Talaşlı imalat yöntemleriyle ilgili sektörün teknolojik gelişmelerini sürekli takip edip üretimimizde uygulamaktayız.



BARKOD SİSTEMİ İLE MALZEME TAKİP KOLAYLIĞI

Barkod Sistemi her bir ürünü tanımlayıp depo alanında adresleme yapmaya yarayan bir teknolojidir. ERP adı verilen sistem ile entegre olarak çalışır.

Bu sistemin getirdiği en büyük avantaj malzemenin izlenebilirliğini sağlamaktır. Polat Makina bünyesinde imalatta işlenen tüm yarı mamüller depo girişi öncesi barkodlanarak depodaki stok alanlarına adreslenir.

Bu sayede depoda malzeme izlenebilirliği, kolay stok kontrolü ve hızlı bir şekilde malzemeye erişme imkanı sağlanır.

"Barkod Sistemi" müşteriye de büyük kolaylık sağlamaktadır. Sistem sayesinde satış sonrası yedek parça ihtiyacında, müşterinin talep ettiği ürünün üzerindeki kodu bildirmesi ile hızlı bir şekilde isteğine yanıt verilmektedir.

Semih SUNAL
Polat Makina Montaj Müdürü



ZEYTİNYAĞI OSKARLARI SAHİPLERİNİ BULDU

Zeytindostu Derneği'nin düzenlediği 9. Ulusal Naturel Sızma Zeytinyağı yarışmasında dereceye giren firmalar ile markaları, 2 Nisan'da Burhaniye'de düzenlenen gecede açıklandı. Gecede Zeytinyağı Kalite Ödüllerinin yanı sıra, edebiyat, slogan ve fotoğraf yarışmalarının kazananları da ilan edildi.

Zeytinyağı kalite yarışmasına katılım, bu yıl rekor seviyeye ulaştı. Bu yıl katılımcı firmaların markalarına ait 76 zeytinyağı numunesinin altın, gümüş ve bronz olarak derece elde ettiği yarışmada 42 zeytinyağı numunesi altın, 32 numune gümüş ve 3 numune de bronz madalyanın sahibi oldu. Madalyalar genel, meyvensilik ve organik olmak üzere üç farklı kategoride verildi.

Gecede konuşan Zeytin dostu Derneği Yönetim Kurulu Başkanı Abidin Tatlı, "Ülkemizde sızma zeytinyağı bilincini yerleştirmeyi hedefliyoruz. Hemen hemen 40 ilde zeytincilik faaliyeti yapılıyor. Kalite yarışmamızda kalitesini tescilleyen firmaların coğrafi dağılımına baktığımızda zeytin üreten bölgelere yayılmış ve belli dar bir alan sıkışmamış olduğunu görüyoruz. Bununla ülkemiz zeytinciliği adına gurur duyuyoruz. Bu yıl katılım bizi oldukça memnun etti. Önümüzdeki yıl seviyeyi daha da ileriye taşımayı amaçlıyoruz" dedi.

Polat Makina kullanıcıları "Zeytin Seli, İpek-Su Ticaret, Oliva Gıda, Gizem Yağ Sanayi ve Murat Zeytinyağı gibi firmalar " Bu yıl 9.kez düzenlenen yarışmada "zeytin Oscarları" diye bilinen ödüle layık görülerek kalitelerini tescillendirdi.



Antalya'da Zeytincilik ve Zeytinyağı Sektör Analiz Toplantısı

"Antalya'da Zeytincilik ve Zeytinyağı Sektörü" konulu sektörel analiz toplantısı ATB toplantı salonunda gerçekleştirildi.



Toplantıda konuşan Antalya Gıda, Tarım ve Hayvancılık İl Müdürlüğü Bitkisel Üretim ve Bitki Sağlığı Şube Müdürü Mehmet Şen, Türkiye'de 8 milyon 369 bin dekar zeytinlik alanın, 166 bin dekarının Antalya'da bulunduğunu belirterek, "Zeytin alan varlığında yüzde 2'lik bir paya sahibiz, ama il ve ülke ekonomisine ciddi katkı sağlayan bir zeytincilik sektörümüz var." dedi.

Toplantıda konuşan üreticiler, Antalya'da Gemlik ve Ayalık çeşitlerinin üretimi ve veriminde başarılı olma şansının bulunmadığını, bölgeye has Tavşan Yüreği ve Beylik zeytin çeşitlerinin üretimine ağırlık verilmesine gerektiğine dikkati çektiler.

Antalya'da 2005 yılında 44 bin 290 ton olan zeytin üretiminin geçen yıl 67 bin tona yükseldiğine dikkati çeken Şen, "2005 yılında 101 bin dekar alanda zeytin üretimi yapılırken, bu 2015 yılında 166 bin dekara yükseldi. Türkiye genelinde zeytin üretimi yüzde 42 oranında artış gösterirken, Antalya'da son 10 yılda yüzde 53 oranında artış gösterdi. Bu rakamlar ilimizde zeytinciliğe özel önem verildiğini göstermektedir." diye konuştu.

Şen, yöreye özgü Tavşan Yüreği zeytininin son yıllarda geliştirilmeye çalışıldığını da bildirdi.

ATB Başkan Yardımcısı Halil Bülbül de zeytincilik sektöründe bir dağınıklık bulunduğunu, herkesin kendine göre bir şeyler yapmaya çalıştığını, fakat sonuca ulaşamadığını ifade etti. Bülbül, "Beraberlikte başarı, ayrılıktaki azap vardır. Zeytincilikte birlikte hareket edemezsek başarılı olamayız." dedi.



ZEYTİNYAĞINDA REKOLTE KAYBI YÜZDE 16'YA VARACAK

'Zeytin ve Zeytinyağı Rekoltesi Ulusal Resmi Tespit Heyeti'nin yaptığı çalışmalara göre 2015-2016 sezonunda zeytin üretiminin 1 milyon 108 bin ton, zeytinyağı üretiminin ise 143 bin 115 ton olacağı tahmin ediliyor.

Zeytin ve zeytinyağı üretimi düşüyor. Ulusal Zeytin

Bu verilere göre zeytin üretiminde geçen yıla göre yüzde 5, zeytinyağında ise yaklaşık yüzde 16 düşüş olması bekleniyor. İzmir, Balıkesir, Çanakkale, Bursa, Manisa, Aydın, Muğla, Adana, Antalya, Gaziantep, Hatay, Kilis, Mersin, Osmaniye, Kahramanmaraş ve Şanlıurfa illerinde ve rekolte tespit heyetlerince gidilemeyen ancak Gıda, Tarım ve Hayvancılık İl, İlçe Tarım Müdürlüklerinden alınan bilgilere göre diğer illerle birlikte ülke genelinde 167 milyon 847 bin 627 zeytin ağacı var. Ağaç başına ortalama 7.6 kilogram zeytin verimi bekleniyor. Bu geçen yıla göre ağaç başına 2 kilo, yani yüzde 21 verim düşüklüğü anlamına geliyor.

397 bin ton zeytin; sofralık

Rekolte tahminine göre, toplam zeytin dane üretimi 1 milyon 108 bin 188 ton olacak. Geçen yıla göre dane zeytin üretiminde 61 bin 564 ton yani yüzde 5.2 azalma bekleniyor. Sofralık zeytin üretiminin geçen yıl olduğu gibi 397 bin ton seviyelerinde olması bekleniyor. Zeytinyağı üretimi ise, geçen yıla göre 26 bin 885 ton yani yüzde 15,9 azalarak 143 bin 115 ton olacağı tahmin edildi. 2015-2016 sezonunda tahmin edilen 1 milyon 108 bin 188 ton dane zeytinin 397 bin tonu sofralık, kalanı zeytinyağı üretiminde değerlendirilecek.

Stokta 20 bin ton zeytinyağı var

Rekolte tahmin raporunda 2014- 2015 iş yılında fiyatların sürekli yükseleceği beklentisi ile devreden zeytinyağı stokunun yaklaşık 20 bin ton seviyesinde olduğu belirtilerek: "Bu durumda, devreden stok ile

ve Zeytinyağı Konseyi (UZZK) koordinatörlüğünde oluşturulan "Zeytin ve Zeytinyağı Rekoltesi Ulusal Resmi Tespit Heyeti'nin raporuna göre 2015-2016 sezonunda zeytin üretiminin 1 milyon 108 bin ton zeytinyağı üretiminin ise 143 bin 115 ton olması bekleniyor.



birlikte 2015-2016 iş yılı toplam zeytinyağı miktarının 163 bin ton olduğu görülmektedir. Rekolte tahminleri mevsim başında yapıldığından; iklim koşullarındaki değişimlere bağlı olarak tahmin edilen rakamlarda sapmalar olabilmektedir. Yani üretilen zeytin, yağlığa ya da sofralığa kaymakta ve bu da üretilen ürün miktarlarını değiştirmektedir. Bu gerçekten hareketle sezon başladıktan sonra da tahmin edilen zeytin ve zeytinyağının gerçekleşip gerçekleşmeyeceği uzmanlarımızca kontrol edilecektir" bilgisine yer verildi.

Üretimde hedef dünya ikinciliği

Son 10 yılda bakanlığın destekleri ile dikilen ağaç sayısı sayesinde Türkiye'nin, İspanya'dan sonra dünyanın en büyük 2. ülke konumuna ulaştığı vurgulanan rekolte tahmin raporunda şu bilgilere yer verildi: "Zeytincilik sektörü yeni dikilen fidanların meyve vermeye başlaması ile birlikte sürekli bir gelişim içine girmiş ancak son üç yıldan beri yaşanan küresel ısınma ve olumsuz hava koşullarının etkisi ile bu gelişim üretim rakamlarına yansıtılamamış. Ama 7-8 yıl önce olduğu gibi var ve yok yılları arasındaki makas da çok azalmıştır. Önümüzdeki yıllarda ağaç sayımıza göre rekoltemizde de çok artış olacağını ve üretim miktarı ile de hedef koyduğumuz dünya 2.ligini yakalayacağımıza inanıyoruz."



İŞTE RAPORDA ÖNE ÇIKAN SORUNLAR VE ÇÖZÜMLERİ

- Sektörle ilgili istatistiki veriler güncel değildir. Rekolte tahmin çalışmaları uzmanların sadece tecrübeleri ve gözlemlerine dayanarak yapılmaktadır. Uzaktan algılama sistemleri kullanılarak, bir coğrafi bilgi sistemi ve güvenilir veri tabanı oluşturulmalıdır. Başta ağaç sayısı olmak üzere, sektördeki verilerin güncelleştirilmesi gerekmektedir.

- Yeni dikim alanlarına verilen yardımların geleneksel zeytin ağaçlarının gençleştirilmesine de verilmeli.

- Düzenli ve yüksek verimli, ihracata uygun zeytin çeşitleri tercih edilmeli ve "sert çekirdekli" meyveler ile karışık dikimler önlenmelidir.

- Stratejik bir ürün olması nedeniyle zeytinyağının prim sisteminin zeytinyağına değil ham dane zeytine 50 kuruş ya da zeytinyağına 1-1,5 lira seviyelerine çıkarılmalı.

- Zeytinde hastalık ve zararlılarla mücadelede yeni yaklaşım ve yöntemlerin geliştirilmesi geniş spektrumlu ilaç tüketiminin minimize edilmeli.

- Fidan üretiminde bölgesel adaptasyon önemli olup, coğrafi yöre ile özdeşleşmiş çeşitlerin kendi bölgelerine dikiminin teşvik edilmesi, bölgesel bir "Envanter Projesi" hazırlanarak kayıtdışı ağaçlar tespit edilerek, dikime uygun zeytin alanları süratle ağaçlandırılmalıdır.

- Bölgelerde bulunan "deliceler" aşılmalı ve 300-400 metre rakımlı, bozuk orman arazilerinde "zeytinlik" tesisine izin verilmelidir.

- Ülkemizin yerli zeytin gen kaynaklarının korunması ve çeşitli yollarla fidan ithalat rejiminin engellenmesi.

- Zeytincilik sektöründe ürün ve üretim maliyetinin düşürülmesinde mutlak gerekli görülen ve zeytincilikte kullanılan girdilerden başta akaryakıt ve enerjinin ucuzlatılması, Ar-Ge çalışmalarının desteklenmesi.

- Ağaç başına verimliliğin Avrupa Birliği seviyesine yükseltilmesi için kamu destekli bir program ile bölgelere ve zeytin çeşitlerine göre uygun budama tiplerinin belirlenerek toplu ve tek tip budama uygulamaları



yapılması, yaşlı ağaçların kademeli olarak gençleştirilmesi ve mekanik hasada uygun hale getirilmesi çalışmalarının desteklenmesi.

- Firesiz ve hızlı zeytin toplama için mekanik hasadın özendirilmesi ve yardımcı malzemelerin temini ve üretimini kolaylaştıracak önlemlerin alınması, zeytin hasat Makinaleri küçük ve orta üreticilerin alımını kolaylaştırmak üzere fiyatlarının kontrolden geçirilmesi, ayrıca gövde sarsıcı gibi büyük makinelerin da teşvik kapsamına alınması.

- Kalite kayıplarının önlenmesi için zeytinyağlarımızın, azot korumalı paslanmaz çelik tanklarda depolanabilmesinin desteklenmesi, bu kapsamda lisanslı depoculuğun teşvik edilmesi, "modern laboratuvar"ların kurulması böylece her yıl iç piyasa ve ihracata uygun, kaliteli ve düzenli bir zeytinyağı arzının sağlanması.

- Avrupa Birliği'nde olduğu gibi piyasayı regüle edici fiyat ve destek modellerinin uygulanması.

- Zeytinyağının önden gelen sorunlarından taklit ve taşışle mücadelede kamu denetimleri etkin hale getirilmeli.Rekolte tespitinde hangi kurumlar yer aldı?

Ulusal Zeytin ve Zeytinyağı Konseyi'nin koordinasyonunda Bornova Zeytincilik Araştırma Enstitüsü, Edremit Zeytincilik Üretim İstasyonu, Tarış Zeytin ve Zeytinyağı Birliği, Marmara Birlik, Güneydođu Birlik, Dođu Akdeniz Birliği, Ege Zeytin-Zeytinyağı İhracatçılar Birliği, Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği, İzmir Ticaret Borsası, İzmir Ticaret Odası, Aydın Ticaret Borsası, Ege Bölgesi Sanayi Odası, Türkiye Ziraat Odaları Birliği, Türkiye İstatistik Kurumu İzmir Bölge Müdürlüğü, Ticaret ve Sanayi Kontuvarı TAŞ, Ana Gıda AŞ ve Ant Gıda.



AMERİKALILARDAN TÜRK ZEYTİNİNE VE ZEYTİNYAĞINA BÜYÜK İLGI

Dünyanın en büyük gıda fuarları arasında yer alan New York Fancy Food Fuarı'na katılan Amerika Birleşik Devletleri (ABD) vatandaşları, Türk zeytin ve zeytinyağına yoğun ilgi gösterdi.

ABD'de 26-28 Haziran 2016 tarihleri arasında 62'ncisi düzenlenen fuarda Türk zeytin üreticisini Zeytin ve Zeytinyağı Tanıtım Komitesi (ZZTK) temsil etti.

Fuara katılan Ege Zeytin ve Zeytinyağı İhracatçıları Birliği Yönetim Kurulu Başkanı Davut Er, yaptığı değerlendirmede dünyanın en büyük zeytinyağı ithalatçısı olan ABD'nin gelecek için de çok önemli bir pazar olduğunu vurguladı. Er, fuarla ilgili şunları söyledi: "ABD bizim ana hedef pazarlarımızdan ve en önemlilerindedir. Amacımız ABD'ye olan Türk zeytin ve zeytinyağı ihracatını artırmak ve bu pazarda yerimizi sağlamlaştırmaktır. Amerika Birleşik Devletleri'nde Türk zeytinyağları uzun süredir tanındığını biliyoruz, bunu bir fırsat olarak görerek Türk zeytin ve zeytinyağındaki fiyatları dünyaya göre eşit bir hale getirebilirsek bu pazarda önemli bir yere sahip olabileceğimize inanıyorum. Ayrıca süreklilik de Amerika pazarı için oldukça önemli. Bu sürekliliği sağlayabilirsek alıcıların güvenini kazanmanın mümkün olacağını ve bu durumun ihracatımızı olumlu etkileyeceğini düşünüyorum."

Er, Zeytin ve Zeytinyağı Tanıtım Komitesi tandını, Türkiye'nin New York Başkonsolosu Ertan Yalçın ve Ticaret Ataşesi Özgür Çelikel'in de ziyaret ederek sektöre yönelik bilgi aldığını belirtti.





Hatice PAKSOY
Polat Makina Satış Mühendisi / Çevre Mühendisi

TPAO'NUN İLK YERLİ DEKANTÖRÜNÜ ÜRETEEN FİRMA OLMANIN HAKLI GURURUNU YAŞIYORUZ

Özel bir proses olan TPAO'nun ihtiyacı doğrultusunda imal ettiğimiz dekantörler, kuyuların sondajları sırasında kullanılan sondaj çamuru içerisindeki katı maddelerin ayrıştırılması, diğer bir deyişle barit kazanımı için kullanılmaktadır.

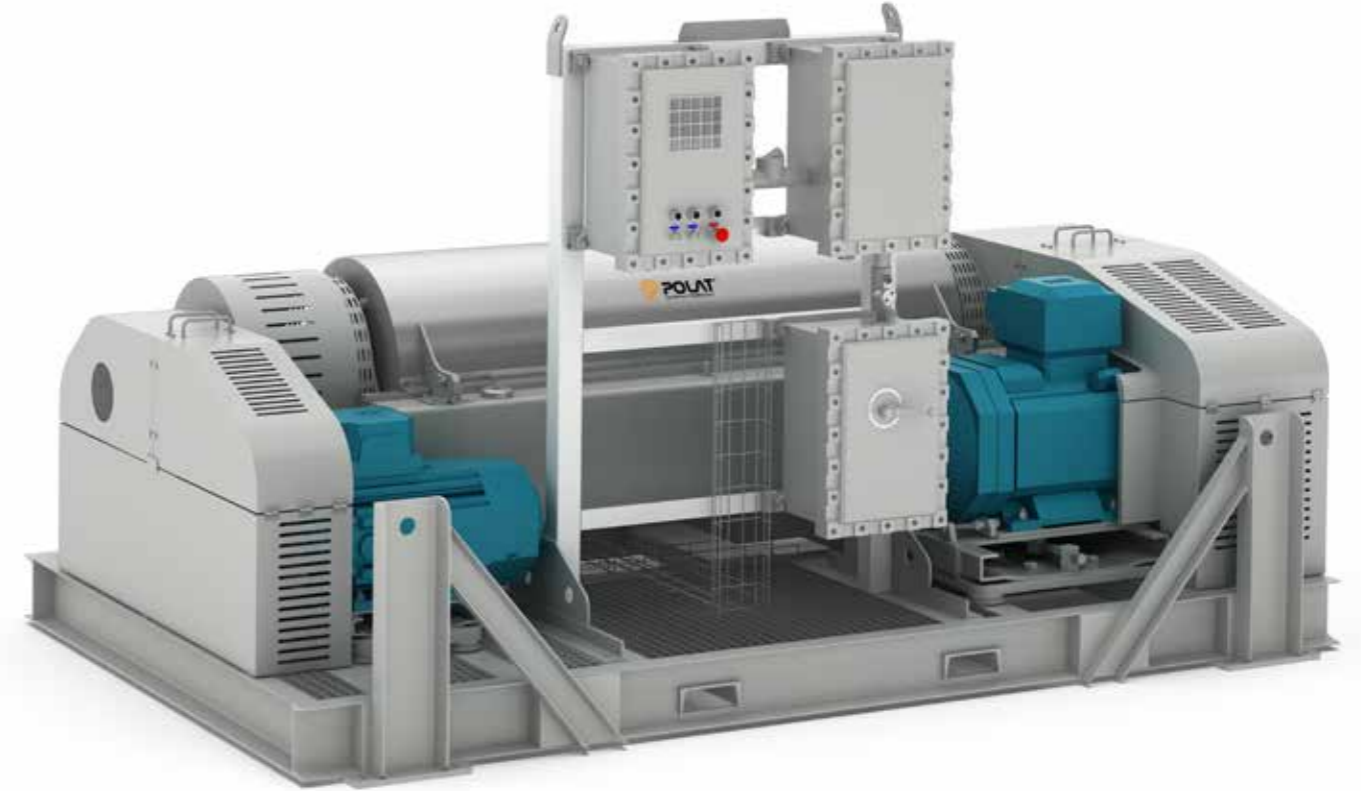
Sondaj esnasında sürekli, düşük yoğunluklu katı madde (LGS veya sondaj kesintileri) sondaj sıvısı (barit) sistemine girerek çamur özelliklerini ters yönde etkileyerek, zamanla kontrolü zorlaşan sondaj sıvısı akış özellikleri ortaya çıkarmaktadır. Santrifüj Dekantörlerimiz ile Sondaj sıvı içinde bulunan geniş öz kütle ve boyut aralığındaki bu katı maddelerin en yüksek oranda en hızlı şekilde sıvı içerisinden ayrıştırılması sağlanmaktadır.

ATEX

Zone 1 içine konumlandırılması sebebi ile (dekantör, kablo, kablo bağlantı noktaları, elektrik motorları için) ATEX sertifikasına sahiptir. Kuyuların yerlerinin değişmesi sebebi ile portatif, kolay nakile elverişli ve mukavemeti bu şartlara uygundur.



Zorlu çalışma şartlarına karşı dayanıklı yüksek malzeme kalitesi, üstün tasarım



Sondaj sıvısı, yüksek tuzluluğa sahiptir ve aşındırıcı özellikleri nedeni ile dekantörde kullanılacak malzemeler çok iyi tespit edilmelidir. Dekantörümüz içerisinde kullanılan malzemeler; sondaj sıvısı içinde bulunması muhtemel glikol ve yüzey aktif kimyasallar karşı ayrıca sıvı içindeki katı maddelerin yaratacağı aşınmaya ve paslanmaya karşı dayanıklı ve uzun ömürlü seçilmiştir.

Dönen gövde ve ıslak yüzeyler, özellikle barit ve kum gibi katıların neden olduğu aşınmaya maruz kaldıkları için; değiştirilebilir temas noktaları ve yüksek akışların bulunduğu yerlerin değiştirilebilir olması ana gövdenin ömrünü uzatmaktadır.

Ağır hizmet koşullarına uygun tambur ve konveyör tahrik mekanizması

Tambur, birincil elektrik motoruna bağlı kayış-kasnak mekanizması ile tahrik edilmektedir. Kayış-kasnak mekanizması, tamburu en az üç farklı devirde çalışabilecek şekilde tasarlanmıştır. Konveyör tahriki, ikinci elektrik motoruna bağlı kayış-kasnak

mekanizması ile bağlı dişli kutusu tarafından yapılmaktadır.

TPAO sondaj sahalarında çalışan ilk yerli dekantörler Polat Makina S 430 Santrifüj Dekantörler

2016 yılı içerisinde POLAT MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş. mühendislerince sondaj kulelerinde uygun sondaj sıvısı sistemi ile tasarım kriterleri göz önüne alınarak sahada montaj, devreye alma ve performans testlerimiz gerçekleştirilmiştir. TPAO yetkililerince kontrolleri yapılarak uygun bulunmasını takiben Türkiye Petrolleri A.O.'nun Kırklareli ve Adıyaman sondaj sahalarında devreye alınıp çalışır halde teslim edilmiştir. Böylece POLAT MAKİNA A.Ş. olarak TPAO sondaj sahalarında çalışan ilk yerli dekantörleri üreten firma olmanın haklı gururunu yaşıyoruz.



POLAT GRUP REDÜKTÖR

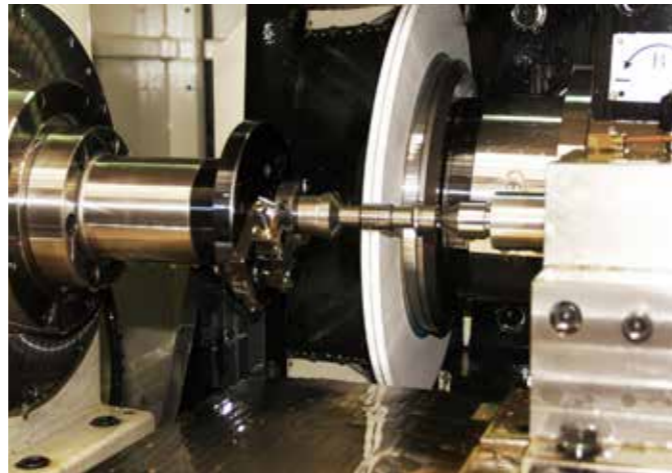
Polat Group Redüktör San.ve Tic.A.Ş. 1998 yılında Polat Makina Sanayi ve Tic.A.Ş. bünyesinde üretim faaliyetine başlamış, kısa zamanda gösterdiği büyüme ve gelişim neticesinde 2004 yılında ayrı bir tüzel kişilik kazandırılarak faaliyetini devam ettirmiştir. Faaliyetine başladığından bugüne kriz dönemleri dahil göz kamaştırıcı bir büyüme trendine sahip olan PGR bugün yurtiçi pazarda markalaşma sürecinde ciddi bir yol kaydederek yurtiçi sektörde öncü firma haline gelmiş, ayrıca Almanya başta olmak üzere 5 kıta'da 40'ın üzerinde ülkeye ihracat yapan bir firma konumunu almıştır.

Güncel, 12.231 m2 merkez fabrika alanı, yaklaşık 300 çalışanı, Yurtiçinde Ankara'da bir şubesi, yurtiçi ve yurtdışında çok sayıda bayilik ve distribütörleri, 2014 yılından bu yana Almanya'da 5.000 m2 alana kurulmuş PGR GmbH montaj fabrikası ile faaliyetine devam etmektedir.

Güncel A,F,K,D,AF, NMRV,P,PA,PCS,PD,PF,PK-D,PM,PMRV PRC,PSH,PTA,SV,SW, PSS-(Cyclo), PL,PLB,PH,PB redüktör serilerimiz ile otomotiv, denizcilik, havacılık, inşaat, ısıtma-soğutma, enerji, petrokimya, savunma sanayisi, vinç, konveyör,pompa, inşaat,tekstil,orman ürünleri,içecek, gıda,çelik,kimyasal, Makina imalat sanayisinde maden,metal işleme,vinç,silo ,konveyör,asansör,hidrolik,geri dönüşüm,plastik makinaları,testere ve daha birçok sektöre doğrudan ve dolaylı olarak hizmet vermekteyiz. Bugün dünyanın önde gelen otomotiv fabrikalarında, havaalanlarında, köprülerde, statlarda, çelik konstrüksiyonda, binalarda, gökdelenlerde, rüzgârgülleri, hemen hemen her alanda PGR redüktör imzası ve teknik desteği bulunmaktadır.

PGR markasının Türkiye ve Dünya'da ki yükselen başarı grafiğinde en önemli pay, yüksek kalite de üretim felsefesi ve müşteri odaklı yaklaşımdır. Çok yetkin satış ve teknik destek ekibimizle müşterimizi en doğru seçime yönlendiriyoruz ve üretim süreçlerinde ne proses ne de kullanılacak hammadde olarak kalite anlayışımızdan asla taviz vermiyoruz.İleri teknolojik bir Makina parkına sahibiz ve teknolojik gelişmeleri yakından takip ediyoruz, gerekli her türlü tezgâh yenileme çalışmalarını gerekli hale geldiği anda gerçekleştireteyiz.

Genel itibari ile çok dinamik, yetkin ve tecrübeli bir yönetici kadrosuna sahibiz ve insana yatırım yapmak bizim için bir firma kültürü, PGR Akademi bünyesinde



personel gelişim ve eğitimine yönelik çeşitli çalışmalarımız her daim devam etmektedir.

Ayrıca 2014 yılı başında hayata geçirdiğimiz SAP ERP projesi ile birçok süreci daha profesyonel yönetebiliyor ve birçok detay raporlama yapabiliyoruz.

Sahip olduğumuz GERMANISCHER LLOYD, CE, ISO 18001, ISO 14001, ISO 9001, TSEK sertifikaları ve Almanya'daki fiziki yapılanmamız PGR'nin kalitesini ve yüksek standartlarını resmi olarak da kanıtlamaktadır.

Güncel kısa ve orta vadeli hedeflerimiz arasında Aydın Organize Sanayi Bölgesinde bulunan yaklaşık 20.000 m2 alanlı montaj fabrikasının devreye alınması ve Rusya, Amerika ve Çin'de montaj fabrikası yapılanmalarıdır. Ayrıca elbette ürün gamımıza sektörel temsilcilerimiz ve pazar araştırmalarımıza göre yeni serileri de ilave ediyor olacağız.



AYDIN TARIŞ KONTİNÜ TESİSLERİ

Rahmi Işıklı ... Ömrünü adeta zeytine adanmış bir zeytin sevdalısı...

1955 yılında Aydın'a bağlı Koçarlı beldesinin Soluca köyünde dünyaya gelmiş. 61 yıllık yaşamının yarısından fazlasını zeytin ve zeytinyağı sektöründe harcamış. Severek yapmış işini tam bir zeytin sevdalısı yani.

Hikayesini kendi ağzından dinlemek istedik ve sorduk. Kimdir Rahmi Işıklı ? ve zeytine olan bu büyük tutkusu nereden geliyor diye ?

Rahmi Işıklı : 1955 yılında Koçarlı'nın Soluca köyünde doğdum. İlk ve ortaöğrenimimi Koçarlı'da tamamladıktan sonra liseye başladım. Baba çiftçi, okutmakta zorlanıyor haliyle liseyi ikinci sınıfa kadar okuyup maddi imkansızlıklar nedeniyle terk etmek zorunda kaldım. 1975 yılında askere gittim. Döner dönmez 1976 yılında Koçarlı Tariş'te ambar memuru olarak göreve başladım. Zeytinle ilk tanışmam bu değildi tabi. Babam çiftçi olduğundan, Aydın'ında gelir kaynaklarından büyük bir kısmını zeytin oluşturduğundan hasat zamanı tarlalarda çalıştım.

7 ayrı kooperatifte görev yaptım. İncir, zeytin,pamuk, üzüm kooperatiflerinde expertise olarak çalıştım. Tam 27 yılımı bu işe adadım . 2003 yılında emekli oldum aynı yıl Tariş kooperatif seçimlerine aday oldum. O yıla kadar kooperatif sadece zeytinyağı alımı yapıyordu . Kendi fabrikası yoktu üreticiye seçim öncesi fabrika sözü verdim. % 80 oy alarak görev yaptığım kooperatifin başkanı seçildim.



Çakırbeyli Tariş nasıl kuruldu ?

Başkanlığa seçildikten kısa bir süre sonra birlikler arası ayrılık doğdu ve 4 birlik kendi genel müdürünü seçti ve yeniden yapılandı. Birlikler ayrıldığında zeytinyağı kooperatifinin kasasında biriken 80 bin tl'nin 55 bin tl'si ile Çakırbeyli yolu üzerinde bulunan kooperatif tesisini satın aldım. Kasada kalan para ile anca kooperatifin bahçe duvarlarını çevirebildim. Tariş birliği yetiştirdim imdadıma 11 bin tl'ye prefabrik bir bina hediye etti, ama tabi ki yeterli değildi hayallerimdekinin gerçekleştirilmeye.

Aydın'da ne kadar yem fabrikası varsa hepsini tek tek dolaştım. Veresiye alıp peşin satarak kasaya sıcak para girmesini sağladım. Borçlanıp, çalışıp ödeye ödeye kooperatifte işleyişi düzene soktum. Sıra üreticiye verdiğim sözü tutmaya geldi.



Polat Makina ile nasıl tanıştı ?

Seçmenime fabrika sözü vermiştim bir kere ve bunu gerçekleştirmek içi de güçlü verimli zeytinyağı makinalarına ihtiyacım vardı. Sene 2006 ,Aydın'ın iki büyük firmasının kapısını çaldım. Çeşitli görüşmeler yaptım. Sonrasında şapkamı önüme koyup iyice düşündüm. Akıllı bir arar vermek zorundaydım. Tercihimi hizmet anlamında her an her saat yanımda olabilecek yaptığı işlerle büyük başarılarla imza atmış Polat Makina'dan yana kullandım.

Tabi ki Polat'ı seçmemin tek nedeni servis hizmetindeki kolaylık değildi. İbrahim Polat'ın azim dolu başarı öyküsünü çok iyi biliyordum. O yaptığı işlerle, çalıştığı insanlarda öyle bir güven duygusu oluşturmuştu ki bundan etkilenmemek imkansızdı.

Bir de tabi inkar edilemeyecek şöyle de bir gerçek var o da Polat'ın makinalarının kalitesi. Bunu şey gibi düşünün bir yanda Tofaş marka bir otomobil diğer yanda Mercedes .Siz olsanız hangisini seçerdiniz. Tabi ki bende yıllarını bu işe adanmış ,kalitesini uluslararası standartlarda kanıtlamış Polat Makina ile yola devam kararı aldım.10 yıldır birlikte çok güzel işlere imza atıyoruz .üreticinin yüzü gülüyor, tabi bizlerinde...



Bize biraz elinizdeki Polat makinaları tanıtır mısınız?

Bakin 27 yıllık memuriyet hayatımda her türlü makinanın olduğu alanlarda görev yaptım ama en düzgün çalışan, sorun yaratmaya, üretici tabiriyle çukurlara yağ kaçırmayan tek makina Polat makinadır. Prinada Avrupa standartları ölçülerinde yağ bırakan Polat makina yüksek verimlilik garantilidir.



Tesisinizde Polat'ın hangi makinalarını kullanıyorsunuz ?

Fabrikamızda 3 tane 90 tonluk Makina , 1 adet ise Extrasyon yapan 160 tonluk Polat extrasyon makinası var.

İzin verirsiniz bir de Polat dekantörlerine ilişkin bir gözlemimi paylaşmak istiyorum sizlerle. Daha önce de bahsettiğim gibi meslek hayatım boyunca pek çok zeytinyağı makinasını gözlemlene şansım oldu. Makinaların randımanını test etmek için çok basit bir yöntemim var. Ben buna "1 tl testi" diyorum. Elinizdeki 1 tl'yi dekantörün üzerine dik bir şekilde koyuyor ve herhangi bir balans yapmadan bekliyorsunuz. Gün içinde o para bıraktığınız yerde aynı şekilde duruyorsa bu demektir ki elinizdeki makina randımanlı ve parayı düşürmeyecek kadar sessiz ve dengeli çalışıyor. İşte Polat dekantörleri için ben bunun garantisini verebilirim. Makinalar o kadar dengeli ve sarsıntısız çalışıyor ki üzerine koyduğunuz parayı iş bitiminde bıraktığınız yerde aynı şekilde bulabiliyorsunuz.

Ben zeytin dostu Polat Makina'ya bize dergisinde yer ayırıp kendimizi ifade etme şansı tanıdığı için çok teşekkür ederim . Son olarak ve şunu da gönül rahatlığıyla söyleyebilirim ki Türkiye'nin çeşitli yerlerinde yer alan Tariş kooperatiflerinin yarısından fazlası yüksek verimlilik ve ürün kalitesi nedeniyle Polat Makinayla çalışmayı tercih ediyor...

POLAT MAKİNA PXE 500'Ü OLİVTECH FUARI'NDA BEĞENİYE SUNDU

Zeytin, zeytinyağı ve teknolojileri fuarı "OLİVTECH" bu yıl 6. kez kapılarını ziyaretçilerine açtı. Makinadan, inovasyon teknolojilerine, fidandan dağıtımına, zeytin ve zeytinyağı üretim zincirindeki tüm firmaları buluşturan fuarda en fazla ilgiyi, ürettiği tesislerle bir dünya markası haline gelen Polat Makina Standı gördü.

Sanayi alanında Aydın'ın dünyaya açılan penceresi konumunda bulunan Polat Makina, 500 ton /gün kapasiteli çevreye duyarlı yeni nesil dekantörünü Olivtech fuarında İzmir Büyükşehir Belediye başkanı Aziz Kocaoğlu'nun yaptığı açılışla üreticinin beğenisine sundu.

Zeytinyağı üreten tüm ülkelere yüzlerce kontinü zeytinyağı tesisi kuran Polat Makina A.Ş standı, 3 gün devam eden fuar süresince gerek yerli, gerekse yabancı ülkelere gelen ziyaretçiler tarafından ilgi odağı oldu.



POLAT MAKİNA, YABANCI YATIRIMCILARI AĞIRLADI



Sanayi sektöründe Aydın'ın dünyaya açılan penceresi Polat Makina A.Ş. Ürdün, Lübnan, Filistin, Cezayir ve Suudi Arabistan'dan gelen işadamları ve işkadınlarını ağırladı.

İzmir'deki Olivtech - Zeytin, Zeytinyağı Fuarı'na katılan zeytin ve zeytinyağı sektöründen 30 kişilik kafiye, Polat Group Redüktör (PGR) ve Polat Makina'nın Aydın'daki tesislerini de ziyaret etti. Zeytinyağı üretilen tüm ülkelere kontinü zeytinyağı tesisleri kuran Polat Makina'nın Aydın'daki fabrikasını gezen yabancı yatırımcılar, zeytinyağı Makinalerini, üretimini ve parçalarını inceleme fırsatı buldu.



"İLK MAKİNA İÇİN 10 YIL PARA BİRİKTİRDİM"

Yabancı konuklara Polat Makina'yı anlatan Yönetim Kurulu Başkanı İbrahim Polat, "Ben de sizler gibi çiftçi çocuğuyum. Okul hayatından sonra Türkiye'de olmayan işi yapmak istedim.

1978 yılında 4,5 metre karelik dükkanda soğuk demir işi yaparak iş hayatına başladım. Zeytinyağı kontinü sistem Makinayı 1982 yılında yapmaya karar verdim. Param olmadığı için 10 yıl para biriktirdim. Ve 1992 yılında ilk kez 17 takım zeytinyağı Makinesi yaptım. O Makinaler halen daha çalışıyor. Azmedip, başararak bugünlere geldik" dedi.



POLAT MAKİNA'YI DAHA BAŞARILI BULDULAR

Daha sonra Polat Makina Yönetim Kurulu Başkanı İbrahim Polat ve şirket yetkilileri, yabancı konuklara Polat Grup Redüktör ve Polat Makina tesislerini gezdirdi.



Çalışmaları ve üretilen yeni nesil Makinaleri ilgiyle inceleyen konuklar, Makinaler hakkında bilgiler aldı.

İncelemeler sonunda memnuniyetlerini dile getiren işadamlarından bazıları, diğer ülkelerdeki zeytinyağı Makinesi üreten fabrikaları da gezdiklerini, ancak Polat Makina'nın daha başarılı ve daha ileri teknolojiye sahip olduğunu belirtti.

NİZİP TİCARET ODASI POLAT MAKİNA'YI ZİYARET ETTİ

Nizip Ticaret Odası Başkanı Mehmet Özyurt, ticaret odası üyeleri ve bölgenin zeytinyağı üretimi yapan firma temsilcilerinden oluşan 35 kişilik bir heyetle Polat Makina Sanayi Ticaret A.Ş.'ye bir ziyaret gerçekleştirdi.

Polat Makina Yönetim Kurulu Başkanı İbrahim Polat ve PGR yönetim kurulu üyesi Olcay Polat eşliğinde PGR eğitim salonuna geçen heyet burada misafirperverliği nedeniyle İbrahim Polat'a teşekkürlerini iletip Nizip'i sembolize eden çeşitli hediyeler sundu.

Polat Makina Redüktör fabrikasında başlayan inceleme kontüni sistem zeytinyağı makinalarının üretim aşamasında devam etti. Üniteleri tek tek dolaştıran Polat Makina yönetim kurulu Başkanı İbrahim Polat makinaların işleyişine ilişkin bilgiler verdi. Nizip ticaret odası üyeleri son teknolojinin uygulandığı fabrikaya hayran kaldı.

Heyet fabrika ziyaretinin ardından hep birlikte Polat Makinaya ait kontüni Makina zeytinyağı ve prina extrasyonun da yapıldığı Çakırbeyli'deki Tariş zeytinyağı tesisini ziyaret etti.



MÜHENDİS ADAYLARINDAN POLAT MAKİNA'YA ZİYARET

Polat Makina A.Ş. Burdur Mehmet Akif Ersoy Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksek Okulu öğrencilerini ağırladı. Polat Makina A.Ş. Yönetim Kurulu Başkanı İbrahim dört buçuk metre karelik bir alanda başlayan Polat Makina'nın azim ve başarı dolu hikayesini öğrencilerle paylaştı.

Azim ve kararlılığın elinden hiçbir şeyin kurtulamayacağını belirten İbrahim Polat, dünyanın sayılı santrifüj teknolojisine sahip olduklarını ifade etti. Düne kadar pek çok alanda Avrupa'nın takipçisi olduklarını belirten Polat, ürettikleri seperatör, dekantör ve redüktörlerle bugün Avrupa tarafından takip edildiğini söyledi. Güvenilirliğin her şeyin başında geldiğini kaydeden Polat, "İnsanoğlu istediği müddetçe hiçbir şeyi elinden kaçırmaz. Ben memleketim için çalışıyorum ve yaptığım işten çok da zevk alıyorum. Mutlu olup hedef belirlediğiniz takdirde yapamayacağınız hiçbir şey yoktur" dedi.



Konuşmanın ardından Mehmet Akif Ersoy Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksek Okulu öğrencileri, kontüni sistem zeytinyağı makinalarının üretim aşamasını inceledi. Polat Makina Yönetim Kurulu Başkanı İbrahim Polat, geleceğin tekniker adayı gençlere üniteleri tek tek gezdirdi.

GELECEĞİN İŞ GÜVENLİĞİ UZMANLARINDAN POLAT MAKİNA'YA ZİYARET

Aydın Adnan Menderes Üniversitesi Halk Sağlığı Ana Bilim Dalı İş Sağlığı yüksek lisans bölümü öğrencileri ve öğretim görevlileri Polat Makina Sanayi A.Ş.'yi ziyaret etti. Kurum Doktoru Rahmi Aydın ve Yönetim Temsilcisi Ceyda Öder tarafından karşılanan grup eğitim salonunda ağırlandı.

Doktor Aydın geleceğin işyeri güvenliği uzmanlarına iş yeri hekiminin görevleri ve iş güvenliği hakkında bilgiler içeren bir sunum yaptı. Sunum sonrası Adnan Menderes Üniversitesi Halk Sağlığı Ana Bilim Dalı Öğretim görevlileri Aydın'a bir teşekkür belgesi takdim etti.

Grup ardından yönetim temsilcisi Ceyda Öder ve Montaj Birimi Müdürü Semih Sunal eşliğinde üretim birimini gezdi.



5.AYDIN İNSAN KAYNAKLARI FUARI

Aydın İŞkur İl Müdürlüğü Başkanlığında, Adnan Menderes Üniversitesi, Aydın İl Milli Eğitim Müdürlüğü, TÜMSİAD ve MÜSİAD ortaklığında düzenlenen "İnsan Kaynakları Fuarı" Forum AVM'de yapıldı.

İş arayan ve işvereni daha samimi bir ortamda bir araya getirebilmenin amaçlandığı fuara 60'ın üzerinde firma katıldı.

Bünyesinde 500'ün üzerinde çalışan istihdam eden Aydın'ın sanayi devlerinden Polat Makina da fuarda yerini aldı.

İnsan Kaynakları Müdürü Özlem Emer Polat Makina A.Ş olarak çalışanların performansını huzurlu bir çalışma ortamı sağlayarak arttırmayı kalite politikası olarak benimsediklerini belirtti. Emer bu tür fuarların gerek işveren, gerekse iş arayan için önemini büyük olduğunu ifade etti.



CEZAYİR 49. ULUSLARARASI FUARI (FIA)...



Uluslararası platformlarda adını başarıyla duyuran Polat Makina Sanayi A.Ş kontinü sistem zeytinyağı ünitelerinin sergilendiği standıyla Cezayir'de de ilgi gördü. 28 Mayıs'da başlayan ve 6 gün süren fuara 810 firma katıldı.



İFAT 2016

Yaşamı ve çevreyi korumak için su, kanalizasyon, atık ve hammadde yönetimi alanlarında yeniliklerin ve çözümlerin sunulduğu İFAT Fuar'ı, katılımcı ve ziyaretçileri için kapılarını Almanya'nın Münih kentinde açtı.



Uluslararası yasal düzenlemelere ve çevre standartlarına uymayı ilke kendine ilke edinmiş Aydın'ın sanayi devi POLAT MAKİNE A.Ş. 'de fuarda yer aldı.

GIDA TEK FUARINA BEKLİYORUZ

11.Uluslararası Gıda ve teknolojileri fuarı GIDA-TEK 2-5 Kasım tarihleri arasında İstanbul Tüyap Fuar ve Kongre Merkezinde yapılacak .

Sürdürülen AR-GE çalışmalarımız neticesinde imalatı yapılan yüksek teknoloji ürünlerimiz krema ve temizleme seperatörlerimiz, beklentilerinizi karşılayacak teknik donanım ve özelliklerle Polat Makina stadındaki yerini alacak

Siz değerli üreticilerimizle bir araya gelebilmenin mutluluğunu yaşayacağımız 11. HOL 1114 B numaralı stantımızda bizleri onurlandırmanız dileğiyle ..



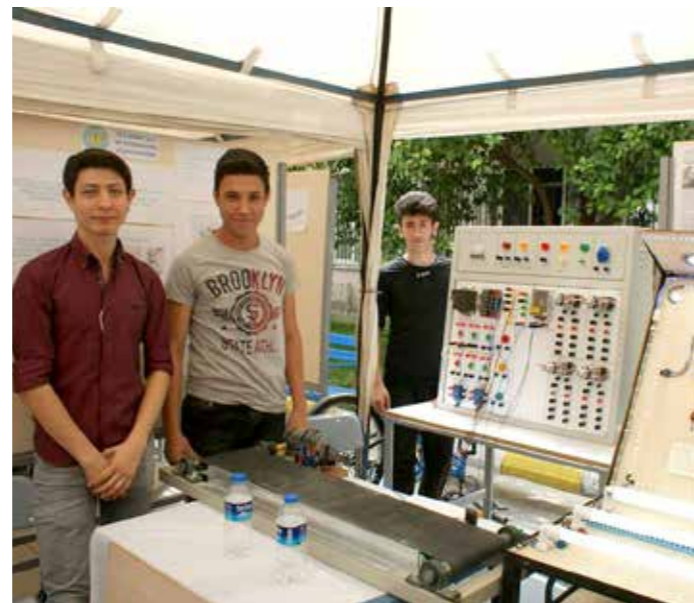
TUBİTAK 4006 BİLİM ŞENLİĞİ

Milli Eğitim Bakanlığı ile TÜBİTAK arasında imzalanan Eğitim İşbirliği Protokolü kapsamında 4006 TÜBİTAK bilim fuarına Aydın Mimar Sinan Endüstri meslek lisesi öğrenci ve öğretmenleri hazırladığı 90 projeye katıldı. Projelerde ,biyomedikal, yenilenebilir enerji ,elektrik -elektronik, Makina ,motorlu araçlar, bilişim teknolojileri, mobilya, iç mekan tasarımı ,tesisat branşlarında hazırlanan sunumlar sergilendi.

UBİTAK şenliği okullarda öğrenciler arasında proje algısı oluşturmak amacıyla yapıyor diyen okul müdürü Sami Yavuz, "öğrencilerin yaptığı projeler neticesinde başarmanın verdiği hazla okula olan aitik duygusu artıyor, bu da bizleri mutlu ediyor "ifadesini kullandı.

Projeler hazırlanırken birçok maddi kaynaktan yararlandıklarını belirten Yavuz," ilimizin önemli kuruluşlarından olan Polat Makina Sanayi A.Ş.'nin desteklerini okul olarak yanımızda hissetmek bizlere güç veriyor " dedi.

Polat Makina A.Ş.'yi temsilen şenliğe katılan İnsan Kaynakları Müdürü Özlem Emer ise "Polat Makina ailesi olarak gençlerin arkasındayız geleceğimize yön vereceklerine ilişkin inancımız sonsuzdur" ifadesini kullandı.



Söz konusu **"servis"** olunca bir dekantör var, bir de Polat dekantör var!

İleri teknolojiye sahip Polat dekantörleri diğerlerinden ayıran özelliklerden biri de kesintisiz servis ve yedek parça desteğidir. Müşteri ihtiyaçlarına uyarlanabilen çözüm odaklı servis hizmeti yoğun rekabette üreticiye büyük avantaj sağlar.



POLAT GRUP İFTAR

5.Geleneksel Polat Grup İftar Buluşması Çakırbeyli'de bulunan Zeytin Kafe'de gerçekleşti.

Polat Makina Yönetim Kurulu Başkanı İbrahim Polat, Polat Grup Şirketler bünyesinde çalışan personele iftar yemeği verdi. 800'e yakın personelin aileleriyle birlikte katıldığı yemekte renkli görüntüler yaşandı.

İmanın okuduğu dualar eşliğinde iftarını açan Polat personel ve yöneticileri şeflerin hazırladığı Aydın'a özgü geleneksel menüyü yediler. Polat şirketler gurubunca verilen ve geleneksel hale gelen iftar yemeği Çakırbeyli Tariş tesislerinde bulunan Zeytin Kafe'de tam bir aile havasında geçti.



SAVRANDERE İFTAR

Polat Makina, bu Ramazanda da her Ramazanda olduğu gibi Salvandere Köyü Sakinleriyle buluştu. Yönetim Kurulu Başkanı İbrahim Polat Yönetim Kurulu Başkan Yardımcısı Mustafa Polat, Yönetim kurulu üyesi Lütfi Polat ve diğer yöneticilerinde katılımıyla gerçekleşen yemekte birlik beraberlik vurgusu yapıldı.



POLAT MAKİNA 2017 'YE YEPYENİ GİRİYOR

Teknolojideki gelişmeleri yakından takip edip, değişimin hep bir adım önünde olmayı kendine ilke edinen Polat Makina 2017'ye hazır.

Organizasyon şemasında tanınmış Hukuktan, Mali İşlere, İnsan kaynaklarından Yurtiçi - Yurtdışı satışa kadar, her biri kendi alanında uzman birim sorumluları, 2017 hedeflerini hazırladıkları



sunumlar eşliğinde Polat Makina Yönetim Kurulu Başkanı İbrahim Polat ve Yönetim kurulu üyelerine ilettiler.

Polat Gurup şirketlerinden biri olan PGR eğitim salonunda yapılan sunum programında Yönetim kurulu üyeleri ile katılımcılar arasında kimi zaman karşılıklı fikir alışverişleri de yaşandı.

"Biz kocaman bir aileyiz" vurgusunu her seferinde ön plana çıkaran Polat Makina Yönetim Kurulu Başkanı İbrahim Polat "bu ekiple aşamayacağımız engel, ulaşamayacağımız hedef yoktur" dedi.



OLEATRIUM ZEYTİN VE ZEYTİNYAĞI TARİHİ MÜZESİ

Caferli Mahallesi, Atatürk Cad. No:128 Kuşadası / Aydın - Türkiye

Latince, olea (zeytin) ve atrium (avlu) kelimelerinin birleştirilmesiyle oluşturulan Oleatrium, zeytin avlusu anlamına gelmektedir. Zeytinin Anadolu ve Akdeniz tarihi ile bağınyansıtılmak ve geleceğe miras bırakmak adına oluşturulan Oleatrium'un proje ve inşaatına 2009 yılı Mayıs ayında başlanmıştır. 2011 yılı Mayıs ayında "Oleatrium Sergi Salonu" olarak hizmete açılmıştır. 2012 yılında ise Özel Müze statüsü almıştır.

Oleatrium Zeytin ve Zeytinyağı Tarihi Müzesi, zeytinin Anadolu ve Akdeniz tarihi ile bağınyansıtılmak ve geleceğe miras bırakmak adına oluşturulmuştur.

Oleatrium Zeytin ve Zeytinyağı Müzesindeki tarihi objeler, zeytinyağının ortaya çıkışının ötesinde, dönemin yaşam şekli hakkında faydalı bilgiler de aktarmaktadır.



Toplamda 11 adet salondan oluşan müzenin 10 salonunda yer alan sergilemede, antik dönemden günümüze kadar olan süreçte (MÖ 2 binden itibaren) tarihsel sıralama ile zeytinyağı üretiminde geliştirilen teknolojiler ve zeytinyağının farklı kullanım alanları; eserler ve canlandırmalarla hikâyeci bir üslupta anlatılmaktadır.

Müzedede sergilenen tüm objeler, sabır ve itina ile koleksiyon haline getirmiş olan Sn. Hasan Tonbul ve eşi Sn. Gürsel Tonbul'un yaklaşık 30 yılı aşkın emeğinin sonucudur.

Aydın'a bağlı Kuşadası beldesinde yer alan müzede, zeytinyağının üretim aşamasından, soframıza gelene kadar hangi yollardan geçtiğinin öyküsüne tanıklık edeceksiniz.



Söz konusu
"performans" olunca
bir dekantör var,
bir de Polat dekantör var!

İleri teknolojiye sahip Polat dekantörleri diğerlerinden ayıran özelliklerden biri de yüksek performanstır. Bu da, ekipman boyutuna göre daha fazla işleme kapasitesi sağlar.





Özlem EMER
Polat Makina İnsan Kaynakları Müdürü

KARİYER PLANLAMA VE KARİYER HEDEFLER

İnsan kaynakları biriminin son dönemlerde stratejik önem kazandığı dünyamızda işletmelerin, insan kaynaklarının etkin kullanımını sağlamak yoluyla rekabet avantajını elde etmek için günümüzde yönetim konusuna giderek önem verdiği ve yöneticilik mesleğinin geliştirilmesine ilişkin çabaların yoğunlaştığı görülmektedir. Bunun yanında işletmelerin değişen dünyaya ayak uydurması için eğitim ve geliştirme ihtiyacının planlı ve sistematik bir biçimde karşılanması gereği, insan kaynakları yönetim sisteminin alt sistemlerinden biri olan kariyer konusunu önümüze çıkmaktadır.

Bu çalışmalar yalnızca kişinin gelişmesine yardım etmekle kalmayıp, aynı zamanda örgütsel yaşamın gelişmesi, giderek ülke düzeyinde çalışma yaşamının geliştirilmesi amacıyla yönelik girişimler olarak da algılanabilir. Bu çalışmalarda kariyer ile ilgilenildiğinde, örgütün yaşantısında bireysel düzeyde karşılaşılan sorunların üstesinden gelme söz konusu olabileceği gibi, kişinin gerek iş, gerekse iş dışı yaşamında da kolaylık sağlamaktadır.

Kariyer kelimesi günlük hayatta çok sık kullanılan bir kavramdır. Kariyer sözcüğü kullanıldığı zaman herkesin aklında değişik kavramlar canlanır. Bazen kişinin kendisini belli bir uzmanlık alanına adanması, bazen de aralarında birtakım ilişkiler bulunan bir dizi işlerde çalışmak anlamında kullanıldığı görülmektedir. Kişi açısından kariyer kelimesi, iş' den çok daha fazla bir anlam taşımaktadır. Ancak hangi anlamda kullanılırsa kullanılsın, kariyer kelimesinin bir ölçüde "başarı derecesini" çağrıştırdığı dikkati çekmektedir. Kariyer, bir kişiye başarıya duygusu verir.



Başarı merdiveni istirahat etmek için değil, o merdivende tırmanan birinin bir ayağını, öteki ayağından daha yükseğe çıkarmasına imkan verecek kadar tutması için yapıldı.



Thomas Huxley



Kariyer Planlama: Kariyer planlama, bireylerin, kendi beceri, ilgi ve değerlerini dikkate alarak bunlara uygun amaçlar belirlediği ve bu amaçlara ulaşmak için planlama yaptığı bir süreçtir.

Kariyer Yönetimi: Kariyer yönetimi, bireyin kişisel kariyer planlarına ulaşabilmesi için örgüt tarafından desteklenmesi olarak ifade edilebilir.

Kariyer Geliştirme: Kariyer geliştirme, bireysel bir süreç olan kariyer planlama ile örgütsel bir süreç olan kariyer yönetiminin bütünleştirilmesi olarak tanımlanabilir. Diğer bir ifade ile kariyer geliştirme, bireysel bir süreç olan kariyer planlama ile örgütsel bir süreç olan kariyer yönetiminin her ikisini de kapsayan semsiye bir kavramdır.

Kariyer Gelişim Süreci Kariyer geliştirmeye gelişim perspektifinden bakan bu çalışmalardan dikkat çekenler, Super'in benlik kuramı ile Ginzberg ve arkadaşlarının gelişim kuramıdır.

Super'in benlik kuramı: Super'e göre, kariyer geliştirme bireyin benlik kavramını geliştirmesi ve bunu değişik rollerde uygulaması sürecidir. Benlik tasarımının oluşması ve bir mesleki tercihe dönüşmesi, gelişim süreci boyunca bazı dönemlerden geçer.

- Büyüme (14 yaşa kadar)
- Araştırma (15-24 yaşlar)
- Yerleşme (25-44 yaşlar)
- Koruma (45-64 yaşlar)
- Çöküş (65 ve sonrası)

Ginzberg ve arkadaşlarının gelişim kuramı: Bu kurama göre kariyer seçiminde karar verme süreci üç evreye ayrılır: Hayal dönemi, geçici seçimler dönemi ve gerçekçi dönem. Hayal dönemi 6-11 yaşları arası olup, çocuk, çevresindeki kimselerle kurduğu özdeşime bağlı olarak mesleki tercihlerini yapar. Geçici seçim dönemi, ergenlik dönemine rastlamaktadır. Bu dönem, ilgi, yetenek, değer ve geçiş dönemlerinden oluşur. Gerçekçi dönem ise, araştırma, billurlaşma ve belirleme alt dönemlerini içerir.

KARİYER HEDEFLERİ NASIL BELİRLENİR?

Kariyer hedefleriniz sizinle aynı pozisyonda olan diğer çalışanların hedeflerinden farklılıklar içermeli. Kariyer hedeflerinizi belirleme işi, kendinize özgü yeteneklerinizi dikkatlice analiz etmenizi, işvereninizin sizin iş başarılarınızla ilgili beklentilerine dair parlak fikirler geliştirmenizi gerektirir.

Plan yaparken bir şeylerin her zaman değişebileceğini ve bu değişikliklere uyum sağlamaya ihtiyacınız olacağını aklınızdan çıkarmayın. İşte size, kariyer hedeflerinizi belirlerken işinizi kolaylaştıracak öneriler...

1. Güçlü ve zayıf yönleriniz ile yeteneklerinizi kendi kendinize değerlendirin. Kariyer uzmanlarına göre kariyer hedeflerinizi geliştirmede ilk adım, öz değerlendirme yapmaktır. Bunun için size ait güçlü, zayıf, geliştirmeniz gereken yönlerinizi çıkarmanız gerekmektedir. Yine aynı zamanda İnsan Kaynakları biriminin uygulamış olduğu kişilik döküm testleri de size bu konuda fikir verecektir.

2. Kariyerinizi analiz edin. Yeteneklerinizi, ödüllendirebileceğini öngördüğünüz yönlerinizi ve sıkıntılarınızı ortaya koyun. Örneğin siz bir fırsatı kaçırdığınızda, onu yakalayanın hangi özelliklere sahip olduğunu, sizin ona göre ne gibi eksiklikleriniz olduğunu gözden geçirin.

3. Kendinize, onun için çabalayacağınız büyük amaçlar seçin. Bu amaçlar, kariyer hedeflerinizi geliştirirken sizin için birer kıstas olabilir. Örneğin, satış görevlisiyseniz kendinize bir sonraki ay için otuz adet satış yapma hedefi koyabilirsiniz.

4. Belirlediğiniz kıstaslara ulaşmak için neler yapmak zorunda olduğunuzu analiz edin. Yukarıda bahsedilmiş olan 3. Madde üzerinde detaylı olarak analiz edip sonra da hedeflerinize ulaşmak için neler yapmanız gerektiğini maddeler halinde uygulamaya alın,



Öz değerlendirmeniz, biraz içedönük bir yapınız olduğunu açığa çıkarıyor ama işvereniniz daha iddialı bir yapıya ve sorumluluk alabilme özelliklerine önem veriyorsa, daha iddialı ve hırslı olma konusunda çalışmaya ihtiyacınız var demektir. Durum, sizin kişisel özelliğiniz, mesleğiniz ve çalışma kültürünüze göre değişebilir. Nihai amaçlarınız ve onlara ulaşmak için yapmak zorunda olduklarınızı kritik ederken, zaten kariyer hedeflerinize de karar vermiş olursunuz.



Ceyda ÖDER
Polat Makina Yönetim Temsilcisi / İş Güvenliği Uzmanı

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ



6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Yasası'nın kabul edilmesiyle çalışanlar ve iş dünyası açısından önemli bir dönem başlamış oldu. 6331 sayılı kanun, iş sağlığı ve güvenliği bakımından önemli düzenlemeler getirmekte, iş sağlığı ve güvenliğinde "tazmin edici" yaklaşım yerine daha çok "önleyici" bir yaklaşım sergilemektedir.

Böylece iş kazaları ve meslek hastalıklarının sonuçlarıyla mücadele etmenin zorluğu ve maliyeti karşısında bu kaza ve hastalıklar ortaya çıkmadan önlemeyi, kaynağında yok etmeyi hedef alan çağdaş standartlarda bir düzen kurgulamaktadır. İş sağlığı ve güvenliği konusunda işverenlerin mutlak anlamda sorumluluklarını açıkça düzenleyen kanun, ayrıca, işyerlerinde ve ulusal düzeyde iş sağlığı ve güvenliği konusunda işçiler ile işverenler arasında etkin diyalog mekanizmaları da getirerek ülkemizin en önemli sorunlarından birisi olan iş kazalarının ve meslek hastalıklarının sayısının azaltılmasında tarafların rollerini ve sorumluluklarını arttırmaktadır.

Türkiye'de iş sağlığı ve güvenliği 4857 Sayılı Kanunu ve diğer kanunlardaki düzenlemeler çerçevesinde yürütülmekteydi. Ancak, iş sağlığı ve güvenliği konusu ülkemizde uzunca zamandır tartışılmaktaydı ve bu alanda müstakil bir kanun ve bu kanuna dayalı uygulama esaslarının belirlenmesi gerektiğinden, 20.06.2012 tarih ve 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu yürürlüğe girmiştir.

//

Güvenli ve sağlıklı çalışmanın yolu; Dikkat, disiplin ve programlı çalışmaktan geçer...

//



Kanun'un 16. maddesi, işyerinde iş sağlığı ve güvenliğinin sağlanması ve sürdürülebilmesi amacıyla işveren, çalışanları ve çalışan temsilcilerini işyerinin özelliklerini de dikkate alarak; işyerinde karşılaşılabilecek sağlık ve güvenlik riskleri, koruyucu ve önleyici tedbirler, işçilerin yasal hak ve sorumlulukları, ilk yardım, olağan dışı durumlar, afetler ve yangınla mücadele ve tahliye işleri konusunda görevlendirilen kişiler ve diğer konularda işçilerin bilgilendirilmesini öngörmektedir. Yine, 4.maddede "eğitim ve bilgi verilmesi" işverenin genel yükümlülüğü çerçevesinde değerlendirilmiş bulunmaktadır. Bütün bunlardan hareketle Kanunu, işyerlerinde yalnızca kurallar, yasaklar ve sınırlar çizmemiş, özünde bir "iş sağlığı güvenliği kültürü" oluşturmayı amaçlamıştır.

Kanun, kapsam itibarıyla bütün işçilerle birlikte diğer çalışanları da kuşatmış, ayrıca düzenlemelerde bir çalışan sınırı getirmemiştir. Başka bir ifadeyle, bin işçi çalıştıran da bir işçi çalıştıran da kanunun kapsamı içinde yer almış olması bakımından önemlidir. Kanun, iş sağlığı ve güvenliği hizmetleri üzerinde durmuş, risklerin kaynağında yok edilmesini hedeflemiştir. Kanun, iş sağlığı ve güvenliği konusunda eğitim ve bilgilendirme konusuna özel önem vermiş, işçilerin işyerindeki sağlık ve güvenlik açısından her konuda bilgilendirilmesi için eğitim ve yönetime katılma süreçlerini düzenleyerek "çalışan temsilciliği" sistemini düzenlemiştir. Yine, ulusal iş sağlığı ve güvenliği konseyi de düzenlenmiş, yeni dönemde daha etkin hale getirilmesi düşünülmüştür. 6331 Sayılı Kanun genel anlamda, kapsam itibarıyla, getirdiği yeni düzenlemeler ve kurumlar açısından oldukça çağdaş ve AB standartlarına uyumlu bir yasaya kavuşturulmuştur.



Rahmi AYGÜN
Polat Makina İşyeri Hekimi

SONBAHAR HASTALIKLARI

Sonbahar hastalıkları denilince akla ilk olarak bu mevsimde iklimsel, sosyal ve fiziksel değişikliklere bağlı olarak ortaya çıkan veya sıklığı artan hastalıklar gelmektedir.

Bunların çoğunluğu enfeksiyon hastalıkları, yani mikrobik hastalıklardır. Sonbaharda havanın soğuması, hava kirliliğinin artması, toplu ve sıkışık ortamlarda yaşam, okulların açılması ile özellikle çocukların rezervuar olduğu soğuk algınlığının sürekli bulaşması bu hastalıkların oranını artırmaktadır. Vücudumuzun direncini kıran bir çok değişiklik de bu artışa katkıda bulunur.

Sonbaharda sıklığı artan enfeksiyon hastalıkları soğuk algınlığı, nezle, grip (influenza), tonsillit (bademcik iltihabı), farenjit (boğaz iltihabı), larenjit (ses telleri bölgesi olan larenksin iltihabı), sinüzit, otitis media (orta kulak iltihabı) bronşit ve pnomoni (Zatürree) dir.

Soğuk algınlığı, nezle ve grip virus denilen çok küçük mikroplarla oluşan hastalıklardır. Belirti olarak halsizlik , ateş boğazda yanma, burun tıkanıklığı veya akması, kas ağrıları olur. Bakteri denilen, antibiyotiğin etkilediği mikroplarla olan tonsillit, farenjit larenjit gibi enfeksiyonlarda ise şiddetli ateş ve boğaz ağrısı, ses kısıklığı, gıcık tarzında öksürük ve kirgınlık oluşur. Orta kulak iltihabında ise en belirgin özellik şiddetli kulak ağrısıdır. Akut Sinüzitte başağrısı burun tıkanıklığı başın ön kısmı ve elmacık kemikleri üzerinde dolgunluk hissi tipiktir. Akut bronşit ve zatürreede öksürük, kirli renkte balgam, nefes darlığı, göğüs ağrıları tabloya eklenir.

Virüslerle oluşan enfeksiyonlar antibiyotiğe ihtiyaç göstermeden iyileşirler. İstirahat, bol sıvı alımı, vitaminler, ağrı kesiciler ve halk arasında antigrıpal adı ile bilinen dekonjestan- antihistaminik ilaçlarla iyileşir. Yalnızca gripte (influenza) özel virus ilaçları kullanılır.

//

Hastalığa tutulmamak, hasta olup da iyileşmekten daha iyidir.

//



Basit enfeksiyonlarda belirtiler 2-3 günde hafifler ve geriler. Daha çok bakterilerle olan tonsillit, farenjit, sinüzit ve orta kulak iltihabı gibi enfeksiyonlarda ise antibiyotik gerekebilir. Bu nedenle doktora başvurmak lazımdır.

Bu enfeksiyonlar en sık çocuklarda görülür. Yaşlılar ve şeker hastalığı , astım gibi kronik hastalığı olanlar diğer risk grubunu oluştururlar. Erişkinlerde ise vücudu dirençsiz kılan aşırı yorgunluk, stress, beslenme düzensizliği, soğuğa maruz kalma gibi durumlarda hastalık görülme sıklığı artar.

Meslek grubu olarak sağlık çalışanları, polis, itfaiye görevlileri, öğretmen ve asker gibi toplumsal işler yapan ve dış etkenlere daha çok maruz kalan gruplar risk altındadır. Okullar, kalabalık işyerleri ve ofisler, fabrikalar, bakımevleri gibi yerler, hastalığın kolayca yayıldığı ortamlardır.

Grip bu hastalıklar içerisinde aşı ile korunulabilen en önemli hastalıktır. Hastalığın toplumda yayılmasını önlemek ve risk grubu olarak adlandırılan insanları korumak için her yıl grip aşısı yapılması önerilmektedir. Grip aşısının önerildiği gruplar :

- 6 ay- 18 yaş arası çocuklar ve gençler
- Kronik akciğer hastalığı olanlar (Kronik Bronşit, Astım vb.)
- Bütün kalp damar hastaları (Yalnızca Hipertansiyonu olan hastalarda mutlak zorunlu değildir)
- Kronik böbrek, karaciğer hastalığı ve şeker gibi metabolik hastalığı olanlar
- Vücudu savunma sistemini zayıflatan kortizon veya immunsupresif denilen ilaçları kullananlar
- AIDS, kanser gibi vücudu direncini düşüren hastalığı olanlar

- Solunum sistemi çalışmasını bozan akciğer5 dışı hastalığı olanlar (Omurilik felçlileri, kas ve sinir sistemi hastalığı olanlar)

- Huzurevi ve bakımevinde kalanlar
- Hamileliğinde 3 ayı tamamlayan tüm hamileler
- Grip sezonu (sonbahar ve kış) hamile kalma olasılığı olanlar
- 50 yaş üstü erişkinler
- Sağlık personeli ve itfaiye polis gibi önemli, yaygın kamu hizmeti yapanlar



NASA'ya ait uzay aracı Juno

Jüpiter'in sırlarını çözmek için 5 yıl önce fırlatılan NASA'ya ait uzay aracı Juno, Güneş Sistemi'nin en büyük gezegeninin yörüngesine girdi.

ABD'nin Florida eyaletinde bulunan Cape Canaveral Hava Kuvvetleri İstasyonun'dan, Güneş Sistemi'nin en büyük gezegeni Jüpiter'in sırlarını çözmek için 5 Ağustos 2011'de fırlatılan Amerikan Uzay ve Havacılık Dairesi'ne (NASA) ait uzay aracı Juno, 5 yıl süren yolculuğun ardından Jüpiter'in yörüngesine girdi. 35 dakika süren bu işlem 06.53'te tamamlandı ve Juno uzay aracı Jüpiter'in yörüngesine başarıyla yerleştirildi. Yörüngeye yerleşme öncesi bin 232 kilogram yakıt taşıyan Juno'nun yavaşlama sürecinde 447 kilogram yakıt tükettiği belirtildi. JPL'de görevli Türk astrofizikçi Umut Yıldız, tarihi bir ana tanıklık ettiklerini belirterek, "Juno, bugüne kadar Jüpiter'in en yakınına kadar gelip yörüngesine giren bir uzay aracı olarak Jüpiter hakkında bugüne kadar bildiklerimizi kökten değiştirebilir. Juno ile Jüpiter'in aşırı yoğun manyetik alanının neden oluştuğunu anlamamızın yanında, atmosferinin altında gerçekten neler olduğunda öğrenebileceğiz. Aslında Güneş 4,5 milyar yıl önce daha yeni oluşurken, ilk gezegen olarak Jüpiter'in oluştuğunu tahmin ediyoruz. Jüpiter'i anlarsak, Güneş Sistemi'nin de, gezegenlerin de nasıl oluştuğuna ışık tutabiliriz." şeklinde konuştu.

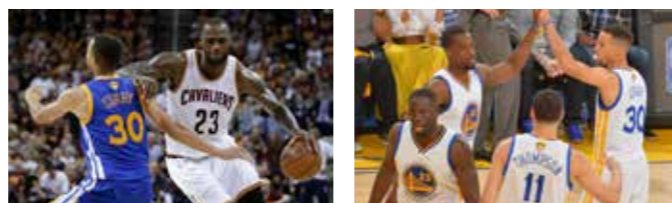


Twitter' da NBA maçları

Twitter NBA maçlarını canlı yayınlamak için düğmeye bastı"



Mikro blog devi Twitter'ın NBA ve MLS maçlarının dijital haklarını almak için harekete geçtiği iddia ediliyor. Şirketin bu yönde bir anlaşma yapması durumunda milyonlarca izleyicisi bulunan basketbol ve beyzbol müsabakaları Twitter üzerinden canlı yayınlanacak.



ABD'nin Microsoft Kararı

Mahkeme ABD'nin Microsoft'un diğer ülkelerde bulunan server'larına erişim sağlamayacağına karar



ABD ile teknoloji devi Microsoft arasında süren davanın sonucu açıklandı.

Mahkeme kararı uyarınca ABD, Microsoft'un diğer ülkelerde bulunan server'larına erişim sağlamayacak.

Kararın ardından basına açıklamalarda bulunan şirketin başkanı Brad Smith, şu ifadelerle yer verdi:

"Şu açıklık kazanmıştır ki ABD hükümeti arama izinleri ile artık ABD vatandaşı olmayan kullanıcıların e-mail'lerine ulaşım iznini kaybetmiştir."

Kararın hayal kırıklığına neden olduğunun altını çizen Adalet Bakanlığı açıklamasında süreç ile ilgili yeni adımın ne olması gerektiği üzerine düşünüldüğü bilgisi paylaşıldı. Bakanlığın kararı temyiz etmesi durumunda dava ABD Yüksek Mahkemesi tarafından incelenecek.

ABD Adalet Bakanlığı yazılım devinin İrlanda'da bulunan server'larına erişebilmek için Microsoft'a dava açmıştı.

Endüstriyel Üretimde Robot Teknolojisi

Endüstriyel robotlar sanayinin her alanında ve üretimin her aşamasında kullanılır hale geldi. Otomotiv sektöründe montaj, boya, kaynak, kalite kontrol aşamalarında; elektronik sanayinde montaj, kalite kontrol, boya, nakliye, paketleme; gıda sanayinde üretim, paketleme, nakliye, etiketleme gibi çok çeşitli işlerde endüstriyel robotlar kullanılıyor. Son rakamlar, artan işgücü maliyetlerini aşağı çekmek ve verimliliği artırmak amacıyla şirketlerin otomasyona yönelmesiyle endüstriyel robot sektöründe önemli bir büyüme beklendiğini ortaya koyuyor. 2013'de dünya genelinde robot satışları yüzde 12 artarak tüm zamanların en yüksek seviyesine çıktı. En büyük alımı ise Çin yaptı. Sektörel bazda en büyük talep ise otomotivden geldi. 2013'te dünya genelinde 179 bin adet endüstriyel robot satışı yapıldı. Bugüne kadarki en büyük yıllık satışa işaret eden bu rakam 2012'ye göre yüzde 12 artış anlamına geliyor. Robot satışları Asya, Avustralya, Amerika ve Afrika'da rekor seviyelere çıktı. Asya ve Avustralya'da satışlar yüzde 18 yükselirken, Avrupa pazarındaki satışlar yüzde 5 artarak 43 bin adet oldu.

İŞTE 2016'nın 'yükselen' 10 teknolojisi

Küresel sorunlara yenilikçi çözümler üreten, insan hayatını kolaylaştırarak endüstriyel dönüşüme ve ekonomiye katkı sunan, yılın 10 önemli teknolojisi belirlendi.

Dünya Ekonomik Forumu tarafından hazırlanan raporda, bu yılın yükselen 10 teknolojisi arasında ilk sırada "nano sensörler ve nano-nesnelerin interneti" yer alırken, bunu "gelecek nesil bataryalar", "ödemelerde blok zinciri" ve "iki boyutlu materyaller" izledi.

Gelişen diğer teknolojiler de sırasıyla "sürücüsüz otomobiller", "çip organlar", "perovskit güneş pilleri", "açık yapay ekosistemler", "optogenetikler", "metabolik sistem mühendisliği" olarak belirlendi.

Rapora göre, 2020 yılına kadar 50 milyar cihazın internete erişiminin sağlanması öngörülürken, nanometre ölçeğine kadar küçültülen sensörler aracılığıyla insan vücudu da dahil olmak üzere şehirler, evler ve fabrikalar hakkında daha detaylı bilgiler, daha ucuz ve anlık alınabilecek. Bu teknoloji tıp bilimi başta olmak üzere tarım ve enerji gibi birçok sektöre katkı sağlayacak.

BUNLARI BİLİYOR MUYDUNUZ?

Sahra Çölündeki Tidikelt kasabasına on yıl boyunca hiç yağmur yağmadığını,



Ayın, her yıl Dünya'dan yaklaşık 5 cm. uzaklaştığını,

Eskimolar buzdolaplarını yiyeceklerin donmaması için kullandığını,



Uzay Mekiği fırlatılışı sırasında atmosfere salınan zehirli madde miktarı, yaklaşık 35 ton olduğunu,

1 saat süreyle kulaklıkla bir şey dinlemenin kulaktaki bakteri sayısını %700 arttırdığını,



Düşen bir yıldırımında, bir evin iki haftalık elektrik ihtiyacını karşılandığını,

Çakmağın kibritten önce bulunduğunu,



Kuzey Pasifik Okyanusu'nda bulunan 10 bin 924 metre derinliğindeki Mariana'nın dünyanın en derin çukuru olduğunu,

değerini biliyoruz...

sütün ustasıyla tanışın...

hık demiş burnundan düşmüş!

Sütünüzün kalitesini ve değerini bozmadan en iyi verimi almanızı sağlar...

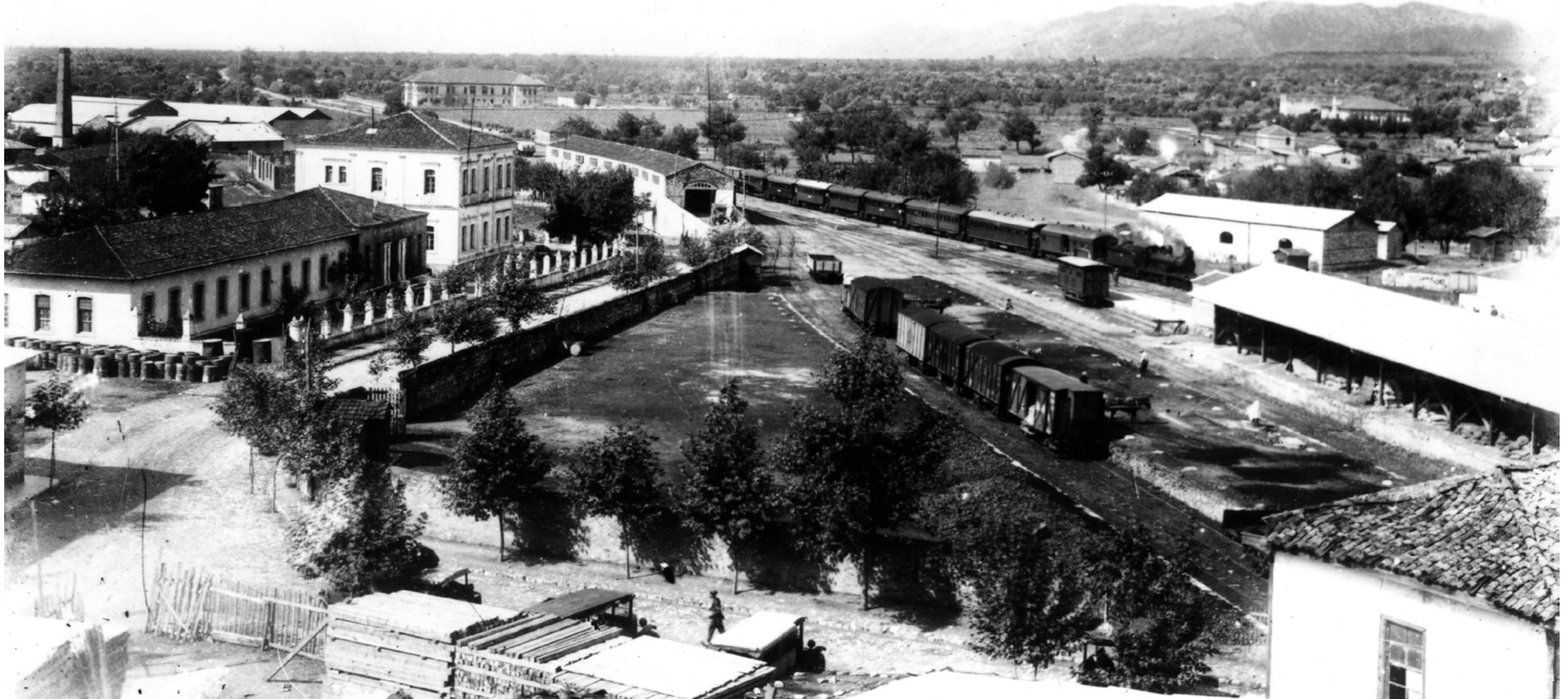
Polat krema seperatörlerin amacı sütün krema alınmasını kesintisiz olarak yüksek verimlilikte sağlamaktır. Modüler tasarıma sahip krema seperatörleri müşteri ihtiyacına göre kolayca adapte edilebilir.

Tambur yüksek mekanik dayanıklılığa sahip ve korozyona karşı dayanıklı duplex paslanmaz çelik malzemeden en son teknoloji kullanılarak imal edilmiştir.

Siz de Polat'ın üstün performanslı seperatörleriyle tanışın, markanızı sütünüzü güvence altına alın...



AYDIN'I TANIYALIM



Çeşitli uygarlıklara ev sahipliği yapmış buram buram tarih kokan bir kenttir Aydın. Ege Bölgesi'nde yer alan, turizm ve tarım açısından en gelişmiş illerdendir.

Türkiye'nin ilk demiryolu kurulan şehridir. Türkiye'nin en uzun üçüncü tüneli, Türkiye Otoyolları üzerindeki en uzun ikinci tüneli burada bulunmaktadır.

Nüfus bakımından Ege Bölgesi'nin İzmir ve Manisa'dan sonraki 3. büyük ilidir. İlde 17 ilçe bulunur.

Anadolu'daki demiryolu tarihi 23 Eylül 1856 yılında ilk demiryolu hattı olan 130 km'lik İzmir- Aydın hattının bir İngiliz firmasının ilk kazmayı vurmasıyla başlar.

İmtiyaz İzmir Valisi Mustafa Paşa zamanında, 1857 yılında "İzmir'den Aydın'a Osmanlı Demiryolu" kumpanyasına devredilmiştir.

Böylece Anadolu topraklarındaki ilk demiryolu hattı olan 130 km'lik bu hat 10 yıl süren bir çalışmayla 1866 yılında Sultan Abdülaziz zamanında tamamlandı.

Hattın yapılma nedeni denizcilik faaliyetleridir. İzmir ve Aydın illeri denize kıyısı olan ve ticaretin yapıldığı limanlara sahipti. Bu şehirler arasında ürün ve insan transferinin sağlıklı bir şekilde yapılabilmesi için tren yolu projesi hayata geçirildi.

Bu demiryolu projesinin ardından ülkemizde tren yolları yayılmaya başladı.

TARİHTE EYLÜL-EKİM AYINA YOLCULUK

1 EYLÜL 1922 - Türk Kurtuluş Savaşı: Mustafa Kemal Paşa, Dumlupınar Meydan Muharebesi'nin kazanılması üzerine emrini verdi: Ordular! İlk Hedefiniz Akdeniz'dir, İleri! Aynı gün Türk Ordusu Yunan işgali altındaki Uşak'a girdi.



6 EYLÜL 1962 - Iğdır'da deprem: 5 bin ev yıkıldı, 25 bin kişi evsiz kaldı.

2 EYLÜL 1939 - Almanya'nın Polonya'ya saldırması üzerine, II. Dünya Savaşı başladı. Milyonlarca kişinin öldüğü savaşın başlamasının 50. yılında, Dünya Barış Günü ilan edildi.



9 EYLÜL 1923 -Cumhuriyet Halk Partisi, Mustafa Kemal Atatürk tarafından kuruldu.

3 EYLÜL 1925 - Tekke ve zaviyelerin kapatılması ve memurların şapka giymesine karar verildi.



11 EYLÜL 2001 - ABD'deki 11 Eylül saldırıları sonucunda 2.976 kişi öldü, 6.291 kişi de yaralandı.

4 EYLÜL 1919 - Mustafa Kemal Paşa, Sivas Kongresi'ni açtı.



12 EYLÜL 1980- Türkiye'de silahlı kuvvetler yönetime el koydu ve tüm yurttaki sıkıyönetim ilan edildi.

5 EYLÜL 1945 - Çok partili düzene geçişin ilk partisi olan Millî Kalkınma Partisi kuruldu.



13 EYLÜL 1921 - Sakarya Meydan Muharebesi, Türk Ordusu'nun zaferi ile sonuçlandı.



19 EYLÜL-1921 - TBMM, Mustafa Kemal Paşa'ya, Mareşal rütbesiyle Gazi unvanı verdi.



20 EYLÜL-1988 - Naim Süleymanoğlu,Seul Olimpiyat Oyunlarında halter dalında 6 dünya rekoru kırdı.



24 EYLÜL-1852 - Fransız Henri Giffard ilk kez zeplinle uçtu.



28 EYLÜL-1730 Lâle Devri'ni sona erdiren Patrona Halil İsyanı başladı



3 EKİM 2005 -AB ile Türkiye arasında üyelik müzakereleri başladı.



4 EKİM 1926 - Türk Medeni Kanunu yürürlüğe girdi.



6 EKİM 1923 İstanbul'un kurtuluşu



9 EKİM 1971 - Deniz Gezmiş ve 17 arkadaşı idama mahkûm edildi.



10 EKİM 1926 - Türkiye'de Şapka İnkılabı yapıldı.



12 EKİM 1917 - Birinci Dünya Savaşı



29 EKİM 1923 - Türkiye Cumhuriyeti kuruldu ve TBMM'deki oylamada Mustafa Kemal Atatürk oy birliğiyle ilk cumhurbaşkanı seçildi.



30 EKİM 1973 - Boğaziçi Köprüsü, Cumhurbaşkanı Fahri Korutürk tarafından açıldı.

DÜNYADAN GÜLÜMSETEN KARELER

Haftanın en ilgi çeken ve gülümseten fotoğraflarını sizler için topladık.



Baba benim şarjım bitiyor.



En güvenli bilgisayar :)



Yiyeceklerini paylaşmak istemeyen kuşun intikamı



Bakayım nasıl çıkmışım



Sizi çok seviyorum canlarım



Gözlerin bir tuhaf bakıyor hasta mısın yoksa sen?

Söz konusu **“hız”** olunca
bir dekanatör var,
bir de Polat dekanatör var!

İleri teknolojiye sahip Polat dekanatörleri diğerlerinden ayıran özelliklerden biri de yüksek tambur hızıdır. Bu benzersiz hız, çamur kalitesi ne olursa olsun maksimum susuzlaştırma sağlar.





Sınıfında en iyi, yüksek teknoloji ürünü...



POLAT MAKİNA SAN. ve TİC. A.Ş.

Astim O.S.B. 1. Sk. No. 6 PK.105 Aydın - TÜRKİYE

Tel. 0 256 231 04 73 • Fax. 0 256 231 04 78

www.polatas.com.tr

