



2018 Polat Endüstriyel

GELECEĞE GÜÇ KATIYORUZ

S670
ÜSTÜN PERFORMANS



POLAT MAKİNA

separatör, dekantör ve proses hatlarında yüksek kalite ve güncel teknolojinin Türkiye temsilcisidir.



artık hiçbirşey
kirli kalmayacak



yarınınızı düşünen dekantörler üretiyoruz.
atık suyunuzu arıtıp, değerli hammaddelerinizi geri kazanıyoruz.



 POLAT®



1978 yılında İbrahim Polat tarafından temelleri Aydın'da atılan Polat Makine çalışanlarıyla birlikte sürekli gelişmeyi, evrensel kalite ve standartlarda ürün ve hizmetler sunarak müşterilerini memnun etmeyi amaçlıyor

4,5 metre karelik bir atölyede başladığı yolculuğunu bugün 5 kıtada 32 ülkede 3 grup şirketi ve 5 bayi & distribütörlükle sürdüren Polat Makine kalitede, hizmette, müşteri ilişkilerinde en iyi olmak ve kamuoyunda sahip olduğu bu imajı korumak hedefindedir.

Müşterilerimiz için değer yaratmak, beklentilerine kalite ve istikrarla karşılık vermek ilk önceliğimizdir. Ürünlerimize sahip çıkmak ve satış sonrasında da müşterilerimizin yanında olmak görevimizdir.

Öz değerlerimiz tevazu, insana ve emeğe saygı, halka yakınlık, sosyal sorumluluk bilinciyle kurumsal yönetimi gerçekleştirmektir.

Bugünün insanına ve gelecek kuşaklara karşı sorumluluklarımızı yerine getirmek, öncüsü olduğumuz ve vazgeçemeyeceğimiz bir başka temel ilkemizdir.

Üzerinde yaşadığımız dünyanın değerini biliyor, ürettiğimiz tüm ürünlerde çevre koruma bilinciyle davranıp, bu bilinci yaymayı görev ediniyoruz

Nereden gelip nereye ulaşma hedefinde olduğumu çok iyi bilen bir şirketiz. Azimle büyüyen, emekle yükselen, teknolojiyle güçlenen firmamız, bugün geldiği yeri yılmadan çalışmasına ve emektarlarına borçludur. Ürün ve hizmetlerimizin kalitesi çalışanlarımızın kalitesiyle başlar.

En iyi personeli ve yetişkin insan gücünü istihdam etmek, insanımızın yeteneklerinden, gücünden ve yaratıcılığında azami fayda sağlamak; verimliliklerini artırmak, gelişmelerine imkan tanımak ve işbirliği ve dayanışmanın yeşerdiği bir çalışma ortamı yaratmak Polat grubun gelişmek için benimsediği en önemli prensiptir.

"Geleceği geleceğe bırakmamak için gelecek şimdi" sözünü kendine yol haritası edinen Polat Makina farklılıklar ve farkındalıklar yaratarak rakiplerinden kalıcı üstünlüklerle ayrılmaktadır.

İÇİNDEKİLER

01.	ENDÜSTRİYEL'DE POLAT MAKİNA	0008	Röp.
02.	TPAO YERLİ ÜRETİMDE "POLAT" DEDİ	0012	Röp.
03.	DEKANTÖRÜN PETROL SEKTÖRÜNDE İŞLEVİ	0016	Röp.
04.	BOR İŞLEMEDE POLAT DEKANTÖR	0018	Bilgi
05.	LEZİTA RENDERİNG UYGULAMALARI VE POLAT DEKANTÖR	0022	Röp.
06.	NOORDZEE BALIĞIN UZMANI	0028	Röp.
07.	DİMES İLE HAYATA BAŞKA BAK	0034	Röp.
08.	MENDERES TEKSTİL S530 KULLANIYOR	0040	Röp.
09.	İTALYAN DEVİ ROVERETA "POLAT DEKANTÖR" DEDİ	0044	Röp.
10.	ATIKSU ARITMADA POLAT DEKANTÖR	0046	Röp.



/polatmakinedekantor
/PolatMakinaAS
polatmakine
PolatMakinaSanayi
polat-makine

Yayımlayan :

Polat Makina Sanayi ve Ticaret A.Ş.

İmtiyaz Sahibi :

İbrahim Polat
Polat Makina Yönetim Kurulu Başkanı

Genel Yayın Yönetmeni / Editör

Kezban Selçuk

Yönetim Yeri:

Astim O.S.B. 1.Sk No:6 Aydın

Tel: 0256 231 04 73 / 1162

Fax: 0256 231 04 78

Web: www.polatas.com.tr

Basım Türü:

Yerel Süreli Ücretsiz

Tasarım & Baskıya Hazırlık:

Çağ Ajans

Tel: 0256 213 18 48

Web: www.cagajans.com.tr

Baskı Yeri :

Printer Ofset
865 Sokak No. 23
Kemeraltı - İzmir

polat m

güçlü teknoloji ile



 POLAT®

makina

le bulusturdu



www.polatas.com.tr





İş hayatına sürekli sistem zeytinyağı makinaları ile başlayan, daha sonra teknolojiyi de kullanarak yeni ürün gururlarını da bünyesine katarak büyümesini sürdüren Polat Makina' endüstriyel alanda rakiplerini zorluyor. Özellikle TPAO, TÜPRAŞ, Eti Maden, Coca Cola gibi önemli referanslarla çalışmalarını sürdüren işletmenin endüstriyel alandaki çalışmalarını Polat Makine Yönetim Kurulu Üyesi Sayın Lütfi Polat'dan dinleyeceğiz

Sayın Polat Firmanızı kısaca tanıtarak atık yönetimine yönelik faaliyetlerinizi anlatır mısınız ?

Aslında bütün aile şirketlerinde öykü aynıdır. Her şey küçük bir atölyede başlar, ardından üretim gelir, bunu, büyüme ve yeni şirketler izler. Ancak İbrahim POLAT tarafından temelleri 1978 yılında Aydın'da atılan Polat Makina'nın öyküsü biraz farklı. Azimle beslenen, emekle yükselen, teknolojiyle güçlenen 38 yıllık bir başarının öyküsü bu...



Lütfi Polat

(Polat Makine Yönetim Kurulu Üyesi)

Değişimin hep bir adım önünde giderek, sadece Türkiye'nin değil, sektöründe dünyanın başarılı şirketlerinden biri haline gelen Polat Makina tüm çalışmalarında uluslararası standartlara uyum ve sürekli gelişim amaç edinir. 4,5 metrekarelik bir atölyede başladığı yolculuğunu bugün 5 kıtada 40'a yakın ülkede 3 grup şirketi ve 10 bayi & distribütörlükle sürdüren Polat Makine kalitede, hizmette, müşteri ilişkilerinde en iyi olmak ve kamuoyunda sahip olduğu bu imajı korumak hedefindedir. Müşterilerimiz için değer yaratmak, beklentilerine kalite ve istikrarla karşılık vermek ilk önceliğimizdir. Ürünlerimize sahip çıkmak ve satış sonrasında da müşterilerimizin yanında olmak görevimizdir.

Başta zeytinyağı sürekli sistemleri olmak üzere geniş bir ürün yelpazesine sahibiz. Dolayısıyla hizmet verdiğimiz sektörlerde bu bağlamda farklılık göstermektedir. Farklı alanlara hitap eden dekantörler, seperatörler ve proses üniteleri üretmekteyiz.

Makinalarımızla hizmet verdiğimiz sektörlerde gelince 1993'den beri zeytinyağı üreticilerinin eski ve düşük verimli zeytin işleme sistemlerinden kurtularak modern yüksek verimlilikte, yüksek kalitede zeytinyağı elde edilmesi sağlayan sürekli sistem makinalar üretmekteyiz.

Bunun dışında süt fabrikalarının beklentilerini karşılayacak şekilde güvenlik, verimlilik ve kaliteden ödün vermeden düşük maliyetlerle mandıralarını modernize etmesine olanak sağlayacak krema ve temizleme seperatörleri, endüstriyel alana hitap eden susuzlaştırma ve arıtma ,maden, petrol ,gıda sektörüne hitap eden dekantör ve seperatörler üretmekteyiz .

Üzerinde yaşadığımız dünyanın değerini biliyor, ürettiğimiz tüm ürünlerde çevre koruma bilinciyle- davranıp, bu bilinci yaymayı görev ediniyoruz. Bu nedenle çevreye duyarlı yeni nesil dekantörler üretmekteyiz

Su kaynaklarının kirlenmesi ve iklim değişikliği etkileri, buna karşın nüfusa paralel olarak artan su ihtiyacı, gerek kısıtlı su kaynakları, gerekse de alıcı su ortamları üstündeki baskıları giderek arttırmış, bunun sonucunda da atıksuların uygun teknolojilerle arıtımı ve geri kazanım çalışmaları giderek önem kazanmıştır.

Polat dekantörler kentsel atıksu arıtma, içme suyu arıtma ve endüstriyel arıtma tesislerinde yoğunlaştırma ve susuzlaştırma proseslerinde kullanılmaktadır. Susuzlaştırmanın amacı; belediye ve endüstriyel uygulama alanlarında oluşan arıtma çamurlarının çevreye zarar vermeden ekonomik olarak ortadan kaldırılmasını sağlamaktır .

Endüstrilerde ayrıştırmanın temel amacı ise üretim atıklarının değerli hammaddelerinin düşük yatırım ve işletme maliyetleriyle geri kazanılması ve yenilenebilir olmayan atıkların çevreye zarar vermeden ekonomik olarak ortadan kaldırılmasını sağlamaktır.

ENDÜSTRİYEL'DE POLAT MAKİNA

Dekantörleriniz hangi sektörlere hitap ediyor ?

Susuzlaştırma ve arıtmanın amacı belediye ve endüstriyel uygulama alanlarında oluşan atık suların veya üretim atıklarının değerli hammaddelerinin geri kazanılması ve atık çamurların çevreye zarar vermeden ekonomik olarak bertaraf edilmesini sağlamaktır. Polat Makina bu beklentileri atık su çamuru susuzlaştırma, atık su çamuru yoğunlaştırma, endüstriyel atık su çamuru susuzlaştırma ve sabit veya mobil anahtar teslimi çamur susuzlaştırma çözümleri için 5 m3/saat 'ten 250 m3/saat kapasitelerde çamur işleyebilen sistemler tasarlamıştır.

Polat Makina Dekantörleri Uygulama Alanları

Evsel ve endüstriyel atık su çamur yoğunlaştırılması ve susuzlaştırılması, rafineri uygulamalarında 2 ve 3 faz yağlı atık seperasyonu, yenilebilir ve yenmez rendering uygulamaları, daf çamur işleme; et, tavuk ve endüstriyel, meyve ve sebze susuzlaştırma süreçleri, balık unu üretim uygulamaları, maya üretim uygulamaları, patates nişastası susuzlaştırma süreçleri, gıda atık çamurlarının susuzlaştırma süreçleri, kavaletto atığı yağ işleme sistemleri, madencilik ve cevher hazırlama sanayi uygulamaları.

POLAT'LA ÜSTÜN GÜÇ PERFORMANSI

www.polatas.com.tr

Dekantörlerinizin özelliklerine ilişkin biraz bilgi verir misiniz ?

Polat Makina mobil anahtar teslimi çamur susuzlaştırma çözümleri için 1 m3/saat'ten 250 m3/saat kapasitelere kadar farklı kapasitelerde çamur işleyebilen nesil S Serisi Santrifüj Dekantör Sistemleri tasarlamıştır. Fakat her çamur birbirinden çok farklı karakterlere sahip olduğu için müşteri memnuniyetini hedeflerinden biri halinde gören Polat Makina, 10 farklı ana dekantör serisi içinde bir takım yapısal değişiklikler yaparak susuzlaştırılacak ürüne özel değişik versiyonlar da yaratabilmektedir. Bu şekilde hem prosesi daha iyi çalıştırıp daha yüksek verimler elde etmeyi hem de müşterisinin çevreye ve mevzuatlara görevini yerine getirirken kar etmesini sağlamayı amaçlamaktadır.

Dekantörün performansı susuzlaştırılacak olan ürünün içerdiği katı madde oranına, yoğunluğuna, cinsine (Biyolojik çamur, çürütülmüş çamur, kimyasal çamur, karışık çamur, meyve suyu, hayvansal yağ ve kan, bitkisel yağ, petrol vb.), kullanılacak olan polimere vb. kriterlere bağlı olarak değişir. Örneğin arıtma tesislerinde stabilize edilmiş çamur için bu değer % 1-5 katı madde oranından % 25-35 katı madde oranına çıkarken, bor madeni için % 15-20 katı madde oranından %70 katı madde oranına kadar çıkabilmektedir.

Birde özel seri adını verdiğimiz ve patlamaya ve yanmaya karşı korunmuş malzemedan imal ettiğimiz dekantörlerimiz bulunmaktadır. Genel alev koruma ve patlama koruma standartlarını sağlayan ateks sertifikalı bu dekantörlerimiz maksimum düzeyde insan ve çevre güvenliği, aşındırıcı ve tehlikeli malzemelere karşı üstün koruma ve insan gücü gerektirmeyen otomasyon sistemi sayesinde petrol uygulama alanlarında özellikle tercih edilmektedir.



SAYFA: 9



TEKNOLOJİ UZMANLIKLA BULUŞTU

Referanslarınız konusunda biraz bilgi verir misiniz?

Yüksek çamur işleme, yüksek verim, ekipman boyutuna göre daha fazla işleme kapasitesi, daha iyi proses kontrolü yüksek aşınma koruması ,düşük bakım maliyeti ,düşük enerji tüketimi sayesinde bugün Polat Makina yerli üretimde tercih edilen markalar arasında önceliğini koruyor .Uygulama alanlarının çeşitliliği sayesinde çevreden ,madene ,petrolden gıda ve endüstriyele kadar pek çok alana yönelik çözümler üreten Polat santrifüj dekantörler ; Eti Maden'den ,Tüpraş'a ,Türkiye Petrolleri Ortaklığı'ndan, Coca cola'ya ,Abaloğlu'ndan, Menderes Tekstile Gaziantep GASKİ'den Adana ASKİYE kadar her biri alanından Türkiye'nin önde gelen isimlerinin güvenle tercih edeceği bir marka haline gelmiştir.



Atık yağlara ilişkin bir çalışmanız söz konusu mu ?

Atık yağ, petrol artıkları, atık kimyasallar, yağ karışımları gibi çeşitli atıklardan elde edilen ortak bir terimdir. Atık yağlar genellikle büyük gözetlerde veya tanklarda muhafaza edilir. Bu yağ karışımları büyük boyutlara geldiğinde yüksek enerji içerirler ve çevre için tehlike oluştururlar. Bu nedenle atık yağların bertaraf edilmesi önemli bir olay ve endüstri için bir sorundur. Polat Makina santrifüj teknolojisi kullanılarak atık yağların işlenmesi, ekonomiktir ve kaynakların korunmasını sağlayan bir çözümdür. Aynı zamanda bertaraf hacmi azalır ve değerli yakıtların geri kazanımı sağlanmış olur. Dekantör ve separatör yardımı ile su ve katı atık yağlardan en verimli şekilde ayrılarak istenilen ürün sonraki işlemler için uygun hale getirilir. Yağ içermeyen atıklar çevreye uygun şekilde bertaraf edilebilirler. Atık yağların yanı sıra sintine, yağlı su, yağlı çamur ve kullanılan emülsiyonlar da Polat Makina santrifüjleri ile işlenebilirler. Atık yağların mekanik ayrılması teknolojisi ile işlenmesi sonucu çıkan ürünlerin bertaraf edilmesi ve geri kazanılması bir zamanlar problemlidir ve maliyetli olan bu sürecin verimliliğinin ve ekonomikliğinin artmasını sağlamıştır.



Geleceği geleceğe bırakmak için gelecek şimdi...



röportaj...

Kezban Selçuk

Polat Makina Halkla İlişkiler Yönetmeni

TPAO “YERLİ ÜRETİMDE POLAT MAKİNA” DEDİ

“Türkiye Petrolleri Anonim Ortaklığı yerli üretimde Polat Makinayla çalışmayı tercih etti. TPAO Makina İkmal Daire Başkanı Sayın Mehmet Talip Bektaş’a TPAO’nun faaliyet alanlarını ve neden Polat Makinayı tercih ettiğini sorduk.

Talip bey TPAO’nun faaliyet alanlarından bahseder misiniz ?

Türkiye Petrolleri Anonim Ortaklığı sermayesinin yüzde yüzü Hazineye ait iktisadi alanda ticari esaslara göre faaliyet göstermek üzere kurulan Kamu İktisadi Teşebbüsüdür. TP, 1954 yılında 6327 sayılı kanunla, kamu adına Petrol ve Doğalgaz arama, üretim, sondaj, rafineri ve pazarlama faaliyetlerinde bulunmak amacıyla kurulmuştur. 1983 yılına kadar bu yapıda bir petrol şirketi olarak faaliyetlerde bulunan TP, 1983 yılında yapılan yasal düzenlemeler sonucunda yurtiçi ve yurtdışında, sadece arama ve üretim faaliyetlerini gerçekleştiren bir petrol şirketi olmuştur.

Türk petrol ve doğal gaz endüstrisinin kuruluşu ve gelişiminde öncü bir rol oynayan TP, enerji alanında pek çok ilke ve yeniliğe imza attı. Türk ekonomisinin bel kemiğini oluşturan TÜPRAŞ, BOTAŞ, Petrol Ofisi, PETKİM gibi 17 büyük şirketin kuruluşuna öncülük etti.

Son yıllarda küresel bir enerji şirketi olma yolunda adımlar atarak ulusal başarılarını uluslararası platformlara taşıyan Türkiye Petrolleri artan yatırımları ile “yurt dışındaki en büyük Türk yatırımcısı” oldu.

TPAO olarak Petrol veya Doğalgazı bulabilmek için Sismik ve Sondaj gibi bazı yatırımlar yapmak zorundayız. Sondaj yapabilmek için ise sondaj kulesiyle birlikte bazı donanımlara, Sondaj çamuruna ve bu çamuru da sürekli kullanabilmek adına bir takım katı madde donanımlarına ihtiyacımız var. Firmanızda üretimini gerçekleştirdiğimiz Dekantör de bu katı madde donanımları içerisinde yer alan bir teçhizat.



röportaj...

Kezban Selçuk

Polat Makina Halkla İlişkiler Yönetmeni



Peki, petrol aramada dekantörlerin işlevi hakkında bize biraz bilgi verir misiniz?

Dekantör, merkezkaç kuvveti etkisi ile katı maddeler ile sıvı maddelerin birbirinden ayrıştırılması amacı ile kullanılır. Sondaj kulelerinde de Kuyudan gelen sondaj çamurunun içerisinde sondaj esnasında çamurla beraber gelen istenmeyen boyuttaki kırıntıların, parçacıkların ayrıştırılması amacıyla kullanılmaktadır. Bu sayede Sondaj çamuru sürekli kullanılabilir.

Daha önce ithal makinalar kullanıyordunuz Polat Makinayı seçme nedeninizi öğrenebilir miyiz ?

Polat dekantörü seçme nedenimiz öncelikle yerli üretimi desteklemek ve ihtiyaçlarımızın yurt içinden tedarik edilmesini sağlamak. Aynı zamanda memleketimizde Petrol Endüstrisinin ihtiyacı makine ve donanımların üretimini yapabilecek bir sanayinin oluşmasına önderlik etmek. Daha önce Dekantör ihtiyacımızı yurt dışından karşılıyorduk. Proje İmalat ekibi arkadaşlarla beraber bu donanımların Türkiye de de yapılabileceğini araştırdık ve gördük ki Polat makina bizim bu ihtiyaçlarımızı karşılayabilecek teknik kabiliyette ve Dünya standartlarında imalatlar yapmakta. Yaptığımız çalışmalar neticesinde başarılı bir sonuç elde ettiğimizi düşünüyorum. Yerli bir üretimi tercih ederken servis ağını da tabii ki göz önünde bulundurduk. Polat makine yaygın ve etkili bir servis ağına sahip. Bu da kurumumuza hem maddi hem de manevi çok büyük avantajlar sağlamakta.





Yerli bir üretimle yola devam eder misiniz peki ?

Bundan sonra ben dekantörün kesinlikle yurtdışından alınmayacağı kanaatindeyim. Hatta Türkiye’de petrol ve jeotermal işiyle uğraşan firmalarında dekantör seçimini sizden yana kullanacağını düşünüyorum. Türkiye Petrolleri bu anlamda çok iyi bir referanstır.

Türkiye Petrolleri Proje İmalat Müdürü Sayın Süleyman Erbek İse Polat Dekantöre İlişkin Teknik Detayları Paylaştı Bizlerle

SÜLEYMAN ERBEK

Kurumuzda daha önce farklı markalarda ithal ürünler kullanıyorduk. Polat dekantör diğer dekantörlere oranla kapasite olarak daha yüksek. Polat makinadan 3 dekantör aldık bölgelerimize sevk ettik ve oralarda kullanılmaya başlandı.

Dekantörlerde bizim istediğimiz şey yoğunluğun düşürülmesi. Bunlar hem ağır petrol hem de ağır ve hafif çamurda kullanılıyor. Hafif çamurda yoğunluk düşürülmesi daha zor. Polat Dekantörün test işlemlerinde çok yüksek verimle karşılaştık. Çamur Yoğunluğunu 69 (ft3/lb)’ ten 65(ft3/lb)’ lere kadar düşürdü ki bu çok önemli bir şey bizim açımızdan. Biz doğru bir tercih yaptığımızı düşünüyoruz.

TPAO Makina İkmal Daire Başkanı Sayın Mehmet Talip Bektaş ve Proje İmalat Müdürü Sayın Süleyman Erbek’e değerli paylaşımları için çok teşekkür ediyoruz.



S430

UZMANLARIN TERCİHİ

Bu dekantörler katı - sıvı - sıvı fazların ayrıştırması istenen ürünler için geliştirilmiştir. Katı fazın ve birbirinden farklı yoğunluktaki iki sıvı fazın tek

bir ekipmanla ayrıştırılması, daha az sayıda ekipmanla ve maliyetle, daha az yere ihtiyaç duyularak kaliteli bir nihai ürüne ulaşılmasında çok büyük kolaylık sağlamaktadır.

Petrol Sektöründe Polat Makina Dekantör ve Seperatör Kullanımının Avantajları:

Genel alev koruma ve patlama koruma standartlarını sağlayan özel dizayn (ATEX Serti kalı)

Düşük ve yüksek sıcaklıklara karşı maksimum koruma

Aşındırıcı ve tehlikeli maddelere karşı üstün koruma

Maksimum düzeyde insan ve çevre güvenliği

Nihai son üründe mevzuatlar gereği zorunlu standartları sağlama

İnsan gücü gerektirmeyen otomatik sistem

PLC ve SCADA ile uzaktan kontrol edilebilme

Düşük yaşam döngüsü maliyeti



POLAT®

TÜPRAŞ.



28,1 milyon tonluk rafınaj kapasitesi ve yarattığı katma değerle Türkiye'nin en büyük sanayi şirketi olan Tüpraş 'ın konuğuyuz Polat Life endüstriyel özel dergimizde şimdi ise konuğumuz, TÜPRAŞ A.Ş. İzmit Rafinerisinde petrol tank temizliğini yapan Team work şirketi Kocaeli saha şefi sayın Kadir Seyrek.

Kadir Bey Teamwork - Tüpraş bağlantısı konusunda bilgi verir misiniz biraz?

Biliyorsunuz ki petrol yeraltından çıkan bir madde, yeraltından çıkarken de kendi ile beraber su ve kumda getiriyor, çıkarılan ham petrol Tüpraş tanklarında depolanıyor. Tankin dibinde oluşan çökertinin içinde petrol olduğu için bunların geri kazanılması gerekiyor. Teamwork olarak işte biz tam bu aşamada devreye giriyoruz.

Biz tankların içindeki çökertide bulunan petrolü geri kazanmaya çalışıyoruz. Çöken petrolü zamanla dekantörden geçirip yeniden petrol olarak geri kazanıyoruz, çamurunu yakma şirketlerine veriyor suyunu ise arıttıktan sonra doğada kullanıyoruz.

Kadir bey çökertide bulunan petrolü nasıl geri kazanıyorsunuz?

Dekantörden önce çökertiler bir havuzda biriktirilip uzun süreler boyunca kurutulmak için bırakılıyordu. Bu işlem bazen yıllar alabiliyordu. Doğal bir şekilde kurutulmaya bırakılan çökertiler ardından kapalı sistem bir araca konulup yakma fabrikalarına gönderiliyordu. Bu işlemde çökertinin içindeki petrolü geri kazanamadığımız gibi uzun bir süre bekleyerek zamandan da kayıplar yaşıyorduk.

Dekantörün petrol sektöründeki işlevi nedir ? Dekantör kullanımı size nasıl bir avantaj sağladı ?

Dekantörlerden önce hiçbir şey kullanılmıyordu. Tankların dibindeki çökertideki petroleri geri kazanmak neredeyse mümkün değildi. Çökertilerin doğal şartlarda kurumaması inanılmaz uzun yıllar alıyordu. Dekantörler sayesinde bir yılda yapılacak işi şimdi bir aydan kısa bir sürede yapıyoruz. Zamanın avantajı sağladı ki bu bir işletme için gerçekten çok önemli onun dışında dekantör sayesinde çevreye zarar verilmesinin önüne geçiliyor. Biz 3 fazlı bir dekantör kullanıyoruz Bu dekantörü hem tank hem atık havuz temizliğinde kullanıyoruz. Santrifuj teknolojisine sahip olduğu için yüksek ısıda çalıştırabiliyoruz. Bir kombimiz var bizim, çamuru burada 80 -90 derece ısıtıp pompalarla dekantörün emişine veriyoruz . Bu çamuru dekantör su, çamur ,kum, sediment ve ham petrol olarak hiçbir tıkanıklık ve aksama yaşamadan ayırıyor.



Dekantörün petrol sektöründeki işlevi nedir ? Dekantör kullanımı size nasıl bir avantaj sağladı ?

Polat Makine yerli üretimde alanının en iyisi az önce size çöktürdeki petrolü ayırtmak için dekantörle nasıl bir yöntem izlediğimizi anlatmıştım .Kombilerde 80-90 derecede ısıttığımız çamuru pompalarla dekantörün emişine veriyoruz dedim. Polat Makine dekantörleri bu ısıdan hiç etkilenmiyor ,bütün yağları gresleri özel rulmanları ve keçelerinden gayet memnunuz .Ayrıştırma yaparken hiçbir tıkanıklık yaşamıyoruz. Dekantör sistemi polimeri kendisi yapıyor. Her şey otomatik hiç kimse elni sürmüyor .Sadece pompaya basıyorsun çamuru, suyu, petrolü tek bir hamleyle arıtıyor. Şuan TÜPRAŞ'da Polat Makine dekantörü sayesinde saatte 18 metreküp çamur işleyebiliyorum. Bu dekantör olmasaydı ben bu miktarı kullanabilmek için belki de 1 yıl bekleyecektim .zaman kaybedecektim alacağım verim Dekantörden aldığım kadar olmayacaktı.

Polat Makine'nin servis ağı da çok etkili .Sadece satış yapmakla kalmıyorlar satış sonrasında da etkin bir hizmet sunuyor. Yerli üretim olması bizim için büyük avantaj. Çünkü daha önce yurt dışından da farklı firmalarla çalıştık ancak makine ile ilgili herhangi bir sıkıntı yaşadığımızda kendilerine ulaşmamız baya zaman aldı. Bizim işimizde zaman çok önemli bir tank temizliğinde işletmelerin bize verdiği süre 1 ay. Bu süreyi geçecek olursak şayet bizler ceza yiyoruz. Polat dekantör sayesinde bu sıkıntıdan kurtulduk. Çalışması, performansı ve verimliği gayet iyi bence işletmeler Avrupa sevdasından kurtulup yerli üretimi tercih etmeli .İnanın biz avantajlarını fazlasıyla yaşadık onlarda yaşayacaklardır.

TÜPRAŞ A.Ş. İzmit Rafinerisinde 5 adet ham petrol tank temizliğini yapan Team work şirketi Kocaeli saha şefi sayın Kadir Seyrek'e paylaştığı bilgiler için çok teşekkür ederiz.



röportaj...

Kezban Selçuk

Polat Makina Halkla İlişkiler Yönetmeni



ETİ MADEN BANDIRMA

Eti Maden İşletmeleri 600 milyon TL sermayesi ile başta bor mineral ve türevleri üreten Türk Madencilikinin lokomotif öncü kuruluşudur.

Eti Maden İşletmeleri, ana faaliyet alanı olan bor sektöründe ülkemiz ekonomisine yaptığı katkının daha üst seviyelere çıkarılması ve uhdesinde bulunan nadir toprak elementleri yataklarının ülkemiz ekonomisine kazandırılması için gayret sarf etmektedir.

Eti maden vizyonunu “Dünya bor kimyasalları piyasasına yön veren, bor ve diğer yeraltı kaynaklarından ayrıcalık yaratacak yeni ürün, malzeme ve eşya üreten, maden ve kimya sektöründe bilgi ve teknoloji lideri olarak kabul

edilen küresel bir kuruluş olmak” olarak benimsemiştir.

Türkiye, dünyanın en büyük bor rezervlerine sahip olan ve dünyada en çok bor kimyasalları üretimini gerçekleştiren ülkedir. Dünyadaki önemli bor yatakları Türkiye, Rusya ve A.B.D’de olup dünya ticari bor rezervleri 4 bölgede toplanmaktadır. Bunlar; ABD Kaliforniya Eyaletinin güneyinde yer alan “Mojave Çölü”, Güney Amerika’da yer alan “And Kemer”, Türkiye’nin de yer aldığı “Güney-Orta Asya Orojenik Kemer” ve Doğu Rusya’dır.

Türkiye’de bilinen bor yatakları özellikle Kırka/Eskişehir, Bigadiç-Susurluk/Balıkesir, Kestelek/Bursa ve Emet/Kütahya’da bulunmaktadır.

Türkiye’de rezerv açısından en çok bulunan bor cevherleri kolemanit ($2CaO \cdot 3B_2O_3 \cdot 5H_2O$) ve tinkal ($Na_2B_4O_7 \cdot 10H_2O$)’dir. Türkiye’de önemli tinkal yatakları Kırka’da kolemanit yatakları ise Emet ve Bigadiç civarında bulunmaktadır.

Bunlara ilaveten, Bigadiç’te az miktarda üleksit rezervi mevcut olup Kestelek’te zaman zaman üleksit yan ürün olarak elde edilmektedir. Rezerv miktarları mineral bazında aşağıda verilmektedir. Türkiye dünya bor rezervlerinin % 72’sine sahiptir.

Bandırma Bor ve Asit Fabrikaları işletme müdürlüğü, Emet kolemanit yataklarının değerlendirilmesi çalışmaları kapsamında yapılan



S670

araştırmalar sonucunda borikasit üretmek amacıyla Bandırma - Balıkesir yolu üzerinde ilçe merkezine 4 km mesafede satın alınan sahada 1 Haziran 1964 tarihinde tesislerin temeli atılmıştır.

Tesisler 1967 yılında tamamlanarak deneme çalışmalarına başlanmış, 12 Nisan 1968 tarihi itibarıyla üretime geçilmiştir.

31.01.2004 tarihi itibarıyla Eti Maden İşletmeleri Genel Müdürlüğü'ne bağlı Bandırma Bor ve Asit Fabrikaları İşletme Müdürlüğü olarak faaliyetlerini sürdürmektedir.

Polat Makine 2009 yılından beri Eti Maden ile çalışmaktadır.

Eti Maden İşletmeleri Genel Müdürlüğü Bandırma Bor ve Asit

Fabrikaları işletme müdürlüğü boraks fabrikasında 70m³/h doayun boraks pülpü (tikner alt çamuru) besleme kapasitesine sahip toplam 3 adet S670 Santrifuj dekantörü bulunmaktadır .

Bunlardan 1 adeti 2009 yılı Aralık ayından itibaren diğer ikisi ise 2011 yılından beri Eti maden işletmelerinde değerlendirilmektedir

Polat Makine S serisi santrifuj dekantörleri maden, çevre endüstriyel alanlarda hizmet vermektedir .Çift motor tahrik sistemi ve VFD'li olarak tasarlanmıştır. Diferansiyel hız ayarlanması ve ürüne göre optimum noktada ayarlanabilir havuz derinliği sayesinde maksimum verim sağlanmaktadır .

Polat Makina endüstriyel sistem taleplerini karşılamak için müşteri beklentilerine ve standartlara uygun üretim hatlarının, teknolojilerinin ve ekipmanlarının tasarım ve imalatlarında özel çözümler üretmektedir.

Her şeyin düzenli ve sorunsuz şekilde akışını sürdürmesi beklenmeyen duruşların ya da ana ünitelerde hasarların meydana gelmemesi ve finansal olarak telif edilemeyecek sonuçların doğmaması için Polat Makina 15 yıldan fazla bir süredir mekanik Separasyon teknolojisinin geliştirilmesinde önemli bir rol oynamaktadır.

“Polat Endüstriyel” ile Sizleyiz...

Polat Endüstriyel’de de Uzmanların **Tercih**i.

1. Çevre

Polat dekantörler Kentsel Atıksu Arıtma, İçme Suyu Arıtma ve Endüstriyel Arıtma Tesislerinde yoğunlaştırma ve susuzlaştırma proseslerinde kullanılır. Susuzlaştırmanın amacı; belediye ve endüstriyel uygulama alanlarında oluşan arıtma çamurlarının çevreye zarar vermeden ekonomik olarak ortadan kaldırılmasını sağlamaktır.

2. Maden

Polat Makine bu alanda da üretimi ve verimi artıracak, yüksek kalitede son ürün elde edilmesini sağlayan ürünleri ile birçok farklı uygulama için en uygun çözümü sunar. Bor ve barit mineralleri kazanımı, kömür şlamı, tünel çalışmaları çamur kontrolü gibi endüstriyel uygulamalar, Polat’ın üstün teknolojisi kullanılarak en iyi şekilde yapılır.

3. Petrol

Günümüzde petrol sektöründe çeşitli emülsiyonları ve yağ-su-katı karışımlarını 2 veya 3 faz olarak ayırmak amaçlı dekantörler aktif amaçlı kullanılmaktadır. Yoğun mühendislik ve Ar-Ge çalışmaları ile çevre dostu tasarımlar yapan Polat Makine; üretmiş olduğu otomatik, güvenilir, sürekli çalışmaya uygun, sorunsuz proses kontrolü sağlanabilen santrifüj dekantörleri ve separatörleri ile rafineriler, petrol sondaj kuyuları gibi özel alanlarda yüksek standartlı çözümler sunmaktadır.

4. Gıda

Hem tüketicilerin hem de gıda üreticilerinin beklentilerini karşılayan, gıda tuzluğuna uygun olarak üretilen Polat yatay ve dikey santrifüj ekipmanları (dekantörler ve separatörler); meyve suyu ve içecek, bitkisel yağlar, alkollü içecek, nişasta ve maya endüstrilerinde kullanılır. Hijyenin birincil derecede önemli olduğu gıda alanında, Polat ürünleri en üst düzeyde güvenlik sağlar.

5. Endüstriyel

Endüstrilerde ayrıştırmanın temel amacı; üretim atıklarının değerli hammaddelerinin düşük yatırım ve işletme maliyetleriyle geri kazanılması ve yenilenebilir olmayan atıkların çevreye zarar vermeden ekonomik olarak ortadan kaldırılmasını sağlamaktır. Bu bağlamda rendering tesislerinde, şeker fabrikalarında, kimya endüstrisinde, hayvansal gübrelerin susuzlaştırılmasında, denizcilik atıklarında, biyodizel uygulamalarında Polat dekantörleri ile mükemmel sonuç elde edilir.

1. Çevre



2. Maden



3. Petrol





LEZITA

Türkiye 'nin en büyük sanayi kuruluşları arasında yer alan Abalioğlu , 1969 yılında ülkemizin ilk özel yem kuruluşu olarak faaliyetlerine başlamıştır. Pazar lideri olduğu yem sektöründe edindiği 45 yılı aşkın tecrübesini farklı illerde bulunan birçok yem fabrikasıyla taçlandırmıştır. Abalioğlu 2006 yılından bu yana , kırk beş yıllık sanayi ve girişimcilik tecrübesini gıda sektörüne ise Lezita markası ile taşımıştır.

" Polat life " dergimizin Endüstriyel özel sayısında, Polat Makine' nin de önemli referansları arasında yer alan Abalioğlu yem-soya-tekstil sanayininin gıda sektöründe öncül markası Lezita ' ya konuk olacağız.

Toplam 100.000 metre karelik alanı ile ülkemizin en büyük, üretimde geliştirilen en son teknolojilere sahip ve en hijyenik Et Entegre tesislerinden biri olan lezita'yı et entegre tesisi' nde yardımcı tesisler sorumlusu olarak görev yapan sayın Mümin Hekimoğlu'ndan dinleyeceğiz.

Sayın Mümin HEKİMOĞLU bize kendinizi tanıtır mısınız ?

Ege Üniversite İklimlendirme ve Soğutma Bölümü' nden mezunum. Evliyim ve bir kız çocuk babasıyım. 2009 yılından bu yana Abalioğlu Lezita Et Entegre Tesisi' nde Yardımcı Tesisler Sorumlusuyum.

Lezita kaç yılında kuruldu? Faaliyet alanları nelerdir?

Kurucumuz Orhan Abalioğlu tarafından, 1969 yılında Denizli'de kurulan yem fabrikamız ile ülkemizin ilk özel sektör yem kuruluşu olarak doğan grubumuz, o günden bu yana süren yatırımlar ile sürekli büyümüş ve 2015 yılında Türkiye'nin ilk 500 büyük sanayi kuruluşu içerisinde 47. sırada yerini almıştır.

1969'da Denizli fabrikası ile yola koyulan Abalioğlu, 2000'de BiGA, 2006'da POLATLI, 2009'da İZMİR, 2011'de Mersin, 2012'de Samsun ve 2013 yılında Manisa'da kurduğu 2 yem fabrikası olmak üzere toplamda sekiz yem fabrikasını faaliyete geçirmiştir. 2017 yılı içerisinde faaliyete geçecek olan Konya, Burdur ve Sivas fabrika yatırımları ile ABALIOĞLU, yem sektörünün en büyük firması konumunu başarıyla sürdürüyor. Bu fabrikalarda büyük baş, broiler ve balık yemi üretiminin yanında Manisa Yem fabrikamızda kedi köpek maması üretimi ile de hizmet vermektedir .

Grubumuz, gıda sektöründeki ilk yatırımını 1993 yılında Denizli'de yumurta üretimi ile gerçekleştirmiş olup, 2014 yılında

Lezita Ürün Gamı Hakkında Bilgi verir misiniz ?

Mersin yumurta üretim tesisi ile de kapasitesini ikiye katlayarak yumurta ürün grubunda da sektörün önemli firmaları arasında yerini almıştır.

2006 yılında İzmir-Kemalpaşa'da, Türkiye'nin en modern et entegre tesisini ülkemize kazandırarak piliç eti ve ileri işlenmiş et üretimine hızlı bir başlangıç yapmıştır. 2006 yılından itibaren üretilen piliç eti ve ileri işlenmiş ürünler pazarda kalitesi ile hep ön sırada yer almış ve talepler hızla artmıştır. Yönetim kurulu üyemiz Sayın Ender Abalioğlu liderliğinde olan Lezita ilk 5 firma arasında yer almaktadır.

ABALIOĞLU Grubu ayrıca, kültür balıkçılığı pazarına da önem vererek, bu alanda da büyümesini sürdürüyor. Yönetim Kurulu Üyemiz Sayın Ergun Abalioğlu liderliğinde Balık üretim çiftliklerini büyütme hedefiyle 2012 yılında İzmir Urla Balık İşleme Tesisi, 2016 yılında Aydın Çine Alabalık İşleme Tesisi ve Çipura-Levrek İşleme Tesisi ile ABALIOĞLU bu alanda da sektörün en büyük firmaları arasına girmeyi başarmıştır.

Abalioğlu Yem üretiminin yanında, Türkiye yem sektörünün hammadde tedarikçisi olarak faaliyetlerini sürdürmekte olan Abalioğlu Yağ ile 2006 İzmir(Çiğli) Soya Fasulyesi İşleme Tesisi ve 2016 İzmir(Aliağa) yağ Fabrikası gibi yaptığı yatırımlar ile bitkisel yağ sektöründe de Sayın Baha Abalioğlu yönetiminde liderliğe ulaşmayı hedeflemektedir.

Tavukçulukta Rendering uygulaması nedir ? Dekantörler bu uygulamada nasıl bir işleve sahiptir ?

İnsanların tüketimi için uygun olmayan kesimhane atıkları bu proses ile değerli proteinler, mineraller ve yağlara dönüştürülür. Rendering işlemi mikro-organizmaları elimine etmek için ısı işlemiyle başlar. Erimiş yağın ayrıştırılması ve katılar (protein) içindeki yağın preslenerek çıkartılma işlemi bir sonraki aşamadır. Son aşama ise katı ürün öğütülerek tavuk unu, tüy unu, kan unu haline getirilir. Tavuk unu üretimi sırasında ayrıştırılan yağlar dekantör ile santrifüje edilerek temizlenir. Kan unu üretiminde koagilasyon ünitesinden çıkan ürün dekantör ile susuzlaştırma işlemi yapılır.



Polat Makine ile Abalıoğlu Lezita'nın yolları ne zaman birleşti ?

Lezita Et Entegre Tesisi'nde Rendering Tesisi'nin kurulduğu 2005 yılında tavuk yağı ürününün işlenmesi için dekantör yatırımı ile başlamıştır.

Polat dekantörü tesisinizde hangi proseslerde kullanmakta sınız ?

Kimyasal ve biyolojik arıtma prosesinde çıkan atık çamurun susuzlaştırılarak bertaraf edilebilmesi amacıyla arıtma tesisinde, Kesimhane kısmından gelen su ve kan birleşiminin ayrıştırılarak kanunun koagilasyonu amacıyla rendering tesisinde, Kesimhaneden gelen tavuk parçalarının tavuk yağı olarak işlenmesi amacıyla rendering tesisinde kullanılmaktadır.

Neden Polat dekantör ?

Neden Polat dekantör ; kullandığımız her proseste aldığımız verim nedeniyle Polat Dekantör öncelikli tercihimiz arasında yer aldı, özellikle yerli imalatı yabancı rakipleri ile kalite anlamında yarışacak seviyede yapan, ürün ve hizmet kalitesi olarak müşteri memnuniyetini önemseyen ve düşük yatırım ve işletme maliyeti ile bizlere sağladığı kolaylıklar nedeniyle de tercih etmekteyiz.

Polat Endüstriyel okuyucularına iletmek istediğiniz herhangi bir şey var mı ?

ABALIOĞLU Grubu, Türkiye'nin ekonomik büyümesine katkıda bulunmak, sanayinin gelişimine destek olmak, sektörün çağdaş seviyeye ulaşmasına öncülük etmek, istihdamı artırmak ve gençlere güzel bir gelecek sunmak hedefiyle çalışmalarını ve yatırımlarını sürdürüyor. Bizler böylesi efektif ve gerçekten içerik yönünden de dolu bir dergiye konuk olmaktan dolayı çok mutluyuz. Emegi geçen herkese teşekkür ederiz.



Polat endüstriyel dergisinde Türkiye'nin yem üretiminde adını altın harflerle yazdırmış kuruluşu Abalıoğlu'nun en büyük Et Entegre Tesislerinden biri olan Lezita'ya konuk olduk. Kendilerine bizlere göstermiş oldukları ilgi nedeniyle teşekkür eder başarılarının devamını dileriz.



röportaj...

Kezban Selçuk

Polat Makina Halkla İlişkiler Yönetmeni

www.polatas.com.tr

SAYFA: 23

ÖZPEKLER

Endüstriyel özel sayımızda şimdi ise sizi başarı dolu bir hayat hikayesine götüreceğiz.



ÇOBANLIK'TAN ALABALIK KRALLIĞINA GİDEN BİR BASARI ÖYKÜSÜ

Başarı hikayeleri hep dikkat çeker, dinlemekten keyif alırız. Hatta yüreklendirir çoğu zaman bizleri anlatılanlar karşısında hayran bakışlarımızı gizleyemeyiz. Yoluna çıkan engellere rağmen yılmayıp, başarıya giden yolda inancını taze tutanların hikayesi bir çoğuna örnek olur

Dağda, ovada keçi güderken aldığı kararlar sonucunda Alabalık üretiminde Türkiye pazarını ele geçiren, bununla da yetinmeyip dünya pazarında da söz sahibi olan Mustafa Özpek'in takdire şayan hayat hikayesini kendi ağzından ileticeğiz sizlere

1946 yılında Denizli'nin Güzelpınar köyünde açmış gözlerini dünya'ya çiftçi bir ailenin çocuğu olarak Mustafa Özpek .5 kardeşin en büyüğü. Dolayısıyla sorumlulukları fazla. Hayatla imtihanı çok küçük yaşlarda başlamış. İlkokul çağına gelene kadar o da diğer çocuklar gibi çocukluğunu yaşamış, başarılı bir okul süreci geçirmiş. Hatta öğretmenleri ondaki cevheri keşfedip onun eğitim hayatının devamı konusunda ailesini ikna etmeye çalışmış ancak nafle ailenin en büyük çocuğu olmak kolay değil, sorumluluklar küçük yaştan biniyor omuzlara. Hayvan işiyle uğraşan babası Mustafa'nın işlerin başına geçmesi arzusundaymış.

Mustafa ise okula devam etmeyi koymuş bir kere kafasına aileden gizli olarak para biriktirip doğruca Isparta'ya kaçmış. Okumakmış tek amacı, okuyup büyük adam olmak. Girdiği sınavı kazanmış ancak devamını getirememiş ve geri dönmüş baba ocağına. Askere gidene kadar babasının yanında çobanlık yapmış, koyun keçi gütmüş. Keçilerinden elde ettikleri yoğurtları yükleyip eşeklerine, köyden kilometrelerce ötede, şehirde satmaya götürmüştü. Aslında ticari hayatla tanışması da böylece başlamış.

Zaman durmuyor tabii, ilerliyor ve askerlik yaşı gelip çatıyor Mustafa'nın askere gidiyor. Askerde aldığı kamyon ehliyeti kendine olan güvenini ikiye katlıyor. askerlik biter bitmez dönüyor baba ocağına alıyor babasını karşısına kamyon almak için ikna etmeye çalışıyor. Sırtımda kepenek, önünde koyunlarla bu işin böyle gitmeyeceğini anlatmaya istiyor ancak ,bu çabası da sonuç vermeyen Mustafa, çareyi o gördüğünde çok özendiği onda zenginmiş hissiyatı yaratarak heyecanlanmasına neden olan Alamancı vatandaşlarda arıyor.

AVRUPA SERÜVENİ

Avrupa'ya gitmeyi koyuyor kafasına ve orada yaşayabilmenin yollarını arıyor, tek amacı ise o çok istediği kamyonun parasını toparlayabilmek. Ve araştırmaları sonuç veriyor kendini Avrupa'ya giden trenin içinde buluyor sene 1970 ...

Almanya'da kendi gibi gurbetçilerin çalıştığı bir tekstil fabrikasında 14 ay çalışıyor. Aldığı para yetmeyen Mustafa iş sonrasında ise inşaatlarda amelelik yapıyor Almanya'da kötü davranılıp, hakları yenilen işçi Türkleri gördükçe kendi işinin patronu olmayı daha da çok istiyor.

ALABALIKLA İLK TANIŞMA;

Yaklaşık 5 yıl yurt dışında çalıştıktan sonra istediği otobüsü satın alacak parayı biriktiren Mustafa Denizli'ye dönüş yaptı. Bir süre yolcu taşımacılığı işiyle uğraştı. O sırada Çal'ın Sakızcılar Köyü'nde alabalık çiftliği kuran amcasının ortaklık önerisine sıcak bakan Mustafa askerde ilk kez tadına baktığı alabalığın üretim işine resmen girmiş oldu.

İlk etapta korkuları vardı. Hiç bilmediği bir işti sonuçta ve neredeyse bütün birikimini yatırmıştı. Ya bir şeyler ters gider ve yeniden çobanlık yaptığı yıllara dönerse ne olur diye düşünürken balık ölüm haberleri tek tek gelmeye başladı. Çaresizdi ne yapacağını bilemedi. Soru sordu çözüm üretmeye çalıştı, çareyi Ankara'da buldu. Ölümün balıklara verilen kalitesiz yemden kaynaklandığını öğrendi. Sorunu çözen ve işini büyütmeye başlayan Özpek, başka bir engele daha takıldı. O da karşılaştıkları pazarlama sıkıntısıydı. Anadolu insanının yeterince balık tüketmediğini gören Özpek, balıkçılığı bırakarak beyaz eşya ticaretine başladı.

Ticarette başarılı bir grafik yakaladı, iyi paralar kazanmaya başladı. Yıllar sonra oğlunun dereden tuttuğu balığı eve getirip banyodaki küvetin içinde yaşatmaya çalışması üzerine bu işi ne kadar sevdiğini hatırladı ve rotasını yeniden balıkçılığa çevirdi.



"Polat Endüstriyel" Sektöre Uygun Çözümler Üretir...



ALANINDA EN İYİ OLMAK İÇİN ÇIKTIĞI YOLDA HAK ETTİĞİ BAŞARIYI YAKALAR

Arka arkaya alabalık tesisleri kurmaya başlayan Özpek, Ege ve Akdeniz bölgelerini karış karış gezerek temiz su kaynaklarını tespit eder. 1994 sonrası yaşanan krizde iç piyasada ürün satamaz hale geldiklerini belirten Özpek, Türkiye’de isli balık (füme) yapılmadığını öğrenerek bu alana da yönelir.

Türkiye’den balık ihraç etmek isteyen Alman firma yetkilisinin çiftliğini ziyaret etmesiyle ihracata başlar. Daha doğrusu, ilk olarak numune gönderilir. Tahsil edilen numuneleri İsveç Norveç ve Danimarka ürünlerinden daha iyi çıksa da “Türkler numuneyi iyi gönderir ama malı iyi göndermez.” şeklinde konuşulduğunu öğrenir.

Bu duruma hem çok üzülen hem de çok kızan Özpek, malından emin olarak teminat bile istemez. Neticede; Kapasitelerinin üzerinde sipariş almalarına rağmen işçilerle birlikte 2 gün 2 gece boyunca hiç durmadan çalışarak, 15 tonluk ihracat talebini karşılamayı başarır.

Büyük bir adım atarak 496 metrekare kapalı alana sahip ülkenin ilk balık işletme tesislerinden birini kurar. Her gün biraz daha büyüyen iş adamı, bildiklerini oğullarına da öğretir. Denizli’nin de aralarında olduğu farklı şehirlerdeki 10 çiftlikte rahatlıkla 4 bin ton alabalık üretebilecek kapasiteye ulaşır

POLAT MAKİNAYLA YOLLARININ NASIL KESİŞTİĞİNE GELİNCE...

Fabrikasını aldığı verim sonrasında iyice büyüyen Mustafa Özpek üretim ,besleme , işlemeyi entegre bir şekilde bir araya getirmek adına bir de yem fabrikası kurdu. Balık atıklarındaki protein ve yağı ayırtırmak için bir makinaya ihtiyacı olduğunu anladı. Araştırdı, bu işi bilenlere danıştı ve Polat Makine’nin kapısını çaldı

Polat Grup Yönetim Kurulu Başkanı İbrahim Polat’la tanışan ve İbrahim Polat’ın hayat hikayesini kendisinininkine çok yakın bulan Özpek, bu iş adamıyla çalışmayı istedi. Polat Makine fabrikasını da gezme fırsatı bulan Mustafa Özpek , “Gördüğüm teknoloji karşısında resmen gurur duydum, göğsüm kabardı ,soğuk demir işçiliğinden gelip böylesi bir fabrikayı kuran insana duyduğum saygı daha da arttı o fabrikayı gezerken kendi fabrikamdaymışım gibi hissettim, bana bu hissiyatı veren kişiyle de çalışmayı arzu ettim diye konuştu.

Özellikle biz gençler için büyük örnek teşkil edecek çok başarılı, çok renkli bir iş adamını olan Mustafa Özpek’i hikayesini taşıdık sizlere 71 yaşında olmasına rağmen işini büyütmek, ülkeye daha çok döviz getirmek daha çok istihdam sağlamak ve Türkün sesini dünyaya duyurmak için çalışmaya devam eden Mustafa Özpek’e değerli vaktini bizlere ayırdığı için çok teşekkür ediyor, başarılı girişimcinin öyküsünün hayallerinin peşinden gitmek isteyenlere ilham vermesini umuyoruz.



röportaj...

Kezban Selçuk

Polat Makina Halkla İlişkiler Yönetmeni

Polat Seperatör ile "Rasgele"...



 **POLAT**[®]

NOORDZEE

Ege Denizi'nin tadına doyumaz lezzetleri Çipura, levrek ve kaya levreği üretiminde Türkiye'nin öncü kuruluşları arasında yer alan Noordzee, yıllık 12 bin ton üretim kapasitesi ve modern tesisleri ile küresel standartlardaki balıkçığı ülkemizle buluşturuyor. Böylesine entegre bir tesis hakkında bilgi almak için heyecanlanıyor ve sözü Noordzee Fabrika müdürü sayın Yahya Şentürk'e bırakıyoruz.



Sayın Şentürk öncelikle sizi biraz tanıyabilir miyiz ?

Ziraat mühendisiyim yaklaşık 27 yıldır yem sektörü içerisindeyim bu süreç içerisinde rüminant yem dediğimiz süt ve besi yemleri, kanatlı tavuk yemleri ve balık yemi sektörlerinde üretim mühendisi olarak başladığım yolculuğuma birbirinden farklı tesislerde fabrika müdürü olarak devam ettim. Meslek hayatımın yaklaşık 12 yılı rüminant ve kanatlı sektöründe geri kalanı ise balık sektöründe geçti. Bu süreçte 5 fabrikanın projeden, mimariye her aşaması tarafımdan planlanıp tamamen kurulmuş ve hayata geçirilmiştir. Son 4 yıldır Noordzee'de fabrika müdürü olarak görev yapmaktayım.

Tesisiniz hakkında bize biraz bilgi verir misiniz ?

Noordzee Su Ürünleri A.Ş. levrek ve kaya levreği üretimi başta olmak üzere deniz balıkları yetiştiriciliğinde Türkiye'nin öncü kuruluşları arasında yer alıyor. Güllük Körfezi ve Aydın Didim açıklarında bulunan balık yetiştirme çiftlikleri, Güllük'te yer alan modern işleme ve paketlenme tesisi ile hizmet veren Noordzee su ürünleri balık sektöründe tamamen entegre bir tesis olup, balık yetiştiriciliğini kendi yapmakta, işleme tesisleri var, yem tesisini iki buçuk yıl önce sisteme entegre ettik.3-4 ay önce de kuluçka tesisini de oluşturarak entegrasyonu tam anlamıyla tamamladık. Böylelikle 8 bin metrekarelik kapalı alan, toplam 38 bin metrekarelik alanda hizmet verecek Noordzee Güllük'te de bulunan, Türkiye'nin ilkleri arasındaki işleme ve paketlenme tesisini Söke'ye de taşımış oldu

Noordzee Hollandalılar tarafından kurulan bir firma yaklaşık 7-8 yıl Hollanda'da faaliyet gösterdi, ancak Hollandalılar balık konusunda başarılı olamadıklarından şirketi devretmek istediler. Şirketi Noordzee'nin şuan ki sahibi Noordzee Su Ürünleri A.Ş. Yönetim Kurulu Başkanı Tolga Vural satın aldı .

Noordzee yüzde 90 oranında ihracat yapan bir firma ve Hollanda'da bulunan satış ofislerinden tüm Avrupa'ya hitap ediyor 2012 yılında ihracatta ilk bin firma arasında yer aldık. Bununla gurur duyuyoruz.

Firma Hollandalılardan önce yılda 500 ton balık işleme yapılabiliyorken bu rakam firma tamamen Türk menşesine geçtikten sonra yılda 12 bin tona çıktı. Düşünün sadece yetiştiricilik tarafı 7 yılda neredeyse 24-25 kat artmış oldu bunun yanında kuluçkane tesisi ve yem fabrikasının da eklenmesiyle tamamen entegre hale gelmiş durumdadır.



Neden Söke ?

Söke konumu itibariyle çok stratejik bir önem arz etmektedir bizler için .bizim merkezimiz Muğla, Milas ve Güllüktür .Güllükte işleme tesisimiz ,Güllük ,Kazıklı ve Didim'de ise çiftliklerimiz mevcut .Tesisimizi Güllük te kurmak bizim için avantajlıydı ancak o bölgede yatırım yapmak fabrika kurulumu ,izni anlamında özellikle turizmcilerden gelecek tepkiler nedeniyle biraz zor olacaktı .Milas osb'den yer aldık ,oranın faaliyete geçmesini bekledik .uzun süreçler içerisinde orası canlanmadı. Söke osb devreye girdiğinde biz hemen buradan 26 dönüm yer aldık .

OSB içerisindeki izinler daha hızlı ve daha kolay alınıyor bu Söke'yi seçmemizin öncelikli nedenleri arasında yer aldı. Bölgenin bize sağladığı bir diğer önemli avantaj ise yem fabrikasında kullanılan ham maddeler ağırlıklı olarak ithal malzemeler olup daha çok İzmir limanından ülkeye giriş yapmaktadır, Söke lojistik olarak da avantaj sağlamaktadır bizler için...

Firmanızı/tesisinizi diğer benzer tesislerden ayıran özelliğiniz nedir ?

Tesisimi balık yemi tesisi olarak 2015 'de faaliyete geçti. Ben daha önceden balık sektöründeki belli başlı büyük firmalarda da görevler aldım . Avrupa'nın balık yeminde en büyük üreticilerinden Skratink firması da bunlardan biri . Yaklaşık 7 yıl orada çalıştım ve bu firmanın yurt dışındaki tüm tesislerini dolaşıp izlenimler ve deneyimler edindim. Edindiğim deneyimleri ve daha da fazlasını Noordzee'yi kurarken kullandık. Tüm bu bilgilere ilaveten tesise esneklikler katacağına inandığımız bilgilerimize de paylaştık dolayısıyla tesis artılarla kurulmuş oldu. O anlamda Türkiye'deki en modern tesis diyebiliriz. Son teknoloji ürünlerle ve tam otomasyon sistemi ile kurulan fabrikamız diğer tesislere de örnek teşkil etmektedir.



İhracat yapıyor musunuz?

Noordzee Avrupaya kaliteli balık temini yapan bir firma olarak kuruldu .başta balık pazarı olarak Hollanda pazarının ihtiyacı olan balığı burada uygun şartlarda yetiştirip paketlemek üzerine çalıştı. Dolayısıyla el değiştirip %100 türk markası olmasının ardından da bu hedef değişmedi . Üretimimizin %100'üne yakın kısmını ihraç ediyoruz .bu ihraç esnasında sadece Hollanda

değil artık başta İngiltere olmak üzere 12 batı Avrupa ülkesine satışı var ayrıca geçen yıl ispanya pazarına satışa başladık. uçak kargo ile Kuveyt ,Dubai,Birleşik Arap emirlikleri ihracatımız başladı son olarak da Amerikan pazarına girdik. Toplamda 16 ülkeye ihracatımız söz konusu .

Üretiminiz konusunda bilgi alabilir miyiz biraz ? Balık Avrupa mutfağına girene kadar nasıl bir yol izleniyor ?

Ana yetiştirdiğimiz balık Çupra , Levrek , %70 filato olarak işliyoruz %30 da içi alınmış şekilde işleyip yurt dışına sevk ediyoruz .Balığın neredeyse yüzde yüzünü taze olarak ihraç ediyoruz .balık denizden çıktığı andan itibaren kronometre işlemeye başlıyor 14 günlük bir süreçte bu balığın tüketici tarafından tüketilmesi gerekiyor .Bu 14günün içinde lojistik'de var tabi çok iyi bir planlanmayla süreci yönetmek gerekiyor .sipariş alındığı andan itibaren hangi ölçüdeki balık ,hangi çiftlikten hasat edilecek planlama yapılıyor bu planlamada hasat öncesi balıkların analizleri alınıp, tahlilleri yapılıp

Avrupa'nın istediği antibiyotik analizinin ardından hepsi uygun ise o ölçüdeki balık hasat ediliyor .hasat gece başlıyor ve sabah 5-6 gibi hasat edilen balık fabrikaya sevk edilir. Gün içerisinde filatoları yapılır ve kasalanıp, ambalajlanıp akşam tirlara yüklenir gümrükleme yapıp o gece özel hazırlanmış tirlara yüklenir ve yola çıkar kamyon yaklaşık 3 günlük süreçte de balıklar Hollanda'ya ulaşır, buradan da Avrupa içi dağıtımı gerçekleştirilir. 14 Günün meşakkatli hikayesi kısaca bu şekilde gerçekleşiyor.

Tesisinizdeki proses hakkında bilgi alabilir miyiz ? Ne tür makinalar kullanılmaktadır ?

Balık yemi üretim tesisimiz extruder sistemli balık yemi üretimi gerçekleştirmektedir .Hemen açmak istiyorum extruderleri okurlarınız için " Extruder yemler " diğer yemlere göre daha yüksek bir yağ taşıma kapasitesine sahiptirler. Ekstruder yemlerin uygulanan sıcaklık ve basınç nedeniyle sindirilebilirlikleri artmaktadır. Bu da ete dönüşüm oranının artmasına neden olmaktadır. çünkü balıklar diğer canlılara göre oldukça uzun bir sürede gelişim gösterir bir çüpranın 400 grama gelmesi ancak ekstruder yemleme sayesinde 24 aylık bir süreçte olur. Bu yemler kullanılmadığı zaman bu süre çok daha fazla artmaktadır.Balık yemi üretim tesisleri diğer tesislere oranla çok daha zor ve yatırım maliyeti oldukça yüksek olan tesislerdir. Balık yemi prosesi ham madde kabulünden üretim aşamaları çok ince öğütülmesi gerekiyor. Ham madde kabul edilirken çok hassas davranıp çok iyi bir kalite kontrolden geçmeli. Özellikle balıklarda toksin direncinin sıfır olması onu diğer canlılara göre daha hassas kılmaktadır. Balıklarda %1'in üzeri ölüm riski oluşturduğu için ruminatlara göre eli kat daha hassas ,kanatlılara göre 20 kat daha hassas bir üründen bahsediyoruz .a'dan z'ye gerek proses kontrolü açısından gerek proses uzunluğu, gerekse yatırım maliyeti açısından oldukça zor bir süreçtir .

Proseste kullanılan makine silsilesi şu şekildedir. Ham madde kabulden başlıyor ,standart yem fabrikalarındaki prosesin %60-70'i aynıdır .Dozajlama dediğimiz reçeteye giren ürünlerin tartılması gerçekleşiyor ,ardından bu ürünlerin öğütülme aşaması geliyor öğütülen ürünler karıştırıcıya geçip homojen bir şekilde karışımı sağlanıyor .ekstruder öncesi kontrol eleklerinden geçiriliyor. Bu balık yemlerinin çok ince öğütülmesi için büyük önem taşıyor. çünkü balığın sindirmesi için bu çok önemli. Elek aşamasının ardından ekstruder dediğimiz pişirme ve şekil verme prosesine aktarılıyor ürün.Burada kaç milimlik yem isteniyorsa "1 milimden 10 milime kadar "balığın değişik yaşam evrelerinde kullanacağı yemlerin üretimi gerçekleştiriliyor

Extruder'in hemen ardından ürün kurutucuya aktarılıyor .Extruder'de %25-26'da rutubetlendirilerek yoğrulan hamur kurutucuda saatte yaklaşık 2 ton su buharlaştırılarak %7 oranında yeme ulaşınca kadar kurutuluyor .Bunun için de ciddi bir enerji kullanımı söz konusu .Son aşamada hazırlanan ürüne balıklara enerji vermesi için yağ ilavesi vakum altında yapılıyor .bu aşamanın hemen ardından soğutmaya giren ürün ,elendikten sonra paketleme prosesine aktarılıyor. 25 kiloluk küçük çuvallara konulan ürün paketlemenin hemen ardından depolara aktarılıyor. Son kontrol analizlerinin yapılmasının ardından ise ürünün sevkiyatı gerçekleşiyor. Balık yemlerinin tamamı ihraç amaçlı yapıldığından özellikle de Avrupa pazarına hitap edildiğinden **globalgap sertifikası** zorunlu olarak isteniyor. Bu sertifika proses kayıtlarının sağlam olması, izlenebilirliğin sağlanabilmesi açısından önem arz ediyor.



Dekantör balık yemi üretim tesisindeki prosesin hangi aşamasında devreye giriyor ?

Dekantör yem prosesinde direkt kullanılmayan balık işleme fileto atıklarının değerlendirilmesi aşamasında devreye giriyor . Balıktan filato çıkarılırken % 50-55'lik bir atık çıkıyor. Dekantörlerden önce böylesi değerli bir ürün değerlendirilemeyip doğaya atılıyordu ,yada farklı firmalar tarafından toplanıp değerlendirilmeye çalışılıyordu .Hatta ülkemizde balık ununun büyük bir miktarı yurtdışından yüksek dövizler ödenerek karşılanıyor .Balık unu size bahsettiğim filato atıklarının değerlendirilmesi sonucu elde edilen bir ürün . Birçok gıda atığına kıyasla su ürünleri atıkları, oldukça değerli besin bileşenlerine sahip ve yüksek oranda geri dönüşüm potansiyeli olan ürünlerdir. Dolayısıyla su ürünleri atıklarının katma değeri yüksek ürünlere dönüştürülmesi ve değerlendirilmesi konusunda Noordzee olarak hidrolizat tesisi kurduk. Muğla üniversitesi su ürünleri dekanlığıyla ortak yapılan ve yaklaşık 2 yıldır da faaliyet gösteren tesisimiz Türkiye'de bu kapsamda ilk olma özelliğini taşımaktadır.

Balık atıkları organik asit ile muamele yapılarak parçalanıp işlendikten sonra sıvılaştırılmakta, sıvılaştırılmış atık Güllük tesisimizden yem fabrikamıza sevk edilmekte ardından hidrolizat tesisi içinde bu sıvı hidrolizat önce pişirilerek ve ardından dekantörden geçirilip katı-sıvı fazına ayrıştırılıp seperatöre aktarılmaktadır. Separatörde ise işlenen atığın yağı alınıyor. Gelen hidrozat içerisinden balık yağı ayrıştırılıyor, kalan protein içeren sıvı kısmı ayrı bir şekilde tanklarda depolanıp balık yemi üretiminde direkt sıvı olarak kullanılıyor. Özellikle çüpra atıkları işlendiğinde levrek yemlerinde,levrek filotolarından çıkan atıklar ise çüpra yemlerinde kullanılmaktadır .

Dekantör öncesi biz atığın yağını almadan sıvılaştırarak kullanıyorduk dolayısıyla prostekteki kullanım miktarımız yüksek olmuyordu istediğimiz verimi elde edemiyorduk, Dekantör ve seperatör kullanarak yağı ayrıştırılmış olan sıvı kullanım yüzdemiz artmış, Protein ve yağ açısından daha değerli bir ürün elde etmemizin yolu açılmıştır.

Dekantöre beslenen ürün özellikleri nedir ?

Dekantöre verdiğimiz ham madde forbik ve organik asit ilave edilmiş sıvılaştırılmış üründür. Ürün öncelikle 90-100 derecede pişirildikten sonra ki bu ürün %35 -40 kuru madde % 60-65 oranında sıvıdan oluşmaktadır. Ürün yaklaşık 80 dereceyle dekantöre veriliyor.Dekantör de ürünü katı ve sıvı faza ayrıştırıp ardında seperatöre iletiliyor Seperatörde bu sıvı içindeki yağ ve protein 2 faz olarak ayrıştırılıp yağ balık yağı olarak yağ depolarımızda depolanıyor protein sıvısı ise ayrı bir tankta depolanarak balık yemi üretimi esnasında prosesese direkt sıvı olarak dahil ediliyor.

Dekantörden çıkan ürün fabrika için ne anlam taşımaktadır ?

Dekantöre öncesi yağ oranı yüksek olan bir ürün dekantör sonrası yağ ve proteine ayrıştırılarak çıkıyor her ikisi de balık prosesinde kaliteli bir ham madde olarak kullanılıyor Birisinin ürünü diğer tarafın çıktısı olarak kullanılmaktadır.

Neden Polat dekantör ? Polat Makinayla yollarınız ne zaman ve ne şekilde birleşti ?

Polat Makine konum itibariyle fabrikamıza çok yakın öncelikli tercih nedenimiz bu oldu Prosesimizi kurarken kullanılacak makinalara ilişkin uzun süren bir fizibilite çalışması yaptık .Yaptığımız araştırmalar yerli bir firma olmasına rağmen Polat Makine'nin Avrupa standartlarında makine yaptığını ortaya koydu .

Balık atığının Türkiye'de işlenebilecek yeni bir ürün olması ve bizlerinde bu kapsamda ilk tesisi kurmuş olmamız ortak bir ARGE çalışmasını da beraberinde getirdi. Polat Makine yetkililerine kafamızdakilerini ilettik. Sıvı içindeki değerli balık yağını hidrolizat sıvısı içerisinden maksimum seviyede ayırtırmak istediğimizi belirttik . ARGE ekibi kendi labaratuvarlarında araştırma yapıp bunu hangi düzeyde ayırtılabileceği bilgisini aktardı .Bu çalışmalarda karşılıklı mutabık kaldık, yollarımız 2015 tarihinde bu şekilde birleşmiş oldu .

Başta planladığımız değerlerden kısmen biraz daha iyileştirilmiş şekilde şuanda ayırtırma işlemi gerçekleştirmekteyiz,yağ olarak dikkate aldığımızda yaklaşık %20 yağlı giren biz hidrolizat sıvısından yaklaşık %18,9-19 düzeyinde yağ alıyoruz yani sıvı içerisinde çok az bir miktarda yağ kalıyor bu da bizi çok tatmin eden bir sonuç

Polat Makine ürünü sattıktan sonra da hizmette sınırsız gerçekten. Olabilecek herhangi bir sıkıntıda sadece bir telefon kadar uzağımızda. Satış sonrası teknik ekibi her türlü talebimizi karşılayabilecek durumda. Tüm bu olumlu sebepler ve bizlere verdikleri güven duygusu Polat Makinayı tercih etmemize neden oldu. Biz Noordzee firması olarak aynı sektörde yer alan paydaşlarımıza kesinlikle Polat Makinayı seçmelerini öneririz.



Çevresel etkiler konusunda ne gibi önlemler alıyorsunuz ?

Tesis kurulduğumuz andan itibaren çevreyle işimiz başlıyor .ÇED raporu olmadan tesis kuramıyorsunuz .çevresel etki olarak bakıldığında ise bizim atık anlamında çevreye bıraktığımız herhangi bir zarar bulunmamaktadır .Giren her ürün proses balık tesisinde geri dönüşümlü olduğundan işlenir ve değerlendirilir .Dolayısıyla çevresel herhangi bir sıkıntı yaşamamaktayız hatta tesisimiz için yüzde yüz çevre dostu bile diyebilirsiniz.

Son olarak okurlarımıza iletmek istediklerinizi alabilir miyiz ?

Halkımızda ne yazık ki yanlış bir kanı var .çiftlik balığı lezzetsiz olur ve tüketilmemelidir .oyaklı doğal yaşamda avlanan balıklar ne kadar uzun süre beslenirse yani yaşarsa vücudunda o kadar ağır metal birikir .Bu sebeple hangi bölgeden avlandığını bilmediğimiz, avcı deniz balıklarından çok iri olanlarının ve dip balıklarının tüketilmesi pek tavsiye edilmez.

Çiftlik balıkları satışı çıkacak boya gelinceye dek her gün özel yemlerle düzenli olarak beslenirken denizdeki balık ne bulursa onu yiyor. Deniz balığı bir gün istediği besini bulmakta diğer gün ise ya çok az ya da hiç beslenememektedir. Çiftliklerdeki yemlerde balığın vücut gelişimi için gerekli olan besinler bulunmakta iken doğal yaşamda balığın bulunduğu ortamdaki besin içeriği ve çeşidine bağlı olarak bu değişmektedir.

Gelin genel kanyı yıkın ve sizler için bimbir zorluklar yetiştirilen çiftlik balıklarını tercih edin Noordzee olarak memnun kalacağınızın garantisini biz veriyoruz.

Bibirinden ilginç ve bir o kadar da değerli bilgiler aldık Türkiye'nin en büyük balık üretim tesislerinden biri olan Noordzee fabrika müdürü sayın yahya şentürk'ten .kendisine çok teşekkür ediyoruz.



röportaj...

Kezban Selçuk

Polat Makina Halkla İlişkiler Yönetmeni

Balığınıza değer katıyoruz...



 **POLAT**[®]

DİMES



Dimes'in kurucusu Mustafa Vasfi Diren'in Ziraat Mektebi defterine, mezun olduğu gün not düştüğü "Bugün derslere son verdik, hayırlısıyla şu imtihanları da atlarsak memleketimize hayırlı eleman olarak hayata atılmış olacağız" sözleriyle başlayan Dimes'in hikayesi, yatırımlarla devam ediyor.

Bugün Türkiye'nin en büyük meyve suyu üreticilerinden biri olmanın gurur ve sorumluluğunu yaşayan firma Aydın'ın Sultanhisar ilçesinde açtığı fabrikayla yöre halkının yaklaşık 50 yıllık özlem ve hayalini gerçeğe dönüştürdü.

Polat Life endüstriyel özel sayımızda Dimes'in Sultanhisar tesislerine konuk oluyoruz, tesise ilişkin bilgiyi fabrika müdürü sayın Musa Çakır'dan alıyoruz.



Sayın Çakır öncelikle sizi biraz tanıyabilir miyiz ?

Gıda mühendisiyim yaklaşık 17 yıldır sektörün içerisindeyim. Meslek hayatıma süt sektörüyle başladım sonrasında yolumuz Dimes'le kesişti yaklaşık 14 yıldır Dimes'le çalışıyorum .İki yıldır Aydın'a bağlı Sultanhisar ilçesindeki Dimes tesislerinde fabrika müdürü olarak görev yapıyorum öncesinde İzmir'deki fabrikada üretim mühendisi olarak uzun süre görev aldım sonra uzun bir süre yine Dimes İzmir fabrikasında üretim müdürlüğü yaptım.





Tesisiniz hakkında bilgi verir misiniz ?

Burası yaklaşık 5 yıllık bir tesis Dimes'in meyve suyu konsantresi ve püresinin üretimini yapıyoruz . Tesisimiz daha önce İzmir fabrika bünyesindeydi ama şirketin büyümesiyle beraber yeni yer arayışına girdik. Bu arayışta da en önemli kriterimiz meyveye yani ham maddeye yakın olmak oldu.Bu konuda fizibilite çalışması yaptık ege bölgesinde meyveye yakın alanlar tespit edildi bunların içinde en uygununun aydın'ın Sultanhisar ilçesi olduğuna karar verildi ve bu bölgeye yatırım yapıldı . Tesisimiz yaklaşık 84 dönümlük arazi üzerine kuruldu ilave yatırımlarımız devam edecek , şuan için burada 3 hattımız var bu hatları da ; berrak ürünlerin işlendiği (vişne ,elma,nar gibi) hat ,şeftali, kayısı ,domates gibi pürelü ürünleri işlediğimiz hattımız, bir de Limon ,portakal, narenciye gibi ürünlerini işlediğimiz hattımız var .

Bu fabrikanın buraya kuruluşunun asıl amacı Aydın bölgesinde üretilen narenciyi işleyebilmektir.

Çünkü Türkiye narenciye üretiminin yaklaşık %10-12'sini bu bölge sağlamaktadır .Ham maddeye yakınlık bizler için önemli bir etkenidir. Amacımız yerli portakalı sofralık tüketime ek olarak sanayiye ve insanımızın hizmetine sunmak ,düşünün Türkiye böylesine zengin ve verimli topraklara sahip olduğu halde biz daha önce narenciye suyu konsantresini yurt dışından temin ediyorduk .Bu sistemi tersine çevirmek için İzmir fabrikamızdayken çeşitli denemeler yaptık ve bu denemelerimiz başarılı oldu .ithalat yapmak yerine ihracat yapacak konuma geldik konsantrede .Konsantre olarak ihracat yapmıyoruz ancak meyve suyu olarak Dimes 100'ün üzerinde ülkeye ihracat gerçekleştiriyor. En büyük ihracatı ise İngiltere'ye. Dimes'in iddialı olduğu diğer pazarlar ise Afrika ve Amerika. Yükselen pazarlar arasında fazla iddialı olmadığı yerler ise Türki Cumhuriyetler ve Rusya. Uzak Doğu'daki satışları ise tirmanişa geçmiş durumda.

MEYVE SUYU

Üretim konusunda bilgi alabilir miyiz biraz ? Üretim kapasitemiz nedir ?

Yaklaşık yıllık yüz bin ton meyve işleme kapasitemiz var şuanda burada biz bu kapasitemizi her yıl arttırıyoruz .100 bin tonun yaklaşık 40-45 bin tonu narenciye, 40 bin civarında posalı ürünler ,geri kalanını da berrak ürünler oluşturmaktadır

Tesisinizdeki proses hakkında bilgi alabilir miyiz ?

Müstahsillerden gelen meyve gün içerisinde bize gelir yıkama ,seçme ayıklama,parçalama ,presleme gibi proseslerden geçtikten sonra biz bunu eğer nihayi olarak konsantre edeceksek evaporatörlerden geçirip konsantre hale getiriyoruz ,yok eğer direkt meyve suyu olarak talep ediliyorsa meyveyi sıkıp 200 kg lık ambalajlara doldurup İzmir veya Tokat'taki dolmuş tesislerimize gönderiyoruz . meyvelerimiz günlük geliyor işlenmesi gün içerisinde yapılıyor.. Hat bazında bizim günlük kapasitemiz her bir hat için 200 ton ama bu tonaj mevsime göre değişiklikler göstermekte .Bu mevsimde şeftali, kayısı gibi ürünler bulunmadığından şuan da tamamen berrak ve narenciye hatlarını çalıştırıyoruz

Süreci ayrıntıyla açıklamak gerekirse ; ürün kasalarla veya dökme olarak tartılmış bir şekilde müstahsilden geliyor .Boşaltma rampalarına yaklaştırılan ürünler dökme olarak geliyor, yıkama havuzlarına, kasalı olarak geliyorsa direkt elavatoörlere ve bantlara aktarılıyor. ardından kasalı bir şekilde yıkama havuzlarına gönderiliyor .Burada meyveler yıkandıktan sonra yabancı maddelerden ve olası çürüklerden ayıklanarak oradan parçalama ,çekirdek çıkarma işlemine tabi tutuluyor .Bu işlemin ardından parçalanmış meyveler eleklerden geçiriliyor sonrasında ön sıkma, pastörizasyon ve en nihayetinde dolmuş bölümünde ambalajlama yapılıyor .Berrak ürünlerde işlem biraz daha farklı seçme, yıkama ,parçalamanın ardından ürün presleme ,filtralemeye de tabii tutuluyor. narenciye gurubunda ise yıkama ,ayıklamanın ardından direkt sıkımın yapılıyor .Portakallar tek tek sıkım yapılıyor.Bu işlem için 5 ayrı sıkım ekstraktörümüz var.Bu makinalar kabuk acılığının ve kabuktaki yağın suya geçmemesi için özel olarak yapılmış patentli makinalardır .bunlarda sıkılan meyvenin suyu filtrelerden geçiriliyor ve içerisindeki posadan arındırılıp evaporatörlere gönderilip konsantre edilip ardından ambalajlamaya alınıyor .





Polat çift seperatör **Kabuk Yağı** alma sistemini **DİMES** için üretti.

Yaklaşımları nasıl oldu Musa bey ?

Öncelikle şunu belirtmeliyim gerçekten fabrikamız ve kullandığımız teknoloji bizi fazlasıyla etkiledi .Arge ekibiniz her biri alanında uzman mühendis arkadaşlardan oluşuyor. Kafamızdaki projeden bahseder etmez yapılabilecek bir çalışma olduğunu ve bu çalışmanın kendilerinde de büyük heyecan yarattıklarını belirttiler .Polat Makine'nin bu yaklaşımı bizlerin de fazlasıyla cesaret kazanmasına neden oldu ve projeyi bir an önce hayata geçirmek üzere kolları sıvadık.

Musa bey, Polat Makine sizi için ürün gamında olmadığı halde yeni bir makine tasarladı desek yanlış olmaz değil mi bu durumda ?

Hayır kesinlikle olmaz çünkü gerçekten de bizim kafamızdaki projeye göre yeni bir makine ürettiler yani **Türkiye de yerli bir firma bir ilke imza attı ve çift seperatör kabuk yağı alma sistemini Dimes için üretti.** Biz numune örneklerini kendilerine ilettik onlar laboratuvarlarında inceleme yaptılar, ürünü analiz ettiler ve mümkün olabilecek bir proses olduğunu bizlere ilettiler, hazırladıkları portatif seperatörde pilot ölçekli denemeler yaptık. Denemelerimizde seperatör çıkışından iki ayrı ürün elde ettik ve bu işi başarıyla yapabileceğimize inancımız bu sayede kat ve kat arttı . 2017'nin Eylül ayında artık bu işi profesyonel olarak yapmak istediğimize karar verdik tabii bu esnada Polat Makine da bizim için ürettiği portatif üzerindeki son ayarlamaları yapmış ve istediğimiz çift çıkışlı seperatörü yaklaşık 8 hafta içerisinde bizler için üretmişti.

15-20 gün Polat Makine'nin teknik ekibiyle birlikte denemeler yaptık aldığımız sonuçlar yeterince tatmin ediciydi 2016 Ekim ayında biz artık hattımızı kurduk. Esansını kaybeden soğuk sıkım kabuk yağını 2 ayrı seperatörümüzden elde ediyoruz . Bu seperatörlerden birini tortu ayrıştırmada diğerini ise parlatmada kullanıyoruz . Tortudaki makinamız saatte 10 ton kapasiteli.Bu makine su ve yağ emülsiyonunu zenginleştiriyor, zenginleştirilmiş olan emülsiyon diğer seperatöre aktarılıyor orada ise parlatma işlemi yapılıyor .O seperatör ise saatte 1 ton kapasiteye sahip .

Seperatör kullandığınız prosesin hangi aşamasında devreye giriyor ? Neden Polat seperatör ? Polat Makinayla yollarınız ne zaman ve ne şekilde birleşti ?

Hemen burada önemli bir konuya değinmek istiyorum narenciye prosesinden çıkan kabuk ,posa ,çekirdek hiçbir ürün aslında atık değil öncesinde biz bu ürünleri hayvan yemi olarak kullanıyorduk .Araştırmalarımız sonucunda meyve kabuğunun aslında daha yüksek bir ekonomik değere sahip olduğunu tespit ettik. Aslında dünyada bu uygulama yaygın bir şekilde kullanılıyor ancak ülkemizde henüz çok da bilinmiyor .İşte Polat Makine dolayısıyla Polat seperatörle yollarımız bu tespit nedeniyle birleşti .

Elimizde kalitesinden gayet memnun olduğumuz bir hammaddemiz vardı ve bu ham maddeye ait atıkları değerlendirmeye yönelik bir de fikrimiz. Yaptığımız araştırmalar bize Polat Makinayı işaret etti. "Siz yeter ki isteyin biz sizin için üretiyoruz "sloganları yaptıkları işe ne denli güvendiklerinin en güzel göstergesiydi. Çünkü biz elimizdeki atığı değerlendirmek ve geri kazanmak istiyorduk onlarda bunu sağlayabileceklerini belirtiyorlardı. Üretim mühendislerimiz ve Arge ekibimizle birlikte çaldık Polat makinanın kapsını ve kafamızdaki projeden bahsettik.

Normalde 1 ton portakaldan 3 kğ civarında yağ elde edebilirsiniz . Ama bu yağın tamamı ne yazık ki alınamıyor sıkım esnasında illa ki bir kayıp oluyor. Normalde sıkım esnasında kabuğun etrafındaki gözeneklerden tamamı patlayıp çıkmalı ki o yağ ayrışsın biz de onu yağ olarak değerlendirebilelim ama sıkım esnasında yaklaşık %50'lik bir patlama oluyor dolayısıyla %100 lük verim elde edemediğimiz için aldığımız yağ miktarı da ister istemez yarıya yarıya düşüyor . Bu tabii sıklımla ,meyvenin cinsi ve hamlığıyla, zamanında toplanmasıyla alakalı biraz da .Biz şuan kurduğumuz seperatör hattımız sayesinde 1 ton meyveden 1 kg yağ alabilecek durumdayız.



Seperatörden çıkan ürünün özellikleri nedir ? çıkan ürün fabrika için ne anlam taşımaktadır? çıkan değerli ürün nerede ve ne amaçla kullanılır ?

Seperatör sayesinde öncesinde bizim hayvan yemi şeklinde değerlendirdiğimiz kabuğun işleme tabi tutulduktan sonra nasıl değere dönüştüğünü gördük. Kabuk yağı artık (+) bir girdi olarak değer kazanmış oldu. Ve kabuk yağının farklı birçok sektörde ham madde olarak kullanılması da bu konuda dışa bağımlılığın azalmasına neden oldu .Kabuk yağının kimya sektöründe ,tarım ilaçları sektöründe ,kozmetik sektöründe kullanan birçok firma bulunmaktadır.



Neden Polat Makine ? ve Diğer firmalara Polat seperatörü önerir misiniz ?

Polat Makinayı epey araştırdık ve gördük ki bu işte gerçekten duayenler ,çözüm odaklı çalışıyorlar. İstenilen verimi alacak makine üretebilmek için sürekli araştırıyor, geliştiriyor ve inceliyorlar .Müşteri memnuniyeti öncelikleri arasında sadece sattık bitti mantığıyla yaklaşmayıp satış sonrasında da tam destek sağlıyorlar .Bunlar tabi ki Polat Makinayı tercih etmemizdeki en önemli etkenler .Ancak bunların dışında Avrupa standartlarındaki makinayı daha uygun fiyata alabiliyor olmak da biz üreticiler açısından çok ama çok önemli bir başka neden olarak gösterilebilir .servis ağının yaygın ve efektif oluşu da bizi Polat Makine'ya yönelten bir başka önemli neden diyebiliriz .ama sanırım Polat'ı seçmemizdeki asıl önemli neden bizlerde uyandırdığı güven duygusu olarak gösterilebilir

Sorunuzun ikinci kısmına da gelecek olursak, biz elbette ki Polat seperatörü diğer firmalara da öneriyoruz ve hatta bu konuda birkaç firmaya referans bile olduğumuzu söyleyebilirim. Ama daha da önemlisi makinanız için birilerinin referans olması gerekmiyor çünkü ortaya çıkardığınız ürün aslında kendi kendinin referansı durumunda yani başkalarının çok da bir şey yapmasına gerek kalmıyor.

Son olarak okurlarımıza iletmek istediğiniz herhangi bir mesajınız var mı?

Öncelikle Dimes adına bizlere de bu değerli çalışma da yer verdiğiniz için çok teşekkür ederim. Bizim yıllardır hayata geçirdiğimiz bir sloganımız var ben onu tekrarlayarak veda etmek istiyorum *"Dimes ile hayata başka bak"*

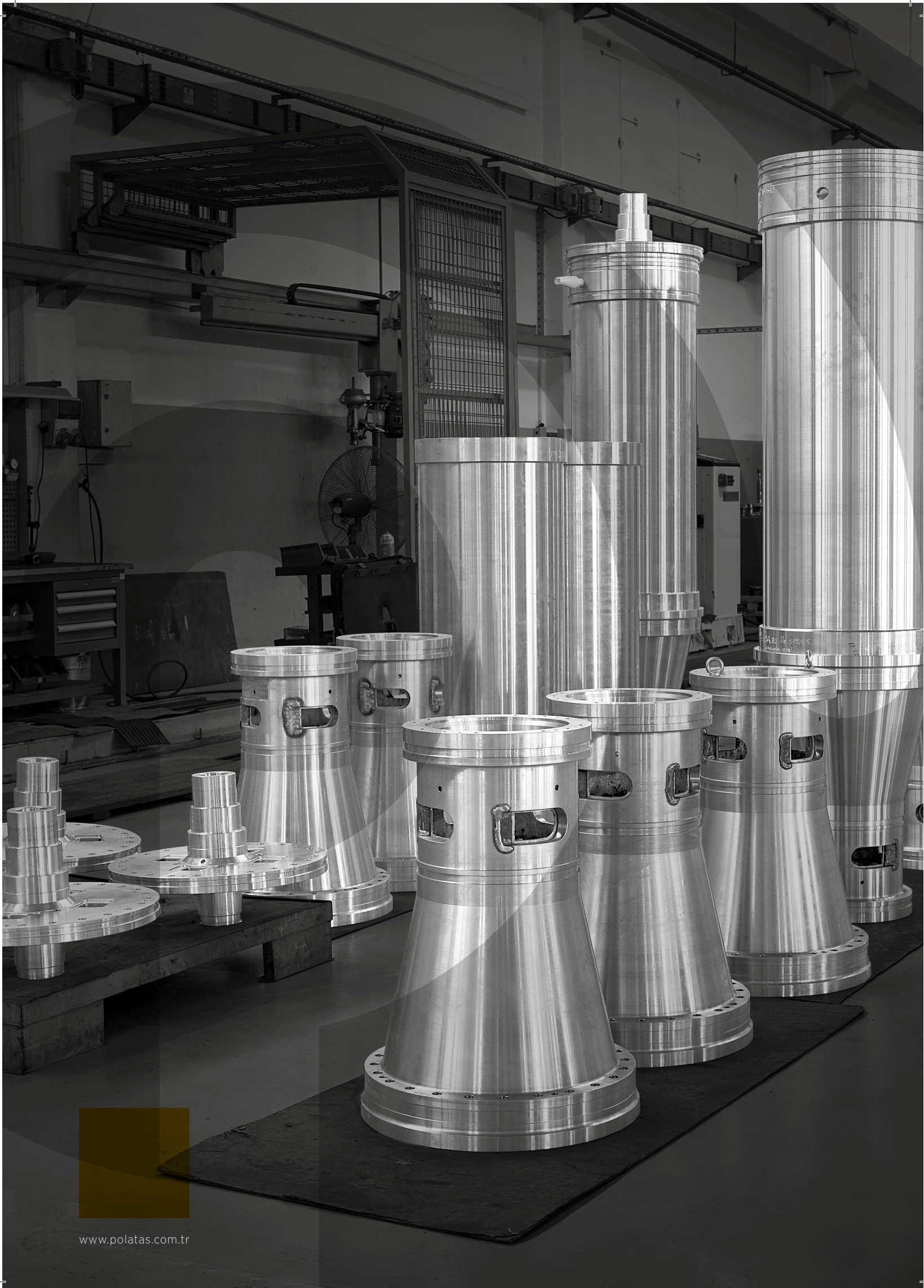
Dimes'in Sultanhisar tesislerinin konduğuyduk ve Fabrika Müdürü sayın Musa Çakır çok değerli bilgiler paylaştı bizlerle kendisine teşekkür ediyor ve "hayata başka bakmak istiyorsanız Dimes için "diyoruz.



röportaj...

Kezban Selçuk

Polat Makina Halkla İlişkiler Yönetmeni





ATIKSU ARITMADA POLAT DEKANTÖR

MENDERES TEKSTİL

Polat Life dergisi olarak endüstriyel özel sayımızda simdi de Denizli'deyiz.

1958 Yılında Pamuklu Mensucat unvanı ile Türkiye'nin ilk tam entegre tesisi olarak kurulan, 59 yıldır yenilikçi yönetim ve denetim sistemlerini kullanarak tüm dünyaya birinci kalite ürün tedarik etmeyi kendine misyon edinen Vizyonel yönetim, sürekli yatırım, Üretimden satışa güçlü ekip çalışmasıyla Türkiye'nin, ihracat devlerinden Menderes Tekstil'in konuğuyuz.



1955 yılında üzüm ve pamuk ticaretine başlayarak holdingin temellerini atan merhum işadami Osman Akça tarafından kurulan Akça Holdingin lokomotif şirketlerinden Menderes Tekstil A.Ş., günde 80 bin takım nevresim ve eni 3 metre 20 santimetreye kadar olan 600 kilometre bez üretim rekoruyla dünya markalarına üretim yapıyor. Avrupa'nın en büyük entegre ev tekstili üretim tesisi olan Menderes Tekstil, 280.000 m2 kapalı alanda İplik, Dokuma hazırlık, Dokuma, Örgü, Baskı-Boya, Astar-Tela ve Konfeksiyon olmak üzere 7 üretim tesisinde çalışan 4500 kişilik bir üretim ordusuna sahip.

Endüstriyel dekantör alanında önemli referanslarımızdan olan Menderes Tekstili çevre güvence şefi Gungör Güler'den dinleyeceğiz.

Gungör bey tesis hakkında biraz bilgi verir misiniz ?

İşletmemiz Denizli Sarayköy'de kurulu olan Türkiye'nin en büyük entegre ev tekstil tesisidir. Pamuktan yatak nevresim takımına kadar giden Türkiye'nin en büyük ev tekstili firmasıdayız. Ben bu işletmenin atık su arıtma tesisinde yaklaşık 20 yıldır Tekstil Çevre Güvence Şefi olarak çalışmaktayım

Endüstri kuruluşlarının esas amacı, çok sayıda ve çeşitte ürün üretmektir. Ancak bu üretim esnasında oluşan katı, sıvı, gaz fazlardaki atıklar büyük sorunlar oluşturmaktadır. Bu atıklar genelde evsel atıklara nazaran daha karmaşık, dahatoksik ve endüstri dalının cinsine göre çeşitlilik arz eden atıklardır. Bu nedenle arıtma önlem teknolojilerinin belirlenmesinde ve seçeneklerin ortaya konulmasında her endüstrinin ayrı ayrı ele alınması gerekmektedir. Bu endüstrilerden biri de tekstilendüstrisidir. Tekstil endüstrisi, Türkiye'de en hızlı gelişen sanayilerin başında gelmektedir. Bu hızlı gelişim, büyük debilerde ve büyük konsantrasyonlarda kirlilik taşıyan atıksuların arıtma gerekliliğini de beraberinde getirmiştir. Tekstil fabrikalarında üretim aşamalarına göre çeşitli bileşim ve miktarlarda atıksular oluşmaktadır. Buatık suların büyük kısmı ağartma, boyama ve yıkama işlemlerinden kaynaklanmaktadır. Asit, baz, boya, deterjan, tuz ve kullanılan diğer kimyasallar atık suda kirlilik yaratan başlıca kirleticilerdir.

Çevre ve doğa dostu bir işletme olarak atık su arıtma tesisimizde yaklaşık 12 bin metreküp /gün kapasiteyle Fiziksel kimyasal ve biyolojik arıtma yapılmaktadır. Gerek kimyasal arıtmadaki dip çamur, gerekse biyolojik arıtmadaki fazla çamur toplanarak çamur yoğunlaştırılmadan alınıp preslenerek çamur susuzlaştırma ünitemizde işlenmektedir.



Güngör bey günde 12 metre küp kapasite gerçekten büyük bir rakam. Bu tür bir arıtma yapabilmek için ne tür bir yöntem izlenmektedir ?

Daha önceki arıtmamızda bizim Belt pres ve filitre presler kullanılmaktaydı. Filtre preslerde büyük sıkıntılar yaşandı. Tabi ki o gün ki kimyasal arıtma ve biyolojik arıtmanın kapasitesiyle bugün ki kıyaslanabilecek durumda değil ancak daha hızlı bir şekilde sistemden çamur almamız gerekiyordu. Filtre ve belt presler belli bir yerden sonra artık yetersiz gelmeye başladı.

Dekantör kullanmaya sizi iten kapasitenin fazlalığı mı oldu ?

Dekantörlerde sistemdeki büyüklüğün getirdiği çamuru en hızlı şekilde çekip presleyebiliriz. Burası büyük bir arıtma sürekli gelen bir dip çamur var ve biyolojik arıtmada fazla olan bir aktif çamur var. Burada mühim olan bunu artık preslemek değil. Miktar büyüdükçe presleme sonucu çıkan miktarı küçültmeniz gerekiyor bunun için de dekantörlere ihtiyaç var. Belt pres kullandığımızda veya filitre pres kullandığımızda beslediğimiz çamurun

ne kadarını sıkılmış çamur olarak alıyoruz. Dekantörde bunun ne kadarını alıyoruz gözlemledik. Ben yaklaşık %2 -%3 çamur katı madde içeren bir suyu dekantöre beslediğimde bundan %35 -%40 gibi verim alabiliyorsam demek ki ben daha fazla sulu bir çamur kütlemini daha küçük bir hacimde susuz hale dekantör sayesinde getirebiliyorum. O nedenle de belt preslere veda edip yolumuza kısa sürede daha fazla verim alabildiğimiz bir makinayla devam etmeyi tercih ettik.

Ustalar Yola Polat Dekantör ile Devam Ediyor...





Güngör bey piyasa da farklı markalarda çok sayıda dekantör mevcut ancak siz yıllardır Polat makinayla yola devam ediyorsunuz ? Neden Polat Makine ?

Kezban hanım , satın aldığımız ürünler siz de takdir edersiniz ki pahalı ürünler böyle ürünler alırken ince eleyip sık dokumak gerekiyor. Benim için önemli olan satın aldığım üründen teknik servis desteği alabilmek. Sonuçta ürünü almakla bitmiyor. Kullandığınız ürünle ilgili oluşabilecek herhangi bir sıkıntı durumunda danışabileceğiniz insanların yakınında olması size müthiş güven veriyor. Dekantör kullanmaya karar verdiğimizde epey araştırma yaptık ve çok sayıda firmadan teklif aldık . Teknik servisi bizce en uygun olan Polat makinayı . Çünkü Polat Makine hem konum itibarıyla bize çok yakındı hem de yaptığımız araştırmalardan öğrendik ki hızlı ve etkili bir servis ağından diğer müşterileri gayet memnun. Bu Polat makinayı seçmemizde etkili bir neden oldu .

Tercihi yapıp işletmeye başladıktan sonra da gördük ki çok yerinde bir seçim yapmışız. Gerek servis ağı gerekse makinanın kalitesi ve verimliliği bizleri inanılmaz etkiledi. Makinanın kurulumunu 2013 yılında yaptık malzemesi o kadar kaliteli ki bakın aradan 4 yıl geçmesine rağmen hiçbir sıkıntı yaşamadık. Polat dekantörün otomasyon sistemi sayesinde makinanın başında sürekli, bir çalışan bulundurmak sıkıntısından da kurtulduk .Hem yüksek verim alıp hem de sistemi etkili ve işlevsel kullanıyor olabilmek bizim Polat makinayı seçmemizin en önemli diğer nedenleridir

Bu seferde Denizli'den seslendik sizlere POLAT Life dergisi olarak..1958 yılında Denizli Sarayköyde Pamuklu Mensucat ünvanı ile kurulan ,Sürdürülebilir üretim ile müşteri ve paydaşlarının tatminini en üst düzeyde tutmayı ilke edinen , Denizli'nin dünyaya açılan penceresi Menderes tekstilin konuğu olduk. Çevre Güvence Şefi sayın Güngör Güler'e paylaştığı bilgiler için çok teşekkür ediyoruz .



röportaj...

Kezban Selçuk

Polat Makina Halkla İlişkiler Yönetmeni



Polat Makina
Çevre Dostu Dekantörler Üretir...



ROVERETA

Üstün satrifuj teknolojisi ve çevre dostu üretimi nedeniyle Avrupalı kullanıcının da tercihi haline gelen Polat dekantörler çift motor tahrik sistemli ve ürene göre optimum noktada ayarlanabilir havuz derinliği sayesinde maksimum verim sağlamaktadır .

Şimdi ise sınırlarımızın biraz dışına çıkıyor ve 1950 yılından beri İtalya'da faaliyet gösteren Petroltecnica S.p.a'nın konuğu oluyoruz .

Çevreyi ilgilendiren teknik ustalığı ifade eden ve yıllar geçtikçe de tecrübesine tecrübe ekleyerek saygın bir uluslararası referans haline gelen firma, gezegenin dört bir yanındaki toprakların ve suların korunması ve iyileştirilmesi için var gücüyle çalışıyor .

doğal kaynakların korunması ve iyileştirilmesi için yüksek teknolojili çevre çözümleri tasarlayan İtalya'nın endüstriyel atık depolama alanında önemli firmalarından ROVERETA karmaşık ve değişken atıklara ilişkin performansları artırma ve geliştirme zorunluluğu sebebiyle bu konudaki en iyi çözümü POLAT MAKİNA SAN. ve TİC A.Ş. de bulmuştur.

Firmanız hakkında biraz bilgi alabilir miyiz ?

Öncelikle böylesine profesyonel bir dergi için Polat Makinayı tebrik ediyor ve bu sayıda bize yer verdikleri için kendilerine teşekkür etmek istiyorum. ROVERETA S.r.l. (Petroltecnica S.p.A Group), özellikle tehlikeli ve tehlikesiz endüstriyel atık depolama, yönetim, tedavi ve iyileştirme ile uğraşan çevre alanında faaliyet gösteren bir şirkettir. İş hatlarından biri, yakıt olarak geri kazanımı amaçlayan yağ atıklarının fiziksel muamelesine adanmış bir tesistir.



Sayın Ferrecchia kullandığınız termilojiye uzak olan okurlarımız için sormak istiyorum ? Tehlikeli ve tehlikesiz endüstriyel atık ne demektir ve bunun yönetimi ve iyileştirilmesi nasıl yapılmaktadır ?

Endüstriyel atık çeşitli sanayi kollarının üretim esnasında ve üretimin safhalarında ürün ve yan ürün dışında ortaya çıkardıkları çeşitli fazlarda olabilen atıl maddelerdir. Bir atığın diğer atıklardan farkı geldiği sanayi kolu olduğundan her endüstriyel atık geldiği sanayi koluna özel ve bazen bu kol içinde de özelleşen farklı özellikler taşır. Bu özellikler mevzu bahis atığın yeniden kullanımı, bertarafı ve giderimi için uygulanacak yöntemleri belirler. Tehlikeli atıklar geçici depolama alanında en fazla 18 gün süreyle geçici olarak depolanır. Tehlikesiz atıklar ise geçici depolama alanında en fazla 1 yıl süreyle geçici olarak depolanır. Belirtilen süreler dolmadan atıklar lisanslı atık işleme tesislerine gönderilir.



Bir İtalyan firmasımanız ve alanınızla ilgili makine üreten çok sayıda Avrupalı firma varken siz Polat Dekantörü tercih ettiniz. Bunun nedenini öğrenebilir miyiz ?

ROVERETA S.r.l, karmaşık ve değişken atıklara ilişkin performansları artırma ve geliştirme zorunluluğu sebebiyle bu konudaki en iyi çözümü POLAT MAKİNA SAN. ve TİC A.Ş. de bulmuştur.

Yatay santrifüj, sağlam yapısı ve yüksek hidrolik kapasitelerde bile mükemmel ayırma sonuçları ile öne çıkan sistemlerdir. POLAT MAKİNA SAN. ve TİC A.Ş.'nin teknisyenleri, sahip oldukları doğruprofesyonel uzmanlıkları ile, karmaşık bir atık üzerinde çalışmak amacıyla santrifüjü bu yönde ayarlamış ve adapte etmiştir. Dahası, otomatik kontrol sistemini, makinenin tüm güvenlik gereksinimlerini karşılayacak ve mevcut bir fabrikaya iyi entegre olacak şekilde özelleştirdiler.

POLAT MAKİNA SAN. ve TİC A.Ş. teknik yeterliliğini, inisiyatif almayı, profesyonellik ve yardım severliğini hem proje hem de saha üzerinde kanıtlamıştır. Polat Makine tarafından tesisimize atığı üç farklı fraksiyona su, yağ ve tortu şeklinde ayırmak amacıyla üç fazlı yatay santrifüj kurulmuştur.

Sayın Ferrecchia "Polat Endüstriyel " dergisi olarak verdiği bilgiler için teşekkür ediyoruz.



röportaj...

Kezban Selçuk

Polat Makina Halkla İlişkiler Yönetmeni

ASKİ

Altı yüz elli bin metrekarelik alana yerleşmiş Adana Atık su arıtma tesisinde Seyhan Nehri ve drenaj kanallarına arıtılmadan deşarj edilen evsel ve ön arıtmadan geçirilen endüstriyel atık su arıtılmaktadır. Tam biyolojik arıtmaya göre inşa edilmiş olan Atık su Arıtma Tesisinde çamur arıtma yapılmakta olup çamurdan üretilen metan gazı ile elektrik enerjisi üretilmekte ve tesisin % 40 elektrik enerjisi karşılanabilmektedir.

Endüstriyel özel sayımızda konuğumuz Adana ASKİ Seyhan atık su arıtma tesisi müdürü sayı Osman Der. Tesisin işleyişine ilişkin bilgileri kendisinden alıyoruz.

Tesisimiz Seyhan ve yöreyi'nin suyunu arıtmaktadır. Eşdeğer nüfus olarak 1 milyon 157 bin eşdeğer nüfus ve 227 bin metreküp/gün kapasiteli olan bir tesistir. Tesisimizde beslenen çamurların susuzlaştırması için kurulan bir çamur susuzlaştırması ünitemiz var ve biz bu üniteye 3 adet dekantör kullanmaktayız.



Sayın Der dekantörlerin bu tür tesislerdeki önemine biraz değinir misiniz?

Dünya nüfusunun gün geçtikçe artmasıyla orantılı olarak yerleşim alanlarından, konutlardan ve sanayi tesislerinden çıkan sıvı, katı ve gaz formundaki atıkların kontrol altında tutulabilmesi için arıtma tesislerine ihtiyaç duyulur. Yaşamın temel kaynağı olan suyu korumaya yönelik uygulamalar atık suların arıtılma ihtiyacını gerektirmiştir. İşte burada da devreye yüksek santrifüj teknolojisiyle üretilen dekantörler girer. Dekantörler ,Atık su arıtma tesislerinde çamur yoğunlaştırılmasında ,susuzlaştırılmasında ,Endüstriyel atık su arıtma tesislerinde çamur susuzlaştırılmasında / değerli maddelerin geri kazanımında ,içme suyu arıtma tesislerinde çamur susuzlaştırılmasında kullanılmaktadır .Biz çamur susuzlaştırma ünitemizde 3 dekantör kullanıyoruz.



Tesisinizde 3 dekantör kullandığınızdan bahsettiniz. Bu dekantörler hangileridir ? ve bunları seçerken neye dikkat ettiniz ?

Tesisimizde Polat Makinaya ait 50 metreküp kapasiteli 3 dekantörümüz var. Bunlardan ikisi şuan ihtiyaçlarımızı karşılamakta üçüncüyü yedek olarak kullanmaktayız .Biz bu dekantörlerle istediğimiz %25 oranının üzerindeki kuruluğu rahatlıkla sağlamaktayız. Bu dekantörleri seçerken istediğimiz verimliliği alıp alamadığımızı ,poli tüketim oranına ,istenilen kuruluk oranını sağlayıp sağlayamadığımızı ve yedek parça konusuna çok dikkat ediyoruz.



Peki neden bir yerli üretimle yola devam kararı aldınız. Polat makınayı seçme nedeniniz nedir ?

Burası benim 3 yıldır işlettiğim bir tesis ve tesiste çamur susuzlaştırma konusunda Polat Makinanın dekantörleriyle hiçbir sıkıntı yaşamadık. Daha öncede belirttiğim gibi istediğimiz verileri kuruluk anlamında çok rahat bir şekilde alıyoruz .Kurulumda tercih edilme nedenlerinin en önemlisi yerli üretim olması ve ekonomik olması .Bir diğer önemli neden ise servis ve yedek parça anlamında her türlü ihtiyacımıza istediğimiz zamanda ulaşabilmemiz . çalışanlar gayet özverili ve isteğe göre imalatı gün içerisinde yapıp bizlere iletebiliyorlar .Avrupalı makinada yedek parça temini bazen haftalar sürebiliyor. Bize bu konuda en erken 4-6 hafta süre veriyorlar. Çalışan bir sistemde 4 hafta bu tesisin çökmesi anlamına gelir .Yani çamuru uzaklaştıramadığınız zaman tesis kapatmış gibi olursunuz. O nedenle biz yola yerli üretimde bize güven telkin eden Polat Makina ile devam ediyoruz.



Sayın Der'e "paylaştığı Değerli bilgiler için çok teşekkür ediyoruz.



röportaj...

Kezban Selçuk

Polat Makina Halkla İlişkiler Yönetmeni

GASKI

Bir tesisin kalbi daima santrifüj ekipmanlardır. İster yüksek otomasyonlu otomatik isterse manuel olsun her firma kendi üretim hattı için en ekonomik ve teknolojik çözümü arar.

Aradığını Polat Makine’da bulan tesislerden bir başkasının kapısını çalıyoruz şimdi de endüstriyel özel sayımızda. Gaziantep Büyükşehir Belediyesi Gaski Genel Müdürlüğü Arıtma Tesisleri Daire Başkanlığı Atıksu Arıtma Tesisleri Şube Müdürlüğüne konuk oluyoruz...

Tesisin Sorumlu müdürü Eyüp Anlatıcıya dekantörün atık su arıtmadaki önemini sorduk ve çok faydalı bilgiler aldık.

Sayın Anlatıcı bize tesisiniz hakkında biraz bilgi verir misiniz?

Tesisimiz 1999 yılında işletmeye alınmış ve Gaziantep şehrinin yaklaşık 300 bin metre küplük kapasiteye haiz atık sularının arıtıldığı tesis konumundadır. Tesisimiz ilk etapta gelen atık su içerisindeki fiziksel malzemeleri ayırmak için bir ön arıtma ünitesine sahiptir ardından burada arıtılan atıksu çamur ve su ayrımının yapıldığı ön çökertme havuzuna

gmekte oradan da biyolojik arıtmanın yapıldığı havalandırma ve su havuzlarında arıtma işlemini sonlandırmaktadır. Açığa çıkarılan çamurlar ise gazından ayrıştırılarak geriye kalan posası ise çamur susuzlaştırma ünitelerindeki dekantörlerimizde kuru madde oranı yüksek hale getirilip bertaraf edilmektedir.

Atık su arıtmalarda dekantör kullanımı öncesinde ne tür bir yöntemle çamur susuzlaştırmaktaydınız ? Dekantörün ne gibi yararları var, böylesi bir tesis için ?

Dekantörlerden önce tesisin kurulumunda bizi 7 adet bel presimiz vardı , fakat bel presler günümüzde artık ,iş kaybı yüksek olduğu ,bakım masrafı gerektiren ve sonuçta çıkardığı üründen yeterince verim alamadığımız makinalardı. Biz 2010 yılından itibaren bel presleri kaldırarak

bunların yerine merkez kaç kuvvetiyle çalışan santrifüj dekantörleri kullanmayı uygun gördük.

Dekantörler sayesinde hem zamandan tasarruf ettik hem de üründen aldığımız verim neredeyse 3 katına çıktı.





Polat Makine ile yollarınız ne zaman kesişti. Neden Polat Makine? Polat dekantörü diğerlerinden ayran farklar nedir sizce ?

Polat Makina ile 2014 yılında çalışmaya başladık. Makinayla ilgili şüana kadar hiç bir problem yaşamadık. 3 yıldır istediğimiz verimi fazlasıyla almaktayız.

Firma bizlerden gelen her türlü talebi itinayla dikkate alıp uzman Arge ekibiyle ona göre çalışmalar yapmaktadır. Örneğin likit yatak yağlamalı bir makinayı bizim için ürettiler ve şuan aktif bir şekilde kullanılmaktadır .

Neden Polat Makine sorunuza gelince, Dekantör atık su arıtma tesislerinde çamurun susuzlaştırmasındaki en önemli ekipmandır ve Polat Dekantör bizim işimizi çok kolaylaştırdı. Bizim istemiş olduğumuz şartlara uygunluk göstererek geriye dönük kazanım oranında

%98'lik bir verim almaktayız ki bu atık su arıtma tesisleri için çok önemli bir değerdir

Ayrıca Polat Makina yerli üretimde gerçekten kaliteli dekantörleriyle dikkat çekmekte aynı zamanda etkili bir servis ağına sahip. Herhangi bir sorun yaşadığımızda servis ekibi anında müdahale de bulunmakta bu da bizim gibi zamanla yarışan tesisler için çok önemli. Yabancı bir marka ile çalıştığımızda, herhangi bir sorun yaşandığında servise ulaşip işimizi hallettirmemiz günler alabiliyor. Etkili servis ağı, çözüm sunucu Arge ekibi ve kaliteli , verimi yüksek dekantörleri nedeniyle bizler yolumuza 2014 yılından beri Polat Makinayla devam etmekteyiz.



Sayın Anlatıcı paylaştığınız önemli bilgiler için çok teşekkür ederiz.



röportaj...

Kezban Selçuk

Polat Makina Halkla İlişkiler Yönetmeni





Anahtar Teslim Dekantör Çözümleri...



Susuzlaştırma ve arıtmanın amacı belediye ve endüstriyel uygulama alanlarında oluşan atık suların veya üretim atıklarının değerli hammaddelerinin geri kazanılması ve atık çamurların çevreye zarar vermeden ekonomik olarak bertaraf edilmesini sağlamaktır. Polat Makina bu beklentileri atık su çamuru susuzlaştırma, atık su çamuru yoğunlaştırma, endüstriyel atık su çamuru susuzlaştırma ve sabit veya mobil anahtar teslimi çamur susuzlaştırma çözümleri için 5 m³/saat'ten 175 m³/saat kapasitelerde çamur işleyebilen sistemler tasarlamıştır.

Polat Makina'nın o tasarımlardan 2'si halen Çorum Belediyesi atık su arıtma tesisinde kullanılmaktadır. "Polat Life " dergisi olarak endüstriyel sayımızda sizleri Çorum Belediyesi atık su arıtma tesisine götürüyor, Tesis sorumlusu Yasemin Ağca'ya dekantör kullanımının atık su arıtma tesislerinde önemini soruyoruz.

Yasemin hanım tesisiniz hakkında biraz bilgi alabilir miyiz ?

Tesisimiz Çorum Belediyesi, tarafından yaklaşık 530 bin tl harcanarak hayata geçirilen ve evsel ve evsel nitelikli endüstriyel atık suları arıttıktan sonra doğaya bırakmayı amaçlayarak kurulmuş bir tesistir .

Konutlardan gelen evsel atık suları ile işletmelerden gelen ön arıtma yapılmış olan evsel nitelikli endüstriyel atık sular tesisimizde

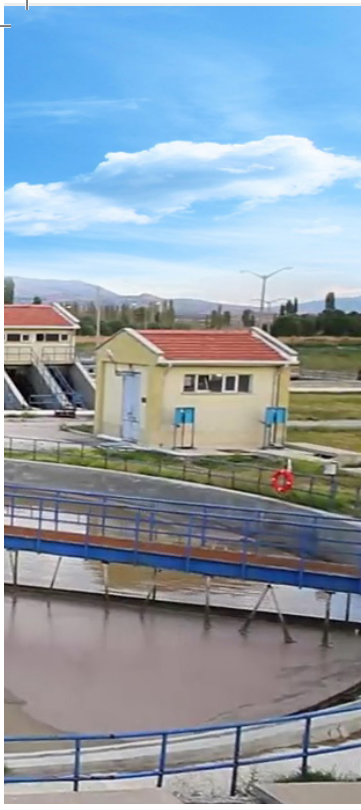
arıtılmaktadır Atık su arıtma tesisimizin en büyük özelliği çamur susuzlaştırmada belt pres dönemini sona erdirerek, dekantör sistemine geçmesidir. Yaklaşık 60 bin metreküp günlük su kapasitemiz bulunmaktadır.Kirlilik parametreleri şehrimizin yapısına göre biraz fazla ancak tesisimiz şehrimizin ihtiyaçlarına yanıt verebilecek durumdadır.

Çamur susuzlaştırmada belt pres döneminin tesisiniz için kapandığını belirttiniz.Bunun yerine dekantör sistemine geçtiniz. Dekantörün atık su arıtmadaki önemine değinir misiniz biraz ?

Dekantör, atık su arıtma tesislerinde belli bir stabilizasyon işlemi gerçekleştirilmiş çamurun susuzlaştırılmasına yarayan bir ekipmandır.son yıllaraa popüleritesi artmış bir ekipmandır daha önceleri tesisler belt pres kullanıyorlardı .belt preslerin verimli kullanım ömürleri dolunca işletmeciler farklı bir arayış içine girdi ve dekanör ihtiyacı bu şekilde doğdu Dekantörler otomasyon sistemiyle çalışmaktadır. Çamur susuzlaştırmada dekantör sistemine geçilerek

belt preslere oranla hem ekonomik açıdan hem de çevre açısından birçok yönden avantaj sağladık.

"Çamur susuzlaştırmada dekantöre geçilmesi belt preslere kıyasla düşük polimer kullanımı, düşük su ihtiyacı, düşük bakım maliyetleri, yüksek katı madde oranına sahip çamur keki, süzüntü suyundan tesise daha az flok kaçıışı sağlanmıştır. Böylelikle, daha kaliteli ve çevreye zararsız bir çamur elde edilmiş olunuyor.



Ne zamandan beridir Polat Dekantörler yola devam ediyorsunuz ? Ve neden Polat dekantörü tercih ettiniz ?

Öncelikle hemen vurgulamak istiyorum Polat Makine Atık su arıtmadaki ilk dekantörlerini bize yani "Çorum Belediyesi Atık Su Arıtma Tesisi'ne" vermiştir. 2012 yılından buyana Polat Makina'nın 2 dekantörünü kullanmaktayız. Bu süreç içerisinde de firmayla da, makinalarıyla da ilgili herhangi bir sorun yaşamadık. İki adet dekantörümüz var s430 model 25 metreküp/saat kapasiteli Biz iki dekantörü de aynı anda çalıştırmıyoruz günde yaklaşık dönüşümlü olarak 20 saat çalışıyor dekantörleri.

Neden Polat makina sorusuna gelince ; Makinalardan istediğimiz verimi almış olmamız Polat makinayı tercih etmemizdeki en önemli neden tabi ki bunun dışında hızlı ve etkili servis ağı da bizim Polat makinayla yola devam kararımızı etkiledi .Biz Polat Makina'nın üretim merkezine şehir olarak epey uzakta bulunmamıza rağmen ,herhangi bir sorunla karşılaştığımızda bugün talepte bulunduğumuzda ertesi gün satış sonrası hizmetlerden bir ekip mutlaka buraya gelip bizlere destekte bulunuyorlar .

Tesisimiz 24 saat kesintisiz çalışan bir tesis. Su sürekli geliyor ve çıkıyor ve dolayısıyla her zaman bir çamurumuz oluyor. Çamuru bekletme kapasitemiz belli makinaların sürekli çalışması ve bize her defasında cevap vermesi gerekiyor. Bizim verimlikten anladığımız istediğimiz zaman makinayı çalıştırabilmek ve problem olduğunda en kısa sürede bunu çözmek bu anlamda hiçbir problem yaşamadık. Çamurumuzu istediğimiz zaman havuzlarımıza boşaltıp, istediğimiz zaman tekrar doldurabilecek seviyedeyiz.

Makinanın susuzlaştırma oranını %25 ile %35 oranında biz belirleyebiliyoruz. Yani bu kullandığımız kimyasala göre değişiyor ancak bizim verdiğimiz kimyasalla istediğimiz tepkiyi alabiliyor olmak bizim için çok önemli. Biz de bu nedenle Polat Makinayı tercih ettik ve ne kadar isabetli bir karar verdiğimizizi gördük.



Eysel ve evsel nitelikli endüstriyel atık suları arıttıktan sonra doğaya bırakan çevre dostu Çorum Belediyesi atık su arıtma tesislerinin konduğu. Kanalizasyon sularının arıtılması amacıyla Ankara yolu üzerinde 160 dönüm alanda kurulan tesisin sorumlusu Yasemin Ağca'ya bizlerle paylaştığı önemli bilgiler için çok teşekkür ediyoruz.



röportaj...

Kezban Selçuk

Polat Makina Halkla İlişkiler Yönetmeni

“Polat Life” dergimize sizlerden gelen olumlu tepkiler bizleri yüreklendirdi, sektördeki diğer faaliyetlerimizi de paylaşmayı istedik ve “Polat Endüstriyel Özel’i” sizler için hazırladık.

1978 Yılında soğuk demircilikle başladığı yolculuğuna zengin üretim potansiyeli ve tecrübesini de katarak devam eden Polat Makina, Zeytinyağı kontinü sistemleri üretiminde göğüslediği birincilik ipini endüstriyel alana da taşıyarak gerek yurt için, gerekse yurt dışında tercih edilen bir marka olmuştur.

Sürekli ve değişmeyen hedefi tüm paydaşları için artan oranda katma değer yaratmak olan POLAT MAKİNA ürün ve hizmet kalitesinde, dünya standartlarını hedeflemekte, uygun üretimi uygun teknoloji ile gerçekleştirerek kalitesinin sürekli arttırmaktadır.

Bütün faaliyetlerini, müşteri üzerinde bırakabileceği olumlu etkiler temelinde planlayarak gerçekleştiren firmamız için müşterilerimizin ürünlerimize ve hizmetlerimize verdiği tepkiler kılavuzumuz olup yolumuzu aydınlatmaktadır.

Endüstriyel özel sayımızda biz istedik ki “bizi bizden değil, bizi bizi tercih edenlerden dinleyin”. Dergimizin bu sayısında vakit ayırıp değerli görüşlerini paylaşan tüm paydaşlarımıza sonsuz teşekkür ederiz.

“Gücümüz sizin gücünüzdür”



ETİ MADEN İŞLETMELERİ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ



Petroltecnica®
TERRA THERAPY

NORDZEE®



Tüpraş





GÜCÜMÜZE GÜÇ KATANLAR

Sınıfında en iyi, yüksek teknoloji ürünü...



POLAT MAKİNA SAN. ve TİC. A.Ş.

Astim O.S.B. 1. Sk. No. 6 PK.105 Aydın - TÜRKİYE

Tel. 0 256 231 04 73 • Fax. 0 256 231 04 78

www.polatas.com.tr

